

MAKITA

KIVÁGÓGÉP

3706

Használati utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Szerszám (bit)
- (2) Adapter
- (3) Befogópatron-anya
- (4) Csavarkulcs
- (5) Meglazítás iránya
- (6) Meghúzás iránya
- (7) Tengelyrögzítő
- (8) Kúpos befogópatron
- (9) Csúszósaru
- (10) Szárnyas csavar
- (11) Kapcsolókar
- (12) Kiütő kapcsoló
- (13) Csúszósaru alapkerete

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	3706
Patronos tokmány befogási átmérője	3,18 mm, 6,35 mm (1/8", 1/4")
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	32.000
Teljes hosszúság	250 mm
Nettó súly	1,1 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. **Olyan munkaműveletek végzésekor, melyeknél a vágó berendezés rejtett vezetékbe vagy saját csatlakozósinórjába ütközhet, a gépet a szigetelt markolási felületeknél**

fogva kell tartani. Feszültség alatt álló vezetékek érintésekor ugyanis a gép szabadon álló fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, amitől áramütés éri a gép kezelőjét.

2. Használjon látásvédő eszközt, porvédő maszkot és zajártalom elleni védőfelszerelést.
3. Gondoskodjon a munkaterület elégséges szellőztetéséről.
4. Használat előtt gondosan ellenőrizze a szerszámot, hogy nincsenek-e rajta repedések vagy sérülések. A repedt vagy sérült szerszámot haladéktalanul cserélje ki.
5. A vágás megkezdése előtt ellenőrizze, van-e a munkadarab alatt elég szabad tér ahhoz, hogy a szerszám ne ütközhessen bele valamilyen kemény felületbe, pl. padlóba, munkapadba, stb.
6. Kerülje fém tárgyak, pl. szegek és csavarok elvágását. Munkavégzés előtt ellenőrizze a munkadarabot, és távolítsa el belőle az összes szeget, csavart és egyéb idegen anyagot.
7. Ügyeljen arra, hogy a kapcsoló bekapcsolása előtt a szerszám ne érjen a munkadarabhoz. Bekapcsolásakor mindig két kézzel tartsa a gépet, ugyanis a motor forgatónyomatékának hatására elfordulhat a gép.
8. Mielőtt munkába fogna a tényleges munkadarabon, hagyja egy kicsit járni a gépet. Figyelje meg, nem tapasztalható-e rezgés vagy imbolygó mozgás, amely a szerszám helytelen beszerelésére utalhat.
9. A kapcsoló bekapcsolása előtt győződjön meg arról, hogy a tengelyrögzítő kioldott helyzetben van-e.
10. Csak akkor szabad használni a gépet, ha a csúszósáru biztonságosan rá van erősítve, és egy síkban, szilárdan felfekszik a munkadarabra.
11. Tartsa szilárdan a gépet.
12. A gép használata közben tilos a munkadarabot kézzel alátámasztani vagy vezetni.
13. Ne nyúljon a mozgó alkatrészek közelébe.
14. Ezt a gépet tilos fúrásra használni.
15. Ne hagyja magában járni a gépet. Csak kézben tartva működtesse.
16. Mielőtt felemeli a gépet a munkadarabról, előbb mindig kapcsolja ki és várja meg, hogy a szerszám teljesen leálljon.
17. Közvetlenül használat után tilos a szerszám vagy a munkadarab érintése, ezek ugyanis nagyon forróak lehetnek, és égési sérülést okozhatnak a bőrön.
18. A csatlakozózsínőrt mindig a géptől távolodva, a gép hátsó vége felé kell elvezetni.

ŐRIZZE MEG EZT A “HASZNÁLATI UTASÍTÁST”!

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A szerszám beszerelése és kiszerezése (1. ábra)

FIGYELEM:

- A szerszám be- vagy kiszerelese előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzathól.
- Behelyezett szerszám nélkül soha ne húzza meg a befogópatron anyacsavarját, mert ettől eltörhet a kúpos befogópatron.

Ütközésig tolja bele a szerszámot a befogópatron kúpjába. A tengelyrögzítő lenyomásával biztosítsa a tengelyt elmozdulás ellen, és a csavarkulcs segítségével szorosan húzza meg a befogópatron anyacsavarját.

MEGJEGYZÉS:

A 6,35 mm (1/4") szarátmérőjű szerszám használatakor először vegye ki az adaptert a kúpos befogópatronból, és ezután illessze be a szerszámot.

A szerszám kiszerelese a beszerelési eljárással fordított sorrendben történik.

A kúpos befogópatron cseréje (2. ábra)

FIGYELEM:

- A kúpos befogópatron cseréje előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzathól.
- Mindig a használni kívánt szerszámhoz megfelelő méretű kúpos befogópatront és adaptert használja.
- Behelyezett szerszám nélkül soha ne húzza meg a befogópatron anyacsavarját, mert ettől eltörhet a kúpos befogópatron.

Ha ki akarja cserélni a kúpos befogópatront, először lazítsa meg és vegye le a befogópatron anyacsavarját. Szerelje le a kúpos befogópatront és az adaptert, és cserélje ki a kívánt kúpos befogópatronnal és adatterral. Szerelje vissza az anyacsavart.

A vágásmélység beállítása (3. ábra)

FIGYELEM:

A vágásmélység beállítása előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzathól.

A csúszósaru helyzetének beállításához először lazítsa meg a szárnyas csavart. Csúsztassa a csúszósarut a kívánt helyzetbe, majd szorosan húzza meg a szárnyas csavart. Vágás előtt ellenőrizze, van-e elég szabad tér a munkadarab alatt ahhoz, hogy a szerszám ne ütközhessen bele valamilyen kemény felületbe, pl. a padlóba, munkapadba, stb.

A kapcsoló működtetése (4. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kapcsolókar megfelelően működésbe lép-e, és visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához tolja a kapcsolókart ON (=be) helyzetbe, leállításához pedig OFF (=ki) helyzetbe. Ez történhet a kapcsolókar elülső oldalán, vagy a kapcsolókar hátsó oldalának „kiütésével”.

MŰKÖDTETÉS

FIGYELEM:

- Ne erőltesse annyira a szerszámot, hogy meghajoljon vagy megcsavarodjon, ettől ugyanis elpattanhat.
- A gép bekapcsolása előtt ellenőrizze a szerszám és a befogópatron-nyacsavar szoros meghúzását.

Fogja meg a szerszámot úgy, hogy a szerszám biztonságos irányba mutasson, és ne érjen hozzá semmihez, majd tolja a kapcsolót ON helyzetbe. Várjon, amíg a szerszám eléri teljes fordulatszámát.

Amikor a többrendeltetésű szerszámmal elkezd behatolni az anyagba, tartsa a gépet kb. 45°-os szögben úgy, hogy a csúszósaru alapkeretének pereme hozzáérjen az anyaghoz. **(5. ábra)**

Óvatosan hozza a gépet egyenes helyzetbe, hogy a csúszósaru alapkerete teljes kerületével érintkezzen az anyaggal. **(6. ábra)**

Miközben beilleszti a szárazfalazati vezetőhornyos szerszámot a szárazfalazatba, óvatosan egyenesítse ki a szerszámot, hogy a csúszósaru alapkerete teljes kerületével érintkezésbe kerüljön az anyaggal. **(7. ábra)**

Állandó nyomóerő kifejtésével mozgassa a szerszámot lassan az óra járásával egyező irányban, és végezze el a vágást.

Egyenes vonalú vágás végzésekor szorosan fogasson oda az anyaghoz egy egyenes lécet, és használja vezetőlécként. Mozdassa a szerszámot a nyíl irányában úgy, hogy a csúszósaru alapkerete egy síkban legyen a vezetőléc oldalával. **(8. ábra)**

A vágás végeztével kapcsolja ki a gépet, várja meg, amíg a szerszám forgása megáll, majd óvatosan húzza ki a szerszámot az anyagból.

MEGJEGYZÉSEK:

1. Használat közben a forgó mozgás hatására „húz” a gép. Minél kisebb nyomást gyakorolunk a gépre, annál kisebb lesz a gép húzása, és annál pontosabb lesz a vágás. A túlságosan nagy nyomóerő vagy a gyors vágás hatására a szerszám eltömpul vagy idő előtt eltörik.
2. Ha egy csatlakozódoboz körül vágunk ki szárazfalazatot, a könnyebbség érdekében az óra járásával ellenkező irányban célszerű vágni.
3. A gép alapfelszereltségéhez tartozó szerszám kizárólag szárazfalazat vágására alkalmas. Ezt a szárazfalazati vezetőhornyos szerszámot nem szabad ettől eltérő anyagok vágására használni.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzathól.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával célszerű elvégeztetni.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetészerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Kúpos befogópatron 6,35 mm (1/4") / 6 mm
- Adapter 3,18-6,35 mm / 3-6 mm
- Szárazfalazati vezetőhornyos szerszám 1/8", 1/4", 3 mm, 6 mm
- 17-es csavarkulcs

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation of America, 2650 Buford Highway, Buford, GA30518 megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation of America által az USA-ban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 2000

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

Zaj- és rezgésadatok

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 84 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a $2,5 \text{ m/s}^2$ -et.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkébe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.