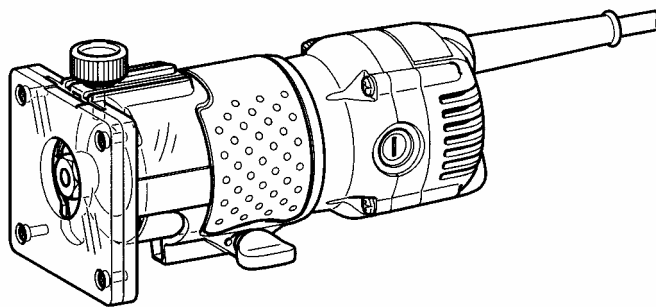


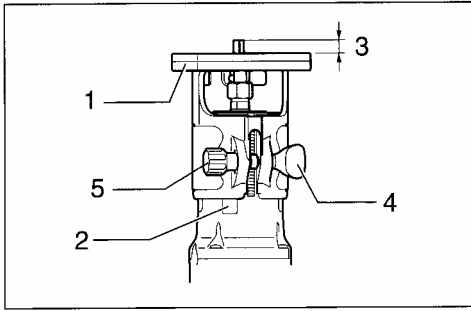


SZÉLEZŐGÉP

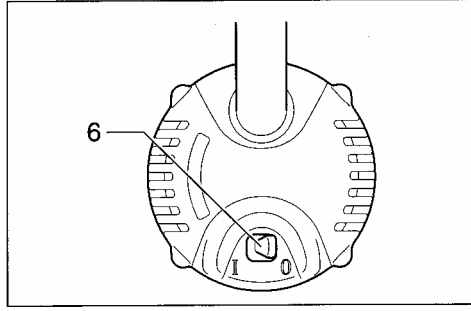
Használati utasítás

3709

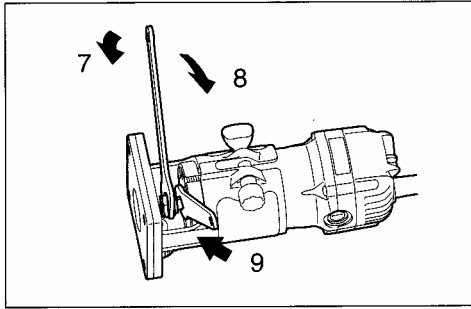




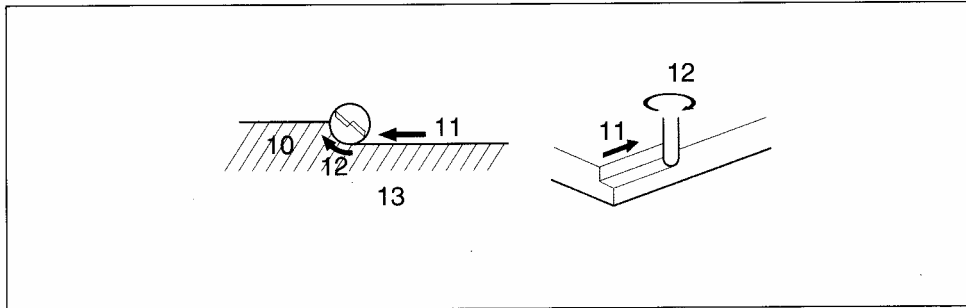
1



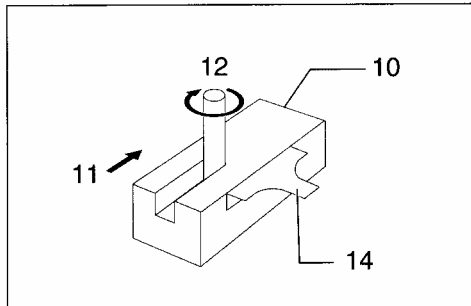
2



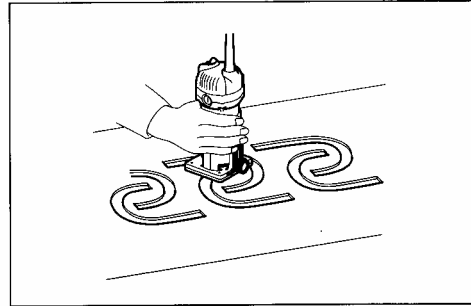
3



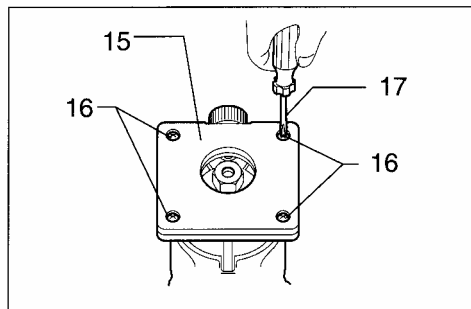
4



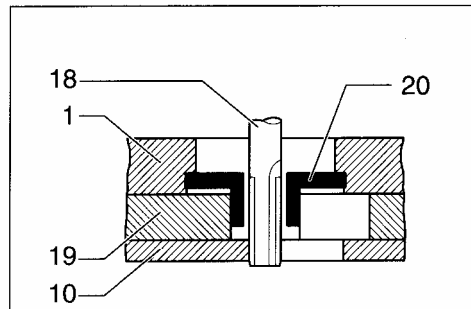
5



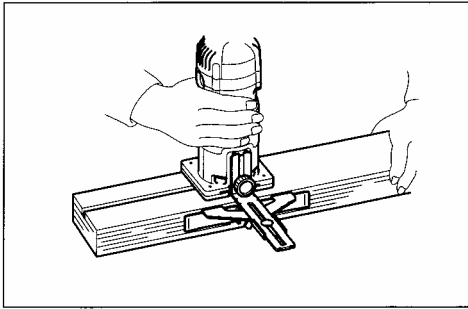
6



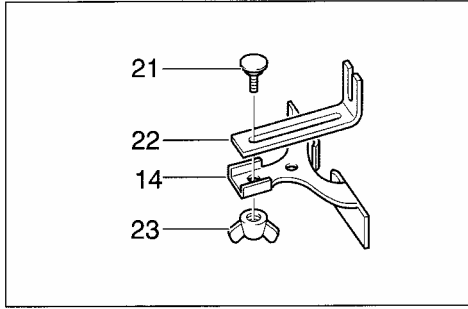
7



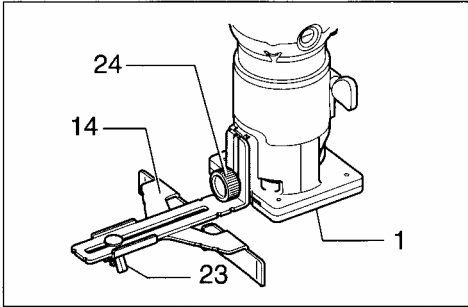
8



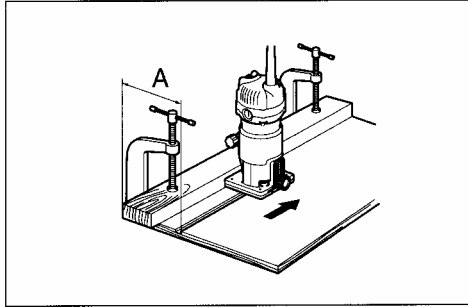
9



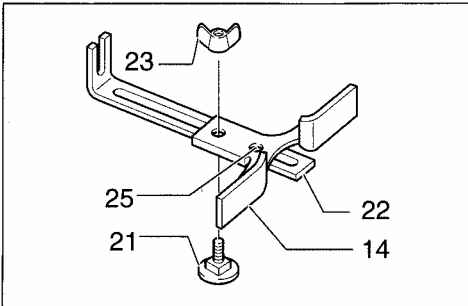
10



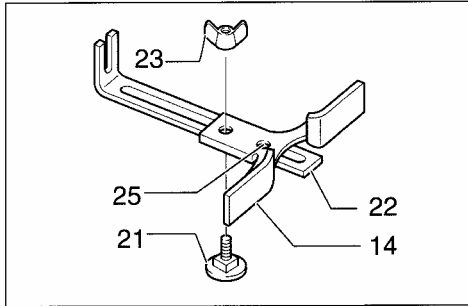
11



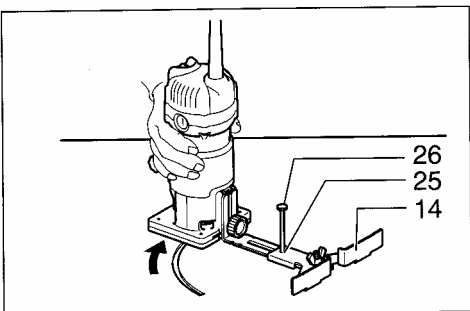
12



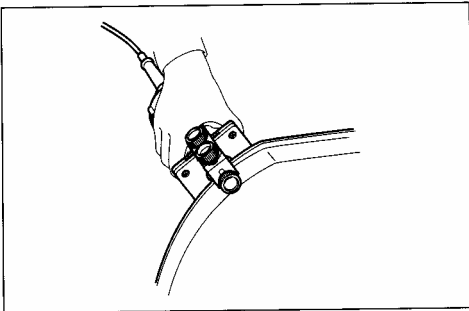
13



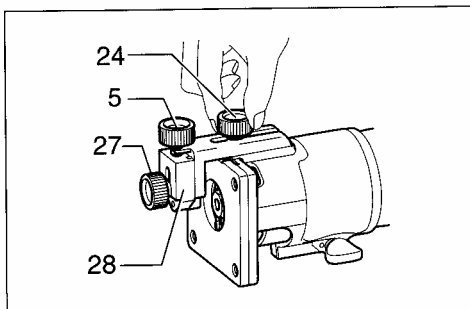
14



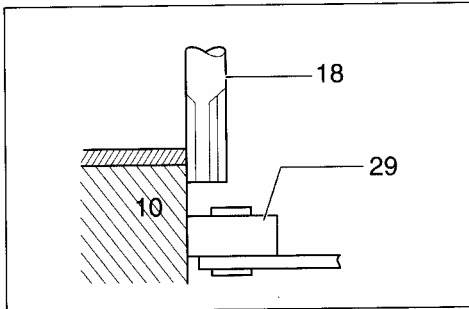
15



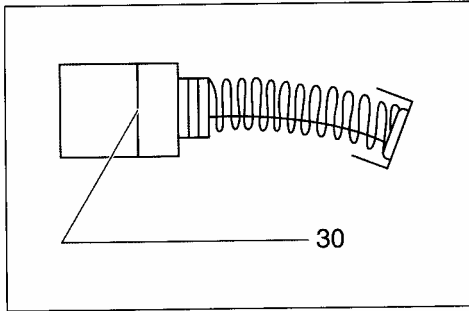
16



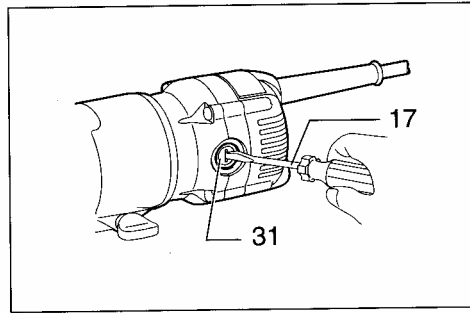
17



18



19



20

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- | | |
|------------------------------|------------------------------|
| 1. Alapkeret | 17. Csavarhúzó |
| 2. Skála | 18. Szerszám |
| 3. Szerszám kinyúlása | 19. Sablon |
| 4. Szorítóanya | 20. Sablonvezető |
| 5. Beállítócsavar | 21. Csavar |
| 6. Kapcsolókar | 22. Vezetővonalzó |
| 7. Meglazítás iránya | 23. Szárnyas anya |
| 8. Meghúzás iránya | 24. Szorítócsavar (A) |
| 9. Itt fogja meg | 25. Központi furat |
| 10. Munkadarab | 26. Szeg |
| 11. Előtolás iránya | 27. Szorítócsavar (B) |
| 12. Szerszám forgásiránya | 28. Szélező terelőlap |
| 13. A kisgép felülnézetből | 29. Vezetőgörgő |
| 14. Egyenes peremű terelőlap | 30. Határjelzés |
| 15. Alapkeret védőborítása | 31. Kefetartó rögzítősapkája |
| 16. Csavarok | |

Szimbólumok

A kisgéppel kapcsolatosan az alábbi szimbólumokat használjuk. Gondoskodjon arról, hogy a kisgép használatba vétele előtt tisztában legyen e szimbólumok jelentésével.



Olvassa el a *Használati utasítást*.



KETTŐS SZIGETELÉS



Az elektromos készülékeket a háztartási hulladékkal együtt kezelni tilos!

Az elektromos és elektronikai hulladékokra vonatkozó, 2002/96/EC sz. Európai Direktíva és annak a helyi nemzeti törvénykezés szerinti végrehajtása értelmében az elhasznált elektromos készülékeket külön kell gyűjteni, és vissza kell juttatni őket egy környezetbarát újrahasznosítási létesítménybe.

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	3709
Befogási átmérő	6 mm vagy ¼"
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	30.000
Teljes hosszúság	199 mm
Nettó súly	1,5 kg
Érintésvédelmi osztály	IP20

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

A gép rendeltetése

A gép fa, műanyag és hasonló anyagok síkbeli szélezésére és profilírozására szolgál.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

ÁLTALÁNOS MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

FIGYELEM! Olvassa el az összes alábbi utasítást. Az alábbiakban ismertetett utasítások be nem tartása áramütéshez, tűz keletkezéséhez és/vagy súlyos személyi sérüléshez vezethet. Az utasításokban használt "elektromos kisgép" kifejezés a hálózati árammal működtetett (azaz vezetékes) és akkumulátorról működtetett (azaz vezeték nélküli) kisgépekre egyaránt vonatkozik.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

A munkavégzési környezet biztonsága

1. **Tartsa tisztán a munkaterületet, és gondoskodjon jó megvilágításáról.** A rendetlen, sötét munkaterület kihívja a sérülésveszélyt.
2. **Tilos az elektromos kisgépeket robbanásveszélyes környezetben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy porok jelenlétében működtetni.** Az elektromos kisgépek szikráznak, amiktől könnyen meggyulladhat a por vagy gáz.
3. **Az elektromos kisgép működtetése közben tartsa távol a gyermekeket és bámészkodókat.** A figyelemelterelő tényezők hatására a gépkezelő könnyen elveszítheti uralmát a gép fölött.

Elektromos biztonság

4. **Az elektromos kisgép csatlakozódugaszának bele kell illenie a hálózati aljzatba. Tilos a csatlakozódugaszt bármilyen módon átalakítani. A földelt (testelt) elektromos kisgépekhez semmiféle adaptert nem szabad használni.** Az átalakítatlan csatlakozódugaszok és hozzájuk illeszkedő hálózati aljzatok használatával csökkenthető az áramütésveszély.
5. **Kerülje a földelt vagy testelt felületek – pl. csövek, hősugárzók, tűzhelyek és hűtőszekrények – testi érintését.** Az emberi test földelése vagy testelése esetén fokozódik az áramütés kockázata.
6. **Tilos az elektromos kisgépet eső vagy nedvesség hatásának kitenni.** Ha az elektromos kisgép belsejébe víz kerül, ettől fokozódik az áramütésveszély.
7. **Bánjon kíméletesen a csatlakozózsínórral. Tilos a gépet a csatlakozózsínórjánál fogva vinni vagy húzni, illetve a gépet a zsínór rángatásával leoldani a csatlakozóaljzatról. Óvja a csatlakozózsínórt a hőtől, az olajszenyeződéstől, az éles peremektől és a mozgó alkatrészek közelségétől.** A sérült vagy összegubancolódott csatlakozózsínór használata fokozza az áramütésveszélyt.
8. **Elektromos kisgépek kültérben történő üzemeltetéséhez csak kültéri használatra alkalmas hosszabbító zsínórt szabad használni.** A kültéri használatra alkalmas hosszabbító zsínór alkalmazása csökkenti az áramütésveszélyt.

Személyi biztonság

9. **Elektromos kisgépek működtetése közben mindig legyen éber, figyeljen oda arra, amit csinál, és használja a józan eszét. Ne használjon elektromos kisgépeket, ha fáradt, illetve amikor kábítószert, alkoholt vagy gyógyszer hatása alatt áll.** Elektromos kisgépek üzemeltetésekor egyetlen pillanat figyelmeztelenség is súlyos személyi sérüléshez vezethet.
10. **Használjon védőfelszereléseket. Kisgépek használatakor mindig viseljen védőszemüveget.** A megfelelő körülmények között használt védőfelszerelések – úgymint porvédő maszk, csúszásmentes védőlábbeli, kemény védősisak vagy fülvédő – csökkenti a személyi sérülés kockázatát.
11. **Kerülje az elektromos kisgép véletlenszerű beindítását. A hálózathoz történő csatlakoztatás előtt győződjön meg a gép kikapcsolt állapotáról.** Ha ujjával a kapcsolón viszi az elektromos kisgépet egyik helyről a másikra, vagy a kapcsoló BE állásában csatlakoztatja a hálózati aljzathoz, könnyen balesetet szenvedhet.
12. **Mielőtt bekapcsolná az elektromos kisgépet, távolítsa el belőle a beállító és csavarkulcsokat.** Ha egy csavarkulcs valamelyik forgó alkatrészhez erősítve benne marad az elektromos kisgépben, az személyi sérüléshez vezethet.
13. **Ne nyújtózzon túl messzire. Mindig ügyeljen arra, hogy szilárd alaplapon álljon, és megőrizze az egyensúlyát.** Ezáltal váratlan helyzetekben könnyebben uralma alatt tarthatja az elektromos kisgépet.

14. **Viseljen megfelelő ruházatot. Nem szabad bő ruhát vagy ékszereket viselni. Ügyeljen arra, hogy a haja, ruházata és kesztyűje ne kerüljön a mozgó alkatrészek közelébe.** A bő ruha, ékszer vagy hosszú haj könnyen beakadhat a mozgó alkatrészek közé.
15. **Ha a gép fel van szerelve porelszívó vagy porleválasztó berendezés csatlakoztatására szolgáló csőcsonkkal, gondoskodjon ilyen berendezés csatlakoztatásáról és rendeltetés-szerű használatáról.** Az ilyen eszközök használata mérsékli a porral kapcsolatos veszélyeket.

Az elektromos kisgép használata és karbantartása

16. **Ne erőltesse az elektromos kisgépet. Mindig a konkrét alkalmazásnak megfelelő elektro-mos kisgépet válassza.** Az alkalmazásnak megfelelően kiválasztott és rendeltetés-szerű sebességel használt elektromos kisgép jobban és biztonságosabban végzi el a munkafeladatot.
17. **Nem szabad használni azt az elektromos kisgépet, amelyet a kapcsolója nem képes be- és kikapcsolni.** A kapcsolójával nem vezérelhető elektromos kisgép használata veszélyes, ezért az ilyen kisgépet meg kell javíttatni.
18. **Mielőtt az elektromos kisgépen bármiféle be-szabályozást végezne, tartozékokat cserélne benne vagy használaton kívül helyezné, húzza ki a gép csatlakozó-sínórját a hálózati alj-zatból és/vagy vegye ki az akkumulátoregységet a gépből.** Ezek a biztonsági óvintézkedések csökkentik az elektromos kisgép véletlenszerű beindításának kockázatát.
19. **A használaton kívüli elektromos kisgépeket tartsa gyermekek számára hozzáférhetetlen helyen, és ne engedje, hogy olyan személyek használhassák az elektromos kisgépet, akik a gépet vagy ezeket az utasításokat nem ismerik.** Avatatlan kezekben az elektromos kis-gépek veszélyt jelentenek.
20. **Gondosan tartsa karban az elektromos kisgépeket. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek helyzetbeállítását és akadálytalan mozgását; ellenőrizze, hogy nincs-e törött alkatrész; továbbá ellenőrizzen minden olyan körülményt, amely befolyásolhatja az elektromos kisgép működését. Használatba vétel előtt javíttassa meg a sérült elektromos kisgépet.** Számos baleset az elektromos kisgépek elégtelen karbantartására vezethető vissza.
21. **Tartsa a vágásra szolgáló szerszámokat és gépeket megélezve és tisztán.** A megfelelően karbantartott, éles vágóélekkel rendelkező vágóberendezések használatakor kisebb a szerszám elakadásának valószínűsége, és könnyebb irányítani a gépet.
22. **Az elektromos kisgépet, annak tartozékait és szerszámait mindig a jelen utasításokkal összhangban és az adott géptípus rendeltetésének megfelelő módon használja, figyelembe véve a munkavégzési körülményeket és az elvégzendő munkafeladatot is.** Az elektro-mos kisgép nem rendeltetés-szerű felhasználása veszélyhelyzetek kialakulásához vezethet.

Javítás

23. **Elektromos kisgépeit mindig szakemberrel, és kizárólag az eredetivel azonos típusú cserealkatrészek felhasználásával javíttassa.** Ez biztosítja az elektromos kisgépek biztonsá-gos voltának megőrzését.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. **Olyan munkaműveletek végzésekor, melyeknél a vágóberendezés rejtett vezetékbe vagy saját csatlakozószinójába ütközhet, a gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani. Feszültség alatt álló vezetékek érintésekor ugyanis a gép szabadon álló fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, amitől áramütés éri a gép kezelőjét.**
2. **A gép tartós használata esetén használjon zajártalom elleni védőfelszerelést.**
3. **A szerszámokkal nagyon óvatosan kell bánni**
4. **Használat előtt gondosan ellenőrizze a szerszámokat, hogy nincsenek-e rajtuk repedések vagy sérülések. A repedt vagy sérült szerszámot haladéktalanul cserélje ki.**
5. **Kerülje szegek elvágását. Munkavégzés előtt ellenőrizze a munkadarabot, és távolítsa el belőle az összes szeget.**
6. **Tartsa szilárdan a gépet.**
7. **Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.**
8. **Ügyeljen arra, hogy a kioldó bekapcsolása előtt a szerszám ne érjen a munkadarabhoz.**
9. **Mielőtt munkába fogna a tényleges munkadarabon, hagyja egy kicsit járni a gépet. Figyelje meg, nem tapasztalható-e rezgés vagy imbolygó mozgás, amely a szerszám helytelen beszerelésére utalhat.**
10. **Ügyeljen a helyes forgásirányra és előtölési irányra.**
11. **Ne hagyja magában járni a gépet. Csak kézben tartva működtesse.**
12. **Mielőtt felemeli a gépet a munkadarabról, előbb mindig kapcsolja ki a gépet, és várja meg, hogy a szerszám forgása teljesen leálljon.**
13. **Közvetlenül használat után tilos a szerszám érintése, mert nagyon forró lehet, és égési sérülést okozhat.**
14. **A hálózati csatlakozószinórt mindig a géptől távolodva és a gép hátsó része felé kell elvezetni.**
15. **Ügyeljen arra, nehogy véletlenül beszennyezze a gép alapkeretét hígítóval, benzinnel, olajjal vagy hasonló anyaggal, ezektől ugyanis megrepedhet az alapkeret.**
16. **Hívja fel a figyelmet a megfelelő szárátmérővel rendelkező és a gép sebességéhez alkalmas marószerszámok használatának szükségességére.**

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

FIGYELEM:

- A gép beüzemeltetése vagy működésének ellenőrzése előtt mindig győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínje ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A szerszám kinyúlásának beállítása (1. ábra)

Ha át akarja állítani a szerszám kinyúlását, akkor oldja ki a szorítóanyát, majd a beállítócsavar tekerésével mozgassa a gép alapkeretét felfelé vagy lefelé a kívánt mértékben. A beállítás elvégzése után a szorítóanya erős meghúzásával rögzítse a gép alapkeretét.

A kapcsoló működtetése (2. ábra)

A kisgép elindításához fordítsa a kapcsolókart „I” (=BE) helyzetbe, leállításához pedig „O” (=KI) helyzetbe.

ÖSSZESZERELÉS

FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen munkába fogna a gépen, mindig ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínje ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A szélező szerszám beszerelése és kiszerezése (3. ábra)

FIGYELEM:

- Szerelésnél csak a gép készletébe tartozó csavarkulcsokat szabad használni.

Ütközésig tolja bele a szerszámot a befogópatron kúpjába, és a két csavarkulcs segítségével szorosan húzza meg a befogópatron anyacsavarját. A szerszám kiszerezése a beszerelési eljárással fordított sorrendben történik.

MŰKÖDTETÉS

Helyezze a gép alapkeretét a munkadarabra anélkül, hogy a szerszám hozzáérne a munkadarabhoz. Ezután kapcsolja be a gépet, és várjon, amíg a szerszám el nem éri teljes fordulatszámát. A gép alapkeretét egy síkban tartva a munkadarabbal, mozgassa a gépet előre a munkadarab felületén, egyenletesen sebességgel haladva előre mindaddig, amíg el nem készül a művelettel.

Élmarás végzésekor a munkadarab felszíne a szerszámnak az előtolási irány szerinti bal oldalán legyen. **(4. ábra)**

MEGJEGYZÉSEK:

- Ha túlságosan gyorsan mozgatjuk előre a gépet, gyenge minőségű lesz a marás, illetve károsodhat a szerszám vagy a motor. A gép túl lassú előre mozgatása viszont megégetheti vagy felkarcolhatja a marási felületet. A megfelelő előtolási sebesség a szerszám méretétől, a munkadarab fajtájától és a marásmélységtől függ. Mielőtt megkezdene a marási műveletet a tényleges munkadarabon, ajánlatos egy darab hulladék faanyagon próbamarást végezni. Ily módon a munkavégző előre megtapasztalhatja, hogy a marás pontosan hogyan fog festeni, emellett a méretek ellenőrzésére is módja nyílik.
- A szélezősaru, az egyenes terelőlap vagy a szélező terelőlap használatakor ügyeljen arra, hogy azt az előtolási irány szerinti jobb oldalon tartsa. Ez segít abban, hogy a szélezősaru vagy terelőlap egy síkban maradjon a munkadarab oldalával. **(5. ábra)**

FIGYELEM:

- Mivel a túlzott mélységű marás túlterhelheti a motort vagy nehezkessé teheti a gép irányítását, horonymaráskor a marásmélység egy-egy fogásnál lehetőleg ne haladja meg a 3 mm-t. Ha 3 mm-nél mélyebb hornyot kíván készíteni, végezze a marást több fogással, fokozatosan mélyülő szerszámbeállítások mellett.

A sablonvezető

A sablonvezető egy olyan hüvely, amelyen a szerszám keresztülhalad, és amely lehetővé teszi a szélezőgép másolószablonokkal történő használatát. **(6. ábra)**

Szerelje le a forgácsterelőt.

Oldja ki a csavarokat, és vegye le az alapkeret védőborítását. Helyezze a sablonvezetőt az alapkeretre, majd rakja vissza és a csavarok meghúzásával rögzítse a védőborítást. **(7. ábra)**

Erősítse fel a sablont a munkadarabra. Helyezze a gépet a sablonra, és mozgassa a gépet úgy, hogy a sablonvezető a sablon oldala mentén csússzon. **(8. ábra)**

MEGJEGYZÉS:

- A munkadarabon a sablontól kissé eltérő méretű lesz a marás. Számítsa be a felsőmaró szerszám és a sablonvezető külseje közötti (X) távolságot. Az (X) távolság az alábbi egyenlet segítségével számítható ki:

$$(X) \text{ távolság} = \frac{\text{sablonvezető külső átmérője} - \text{felsőmaró szerszám átmérője}}{2}$$

Az egyenes terelőlap (tartozék)

Az egyenes terelőlap hathatósan alkalmazható leélezéskor vagy hornyoláskor egyenes marások készítésére. **(9. ábra)**

A csavarral és a szárnyas anyával erősítse oda a vezetővonalzót az egyenes terelőlaphoz. **(10. ábra)**

Szerelje le a forgácsterelőt.

Erősítse fel az egyenes terelőlapot az (A) jelű szorítócsavarral. Lazítsa meg az egyenes terelőlapon lévő szárnyas anyát, és állítsa be a szerszám és az egyenes terelőlap közötti távolságot. A kívánt távolság elérésekor erősen húzza meg a szárnyas anyát.

Marás közben úgy kell mozgatni a gépet, hogy az egyenes terelőlap egy síkban legyen a munkadarab oldalával. **(11. ábra)**

Ha az egyenes terelőlaphoz túlságosan széles a munkadarab oldala és a marási helyzet közötti (A) távolság, illetve ha a munkadarab oldala nem egyenes, akkor az egyenes terelőlap nem használható. Ilyen esetben szorosan fogasson oda egy egyenes lécet a munkadarabhoz, és használja ezt terelőlapként a szélezőgép alapkeretéhez nyomva. A gép előtolását a nyíl irányában kell végezni. **(12. ábra)**

Körkörös művelet

Körkörös művelet akkor végezhető, ha az egyenes terelőlapot és a vezetővonalzót a **13. ábrán** vagy a **14. ábrán** látható módon szereljük össze. A marással létrehozandó körök lehetséges legkisebb és legnagyobb sugara (vagyis a kör középpontja és a szerszámhegy középpontja közötti távolság) a következő:

Legkisebb sugár: 70 mm

Legnagyobb sugár: 221 mm

13. ábra: 70 és 121 mm közötti sugarú körök marása.

14. ábra: 121 és 221 mm közötti sugarú körök marása.

MEGJEGYZÉS:

- Ennek a terelőlapnak a használatával 172 és 186 mm közötti sugarú körök marása nem végezhető el.

Hozza egy vonalba az egyenes terelőlap központi furatát a marással készítendő kör középpontjával. Verjen be egy 6 mm-nél kisebb átmérőjű szeget a központi furatba, és ezzel biztosítsa az egyenes terelőlapot. Az óramutató járásával egyező irányban forgassa körbe a gépet a szeg körül. **(15. ábra)**

A szélező terelőlap

A szélező terelőlap segítségével könnyen végezhetünk szélezést, illetve készíthetünk ívelt marást furnérlemezekbe. A vezetőgörgő az íven halad, és finoman megmunkált marást biztosít. **(16. ábra)**

Az (A) jelű szorítócsavarral szerelje fel a szélező terelőlapot a gép alapkeretére. Lazítsa meg a (B) jelű szorítócsavart, és a beállítócsavar forgatásával (minden fordulat 1 mm) állítsa be a szerszám és a szélező terelőlap közötti távolságot. A kívánt távolság elérésekor a (B) jelű szorítócsavar meghúzásával rögzítse a szélező terelőlapot a helyén. **(17. ábra)**

Marás közben úgy kell mozgatni a gépet, hogy a vezetőgörgő a munkadarab oldalán gördüljön. **(18. ábra)**

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen ellenőrzési vagy karbantartási munkába kezdene a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzathól.

A szénkefék cseréje

A szénkefákat rendszeresen ki kell venni ellenőrzés végett. A határjelzésig lekopott szénkefákat ki kell cserélni. Tartsa tisztán a szénkefákat, hogy akadálytalanul csúszkálhassanak a tartójukban. A két szénkefét egyszerre kell kicserélni. Csak azonos típusú szénkefákat szabad használni. **(19. ábra)**

Egy csavarhúzó segítségével szerelje le a kefetartók rögzítősapkáját. Emelje ki az elkopott szénkefákat, helyezzen be újakat, majd tegye vissza a rögzítősapkákat. **(20. ábra)**

A termék BIZTONSÁGOS és MEGBÍZHATÓ voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita egyik erre felhatalmazott szervizműhelyével vagy gyári javítóközpontjával, kizárólag Makita gyártmányú cserealkatrészek felhasználásával célszerű elvégeztetni.

Zaj- és rezgésadatok

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 79 dB (A).

A bizonytalanság 3 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

A fenti értékeket az EN60745. sz. szabvány szerinti mérésekkel kaptuk.

EC MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében ez a termék megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

EN60745, EN55014, EN61000

Yasuhiko Kanzaki **CE 2005**



Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

Felelős gyártó:

Makita Corporation, Anjo, Aichi, Japán

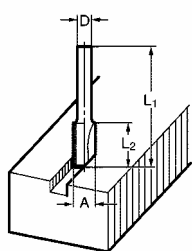
TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

- A jelen *Használati utasításban* ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetészerűen szabad alkalmazni.

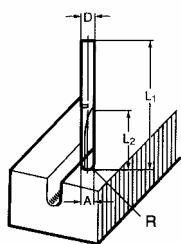
Ha a tartozékokat illetően bármilyen segítségre vagy további felvilágosításra lenne szüksége, forduljon a Makita legközelebbi javítóközpontjához.

Felsőmaró szerszámok



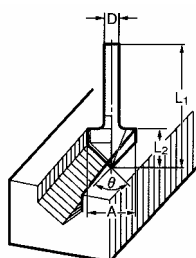
Egyenes horonymaró mm

	D	A	L ₁	L ₂
20	6	20	50	15
20E	1/4"			
8	6	8	50	18
8E	1/4"			
6	6	6	50	18
6E	1/4"			



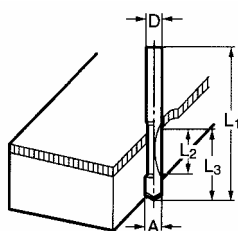
U alakú horonymaró mm

	D	A	L ₁	L ₂	R
6	6	6	60	28	3
6E	1/4"				



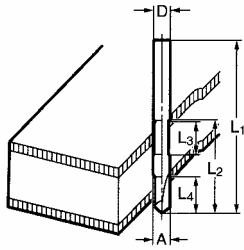
V alakú horonymaró mm

	D	A	L ₁	L ₂	θ
20	6	20	50	15	90°
20E	1/4"				

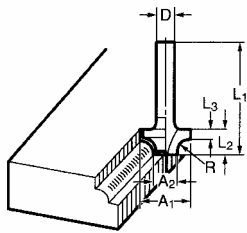


Fogazómaró mm

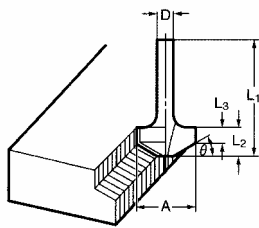
	D	A	L ₁	L ₂	L ₃
6	6	6	60	18	28
6E	1/4"				



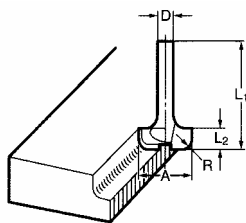
Kettős fogazómaró							mm
	D	A	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	
6	6	6	70	40	12	14	
6E	1/4"						



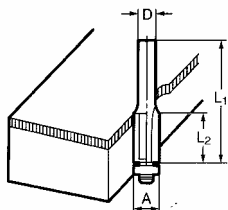
Sarokgömbölyítő maró								mm
	D	A ₁	A ₂	L ₁	L ₂	L ₃	R	
8R	6	25	9	48	13	5	8	
8RE	1/4"							
4R	6	20	8	45	10	4	4	
4RE	1/4"							



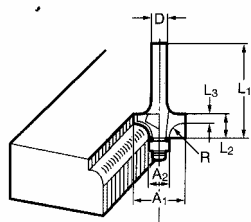
Süllyesztő							mm
	D	A	L ₁	L ₂	L ₃	θ	
30°	6	23	46	11	6	30°	
30°E	1/4"						
45°	6	20	50	13	5	45°	
45°E	1/4"						
60°	6	20	46	14	2	60°	
60°E	1/4"						



Profilmaró						mm
	D	A	L ₁	L ₂	R	
4R	6	20	43	8	4	
4RE	1/4"					
8R	6	25	48	13	8	
8RE	1/4"					



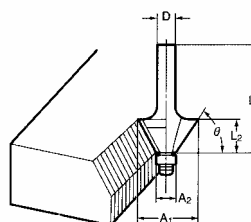
Derékszögélmaró					mm
	D	A	L ₁	L ₂	
10	6	10	50	20	
10E	1/4"				



Golyóscsapágy-sarokgömbölyítő maró

mm

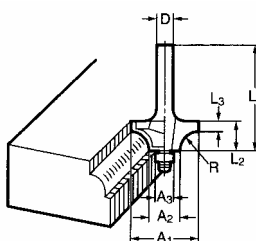
	D	A ₁	A ₂	L ₁	L ₂	L ₃	R
1	6	15	8	37	7	3,5	3
1E	1/4"						
2	6	21	8	40	10	3,5	6
2E	1/4"						



Golyóscsapágy-süllyesztő

mm

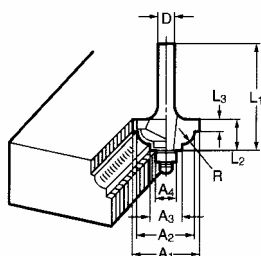
	D	A ₁	A ₂	L ₁	L ₂	θ
45°	6	26	8	42	12	45°
45°E	1/4"					
60°	6	20	8	41	11	60°
60°E	1/4"					



Golyóscsapágy-peremező maró

mm

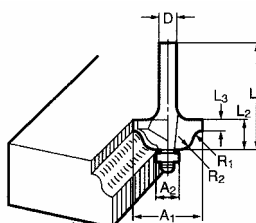
	D	A ₁	A ₂	A ₃	L ₁	L ₂	L ₃	R
2	6	20	12	8	40	10	5,5	4
2E	1/4"							
3	6	26	12	8	42	12	4,5	7
3E	1/4"							



Golyóscsapágy-profilmaró

mm

	D	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	L ₁	L ₂	L ₃	R
2	6	20	18	12	8	40	10	5,5	3
2E	1/4"								
3	6	26	22	12	8	42	12	5	5
3E	1/4"								



Golyóscsapágy-szamarhátív maró

mm

	D	A ₁	A ₂	L ₁	L ₂	L ₃	R ₁	R ₂
2	6	20	8	40	10	4,5	2,5	4,5
2E	1/4"							
3	6	26	8	42	12	4,5	3	6
3E	1/4"							