

**MAKITA**

**GYORSDARABOLÓ**

**2414NB**

**Használati utasítás**

---

## Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Biztonsági védőburkolat
- (2) Tengelyrögzítő
- (3) Dugókulcs
- (4) Daraboló köszörűkorong
- (5) Belső illesztőperem
- (6) Tömítőgyűrű
- (7) Tengely
- (8) Gyűrű
- (9) Külső illesztőperem
- (10) Hatlapfejű csavar
- (11) Csavar
- (12) Szikrafogó védőburkolat
- (13) Ütközőlemez
- (14) Vezetővonalzó
- (15) Hatlapfejű csavarok
- (16) Satupofa
- (17) Satu-anyacsavar
- (18) Satu-forgattyú
- (19) Távtartó blokk
- (20) Egyenes fadarab (távtartó)
- (21) 190 mm-nél hosszabb
- (22) 45 mm-nél szélesebb
- (23) 65 mm-nél szélesebb
- (24) Munkadarab átmérője
- (25) Távtartó blokk
- (26) Satu
- (27) Távtartó blokk szélessége
- (28) Blokkok
- (29) Kioldó kapcsoló
- (30) Biztonsági reteszelő gomb
- (31) Határjelzés
- (32) Csavarhúzó
- (33) Kefetartó rögzítősapkája

## **SPECIFIKÁCIÓK**

<b>Típus</b>	<b>2414NB</b>
Köszörűkorong-átmérő	355 mm
Tengelyfurat-átmérő	25,4 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	3.800
Méretek (hosszúság x szélesség x magasság)	500 mm x 280 mm x 600 mm
Nettó súly	17,8 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## **Elektromos hálózat**

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít. A gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

## **Munkavédelmi előírások**

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

## **KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK**

- 1. Hosszan tartó működtetés esetén használjon zajártalom elleni védőfelszerelést.**
- 2. A géphez kizárólag olyan köszörűkorongokat szabad használni, amelyeknek maximális üzemi fordulatszáma legalább megegyezik a gép adattábláján feltüntetett üresjárat fordulatszámmal. Csak üvegszálerősítésű daraboló köszörűkorongok használata megengedett.**
- 3. Működtetés előtt gondosan ellenőrizze, hogy nincsenek-e a köszörűkorongon repedések vagy sérülések. A repedt vagy sérült köszörűkorongot haladéktalanul ki kell cserélni.**
- 4. Gondosan rögzítse a köszörűkorongot.**
- 5. Kizárólag a géphez előírt típusú illesztőperemeket szabad használni.**
- 6. Vigyázzon, nehogy kárt tegyen a tengelyben, az illesztőperemekben (különösen azok szerelési felületeiben) vagy a csavarban, ezzel ugyanis a köszörűkorong törését idézheti elő.**
- 7. Tartsa a védőburkolatokat a helyükön, és gondoskodjon működőképességükről.**
- 8. Szilárdan markolja meg a fogantyút.**
- 9. Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.**
- 10. Ügyeljen arra, hogy a kioldó bekapcsolása előtt a köszörűkorong ne érhesen hozzá a munkadarabhoz.**
- 11. Mielőtt a tényleges munkadarabon használatba venné a gépet, előbb hagyja járni néhány percig. Figyelje meg a gépet, nem tapasztalható-e olyan berezgés vagy erős vibráció, amely rossz összeszerelésre vagy a köszörűkorong elégtelen kiegyensúlyozására utalhat.**
- 12. Működtetés közben ügyeljen a repkedő szikrákra. A szikrák sérülést okozhatnak, és lángra lobbanthatják a gyúlékony anyagokat.**
- 13. A térségből távolítsa el minden olyan anyagot vagy hulladékot, amelyet a szikrák meggyújthatnának. Vigyázzon arra, hogy más személyek se tartózkodjanak a repkedő szikrák útjában. Legyen kéznél a közelben egy megfelelő, feltöltött tűzoltó készülék.**
- 14. A köszörűkorongnak csak a vágóélét szabad használni, az oldalsó felületét soha.**
- 15. Ha működtetés közben a köszörűkorong leáll, furcsa zajt kelt vagy rezgésbe jön, azonnal kapcsolja ki a gépet.**

16. Mielőtt eltávolítaná vagy befogná a munkadarabot, működésbe hozná a satut, megváltoztatná a munkadarab helyzetét vagy a munkavégzés szögét, vagy köszörűkorongot cserélne, mindig kapcsolja ki a gépet és várja meg, hogy a köszörűkorong forgása teljesen leálljon.
17. Közvetlenül a gép működtetése után tilos a munkadarabot megérinteni, mert rendkívül forró lehet és égési sérülést okozhat.
18. A köszörűkorongokat csak száraz helyen szabad tárolni.

**ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!**

## **KEZELÉSI UTASÍTÁSOK**

### **A daraboló köszörűkorong kiszerelese és beszerelése (1. és 2. ábra)**

Fontos tudnivaló:

A köszörűkorong kiszerelese vagy beszerelése előtt mindig győződjön meg arról, hogy a gép ki van-e kapcsolva, és csatlakozózsínőrrja ki lett-e húzva a hálózathól.

Ha ki akarja szerelni a köszörűkorongot, emelje fel a biztonsági védőburkolatot. A tengelyrögzítő benyomásával biztosítsa a köszörűkorongot elforgás ellen, és a dugókulcs balra forgatásával lazítsa meg a hatlapfejű csavart.

Ezután vegye le a hatlapfejű csavart, a külső illesztőperemet és a köszörűkorongot.

Megjegyzés: A belső illesztőperemet, a gyűrűt és a tömítőgyűrűt nem szabad levenni.

A köszörűkorong beszerelése a kiszerelesi eljárással ellentétes sorrendben történik.

**FIGYELEM:**

- Ügyeljen a hatlapfejű csavar szoros meghúzására. A hatlapfejű csavar elégtelen meghúzása súlyos sérülésekhez vezethet. A megfelelő mértékű meghúzás érdekében használja a gép készletébe tartozó dugókulcsot.
- Minden esetben kizárólag a gép készletébe tartozó, megfelelő belső és külső illesztőperemeket szabad használni.
- A köszörűkorong visszahelyezése után mindig eressze le a biztonsági védőburkolatot.

### **A szikrafogó védőburkolat (3. ábra)**

A szikrafogó védőburkolatot gyárilag úgy szerelik fel, hogy alsó pereme érintkezzen az alapkezzel. Ha a védőburkolat ilyen helyzetében működteti a gépet, sok szikra fog szerteszét repülni. Oldja a csavart, és igazítsa a szikrafogó védőburkolatot olyan helyzetbe, amelynél minimális a repkedő szikrák mennyisége.

### **Az ütközőlemez (4. ábra)**

Az ütközőlemez akadályozza meg, hogy a daraboló köszörűkorong érintkezésbe kerülhessen a munkasztállal vagy a padlóval. Új köszörűkorong beszerelésekor az ütközőlemezt az (A) hely-

zetbe kell beigazítani. Amikor a köszőrúkorong már annyira elkopott, hogy a munkadarab alsó szakaszát nem vágja el, akkor az ütközőlap (B) helyzetbe állításával lehet fokozni a kopott köszőrúkorong vágási teljesítményét.

### **Hézag a satu és a vezetővonalzó között (5. és 6. ábra)**

A satu és a vezetővonalzó között eredetileg 0-170 mm-es távolság avagy hézag van. Ha a munka ennél nagyobbát kíván meg, akkor a távolság megváltoztatásához a következőképpen járjon el:

Vegye le a vezetővonalzó két hatlapfejű biztosító csavarját. Mozgassa el a vezetővonalzót a **6. ábrán** látható módon, majd rögzítse a két hatlapfejű csavarral. Az alábbi távolság-beállításokra van lehetőség:

35-205 mm

70-240 mm

FIGYELEM:

Ne feledje: előfordulhat, hogy keskeny munkadarabokat nem lehet biztonságosan befogni a két szélesebbik távolsági beállítás mellett.

### **A vágás kívánt szögének beállítása (7. ábra)**

Ha meg szeretné változtatni a vágás szögét, először is oldja a vezetővonalzó két hatlapfejű biztosító csavarját. Mozgassa el a vezetővonalzót a kívánt szögbe (0-45°), végül húzza meg erősen a hatlapfejű csavarokat.

FIGYELEM:

A vezetővonalzó 35-205 mm-es vagy 70-240 mm-es beállítási helyzetében tilos jobboldali gérvágást végezni.

### **A munkadarab befogása**

Ha a satu forgattyúját balra forgatjuk, majd az anyacsavart balra rántjuk, akkor a satu leoldódik a tengelymenetről és gyorsan ki-be mozgatható lesz. A munkadarab befogása úgy történik, hogy a satu forgattyúját addig toljuk, amíg a satupofa érintkezésbe nem kerül a munkadarabbal. Ekkor rántsa jobbra a satu anyacsavarját, majd a satu-forgattyú jobbra forgatásával szilárdan fogja be a munkadarabot. (**8. ábra**)

FIGYELEM:

A munkadarab befogásakor a satu anyacsavarját minden esetben jobb szélső helyzetébe kell beállítani. Ennek elmulasztása a munkadarab nem kielégítő rögzítését eredményezheti, miáltal a munkadarab kilöködhet vagy a köszőrúkorong eltörése veszélyhelyzetet idézhet elő.

Amikor a daraboló köszőrúkorong már jelentős mértékben elkopott, a munkadarabot a **9. ábrán** látható módon meg kell támasztani egy erős, nem gyúlékony anyagú távtartó blokkal. Hatékonyabban használható a kopott köszőrúkorong, ha a munkadarabot a köszőrúkorong peremének középpontjánál vágjuk.

65 mm-nél szélesebb munkadarabok valamilyen szögben történő vágásakor erősítsen oda egy 190 mm-nél hosszabb és 45 mm-nél szélesebb, egyenes fadarabot a vezetővonalzóhoz (távtartónak), amint a **10. ábra** mutatja. A távtartó odaerősítése csavarokkal és a vezetővonalzón kialakított furatok segítségével lehetséges.

Ha a munkadarabnál kicsivel keskenyebb távtartó blokkot alkalmazunk, amint azt a **11. ábra** szemlélteti, a köszörűkorong akkor is gazdaságosan használható.

A hosszú munkadarabokat nem gyúlékony anyagból készült blokkokkal mindkét oldalon úgy kell alátámasztani, hogy a munkadarab egy szintben legyen a gép alapkeretének tetejével. (**12. ábra**)

## **A kioldó kapcsoló működtetése (13. ábra)**

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, mindig ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A kioldó kapcsoló véletlenszerű benyomását egy biztonsági reteszelő gomb akadályozza meg. Ha be akarja indítani a gépet, akkor nyomja be a biztonsági reteszelő gombot, majd nyomja meg a kioldót. Ha le akarja állítani a gépet, engedje el a kioldó kapcsolót.

## **Működtetés**

Markolja meg szilárdan a fogantyút. Kapcsolja be a gépet és várjon, amíg a köszörűkorong el nem éri teljes fordulatszámát. Ekkor óvatosan eressze lefelé a gépet. Amikor a köszörűkorong érintkezésbe kerül a munkadarabbal, fokozatosan nyomja lefelé a fogantyút és végezze el a vágást. Amikor elkészült a vágással, kapcsolja ki a gépet és VÁRJON, AMÍG A KÖSZÖRŰKORONG FORGÁSA TELJESEN LE NEM ÁLL, még mielőtt visszaemelné a fogantyút legfelső helyzetébe.

FIGYELEM:

A vágás közben a fogantyúra gyakorolt megfelelő nyomóerő és a legnagyobb vágási hatékonyság a művelet közben keletkező szikrák mennyisége alapján határozható meg. A fogantyúra adott nyomóerőt úgy kell szabályozni, hogy az a lehető legnagyobb szikraképződést váltsa ki. Ne erőltesse a vágást a fogantyúra gyakorolt túlzott nyomóerővel, mert ennek csökkentett hatásfokú vágás, a köszörűkorong idő előtti elkopása, továbbá a gép, a daraboló köszörűkorong vagy a munkadarab esetleges károsodása lehet a következménye.

## **A vágási teljesítmény**

A maximális vágási teljesítmény a vágás szögének és a munkadarab alakjának a függvénye. A vonatkozó köszörűkorong-átmérő 355 mm.

<i>Munkadarab alakja</i>				
<i>Vágás szöge</i>				
90°	115 mm	119 mm	115 mm x 130 mm 102 mm x 194 mm 70 mm x 233 mm	137 mm
45°	115 mm	106 mm	115 mm x 103 mm	100 mm

### **A gép szállítása (14. ábra)**

Hajtsa le a gép fejrészét olyan helyzetbe, hogy a láncot be lehessen akasztani a fogantyún lévő horogba.

## **KARBANTARTÁS**

### **FIGYELEM:**

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózathoz.

### **A szénkefék cseréje (15. és 16. ábra)**

A szénkefákat akkor kell kicserélni, amikor a határjelzésig elkoptak. Egyszerre mindkét azonos fajtájú szénkefét cserélni kell.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végeztetni.

## **GARANCIA**

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

# TARTOZÉKOK

## FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Dugókulcs, 17-es
- Daraboló köszörűkorong
  - 10-es és 14-es típus mindenfajta vastartalmú anyaghoz (acél, öntött vas) és egyéb keményfémekhez
  - 12-es típus falazó anyagokhoz, betonhoz, márványhoz, palához, stb.

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

## EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Kínában előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

EN61029, EN55014, EN61000\*.

\*2001. január 1-étől

*Yasuhiko Kanzaki*

**CE 98**

Igazgató

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

## A 2414NB típus zaj- és rezgésadatai

Tipikus A-súlyozású zajszintek:

hangnyomásszint: 97 dB (A)

hangteljesítményszint: 110 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s<sup>2</sup>-et.

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényekbe való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.