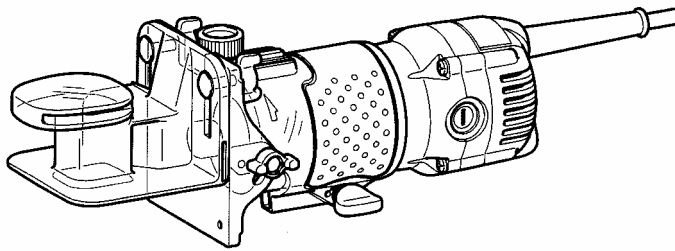


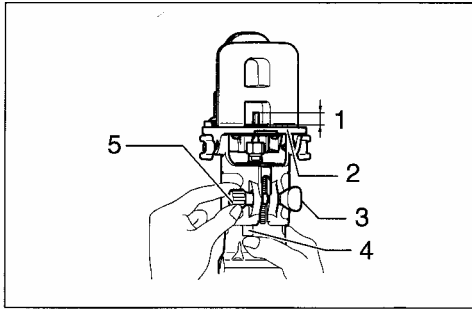


# SZÉLEZŐGÉP

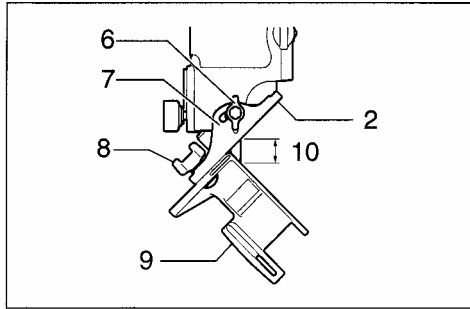
## Használati utasítás

3710

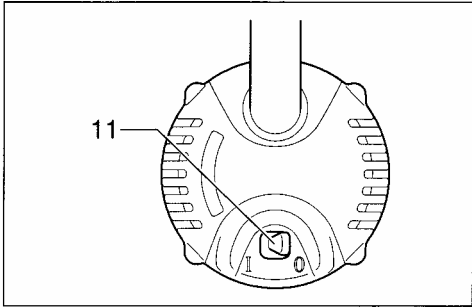




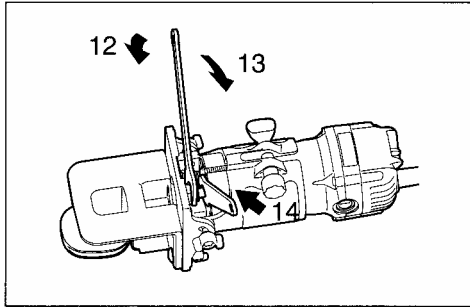
1



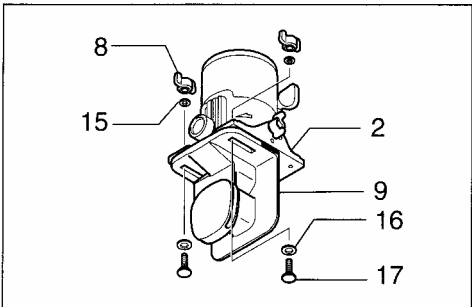
2



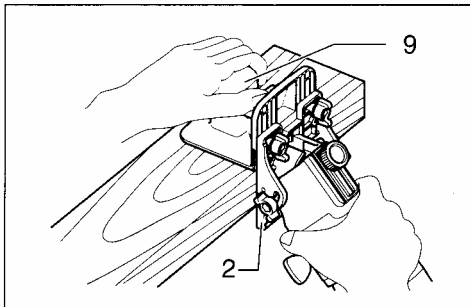
3



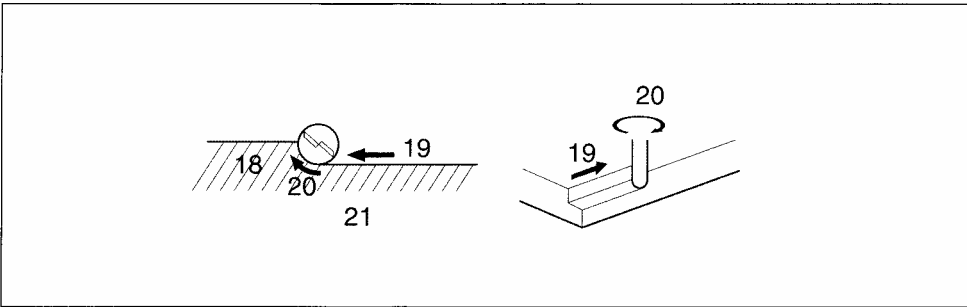
4



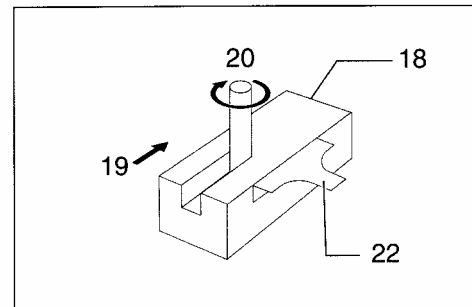
5



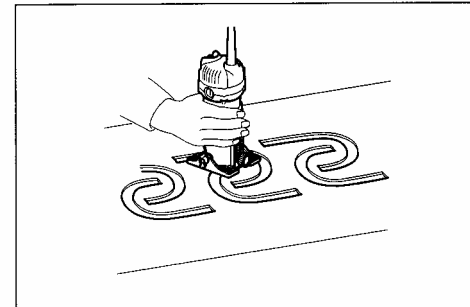
6



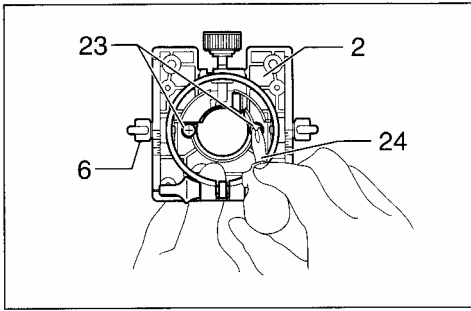
7



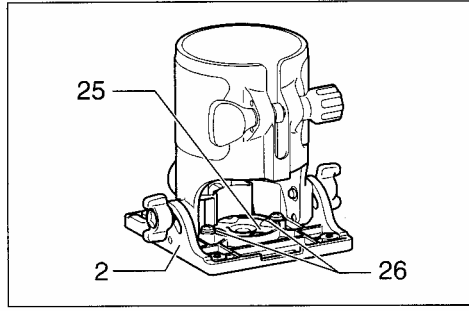
8



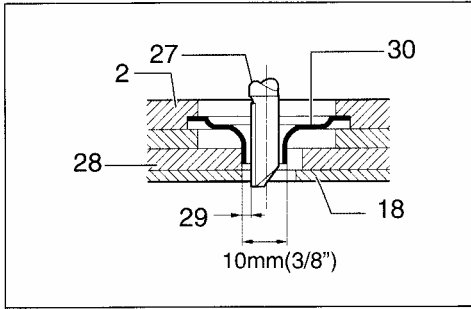
9



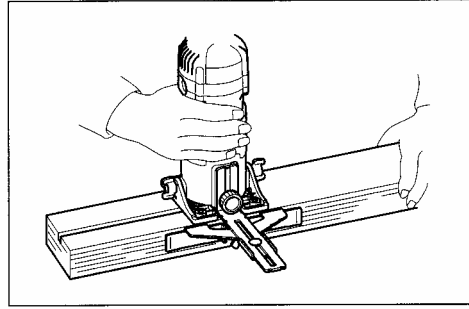
10



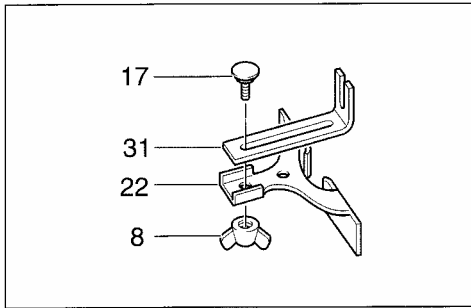
11



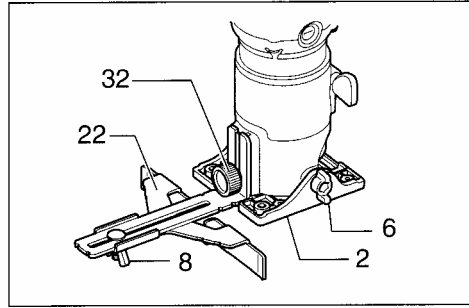
12



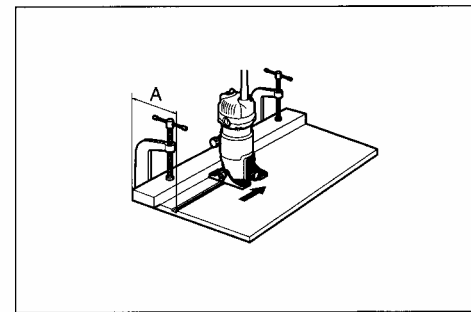
13



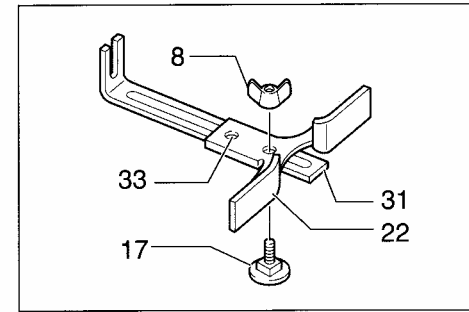
14



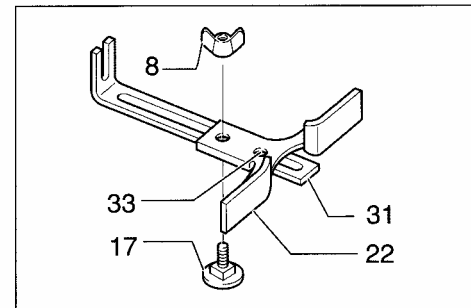
15



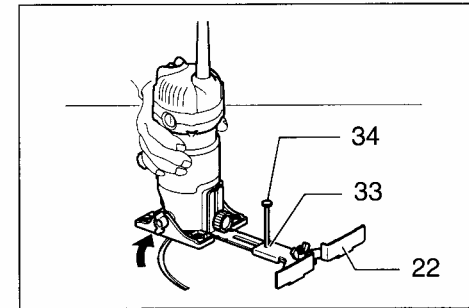
16



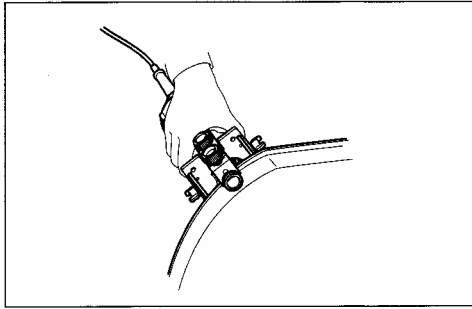
17



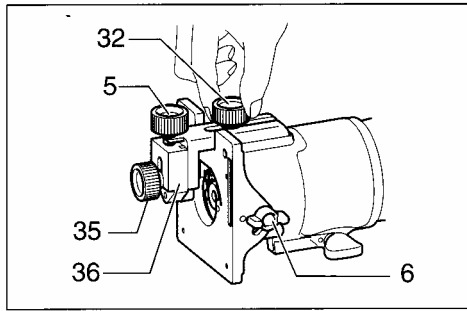
18



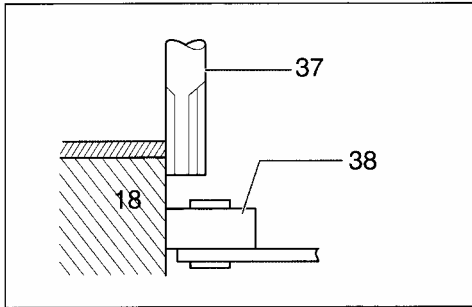
19



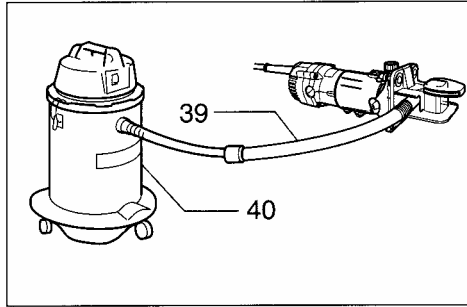
20



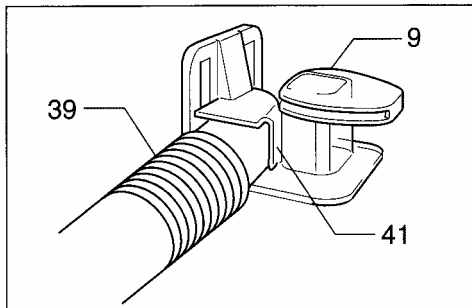
21



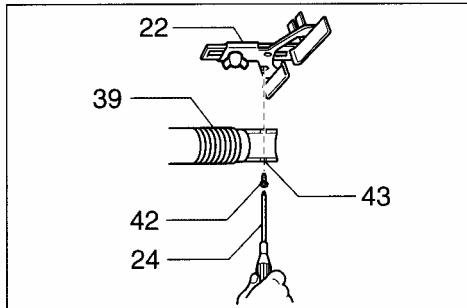
22



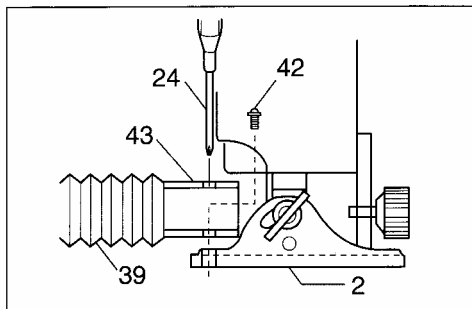
23



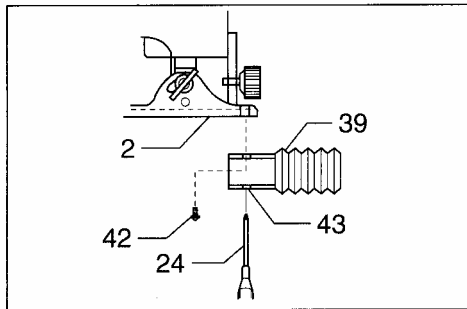
24



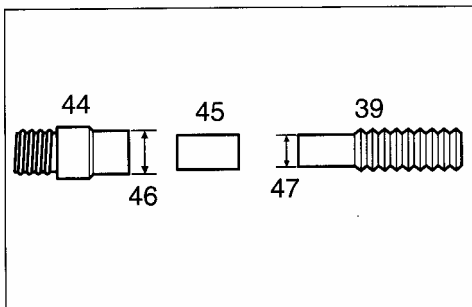
25



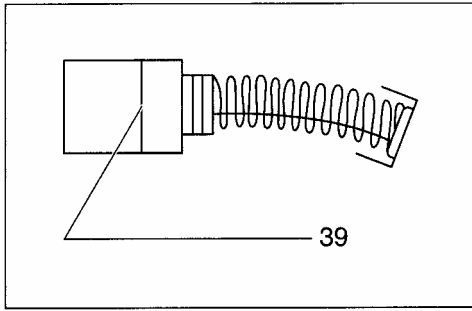
26



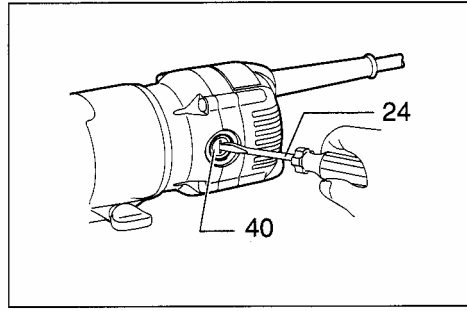
27



28



29



30

### Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- |                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| 1. Szerszám kinyúlása        | 26. Domború részek              |
| 2. Alapkeret                 | 27. Egyenes horonymaró szerszám |
| 3. Szorítóanya               | 28. Sablon                      |
| 4. Skála                     | 29. (X) távolság                |
| 5. Beállítócsavar            | 30. Sablonvezető                |
| 6. Szárnyas csavar           | 31. Vezetővonalzó               |
| 7. Fokbeosztások             | 32. Szorítócsavar (A)           |
| 8. Szárnyas csavar           | 33. Központi furat              |
| 9. Szélezősaru               | 34. Szeg                        |
| 10. Leszélézés mértéke       | 35. Szorítócsavar (B)           |
| 11. Kapcsolókar              | 36. Szélező terelőlap           |
| 12. Meglazítás iránya        | 37. Szerszám (bit)              |
| 13. Meghúzás iránya          | 38. Vezetőgörgő                 |
| 14. Itt fogja meg            | 39. Nem kapható                 |
| 15. Rugós alátét             | 40. Nem kapható                 |
| 16. Lapos alátét             | 41. Nem kapható                 |
| 17. Csavar                   | 42. Nem kapható                 |
| 18. Munkadarab               | 43. Nem kapható                 |
| 19. Előtolás iránya          | 44. Nem kapható                 |
| 20. Szerszám forgásiránya    | 45. Nem kapható                 |
| 21. A kisgép felülnézetből   | 46. Nem kapható                 |
| 22. Egyenes peremű terelőlap | 47. Nem kapható                 |
| 23. Csavarok                 | 48. Határjelzés                 |
| 24. Csavarhúzó               | 49. Kefetartó rögzítősapkája    |
| 25. Sablonvezető             |                                 |

## Szimbólumok

A kisgéppel kapcsolatosan az alábbi szimbólumokat használjuk. Gondoskodjon arról, hogy a kisgép használatba vétele előtt tisztában legyen e szimbólumok jelentésével.



Olvassa el a *Használati utasítást*.



KETTŐS SZIGETELÉS



Az elektromos készülékeket a háztartási hulladékkal együtt kezelni tilos!

Az elektromos és elektronikai hulladékokra vonatkozó, 2002/96/EC sz. Európai Direktíva és annak a helyi nemzeti törvénykezés szerinti végrehajtása értelmében az elhasznált elektromos készülékeket külön kell gyűjteni, és vissza kell juttatni őket egy környezetbarát újrahasznosítási létesítménybe.

## SPECIFIKÁCIÓK

<b>Típus</b>	<b>3710</b>
Befogási átmérő	6 mm vagy ¼"
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	30.000
Teljes hosszúság	302 mm
Nettó súly	1,6 kg
Érintésvédelmi osztály	□/II

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## A gép rendeltetése

A gép fa, műanyag és hasonló anyagok síkbeli szélezésére és profilírozására szolgál.

## Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

# ÁLTALÁNOS MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

**FIGYELEM! Olvassa el az összes alábbi utasítást.** Az alábbiakban ismertetett utasítások be nem tartása áramütéshez, tűz keletkezéséhez és/vagy súlyos személyi sérüléshez vezethet. Az utasításokban használt "elektromos kismegszakító" kifejezés a hálózati árammal működtetett (azaz vezetékes) és akkumulátorral működtetett (azaz vezeték nélküli) kismegszakítókra egyaránt vonatkozik.

## ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

### *A munkavégzési környezet biztonsága*

1. **Tartsa tisztán a munkaterületet, és gondoskodjon jó megvilágításáról.** A rendetlen, sötét munkaterület kihívja a sérülésveszélyt.
2. **Tilos az elektromos kismegszakítókat robbanásveszélyes környezetben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy porok jelenlétében működtetni.** Az elektromos kismegszakítók szikráznak, amiktől könnyen meggyulladhat a por vagy gáz.
3. **Az elektromos kismegszakító működtetése közben tartsa távol a gyermekeket és bábámszkodókat.** A figyelemelterelő tényezők hatására a gépkezelő könnyen elveszítheti uralmát a gép fölött.

### *Elektromos biztonság*

4. **Az elektromos kismegszakító csatlakozódugaszának bele kell illenie a hálózati aljzatba. Tilos a csatlakozódugaszt bármilyen módon átalakítani. A földelt (testelt) elektromos kismegszakítókhoz semmiféle adaptert nem szabad használni.** Az átalakítatlan csatlakozódugaszok és hozzájuk illeszkedő hálózati aljzatok használatával csökkenthető az áramütésveszély.
5. **Kerülje a földelt vagy testelt felületek – pl. csövek, hőszigetelések, tűzhelyek és hűtőszekrények – testi érintését.** Az emberi test földelése vagy testelése esetén fokozódik az áramütés kockázata.
6. **Tilos az elektromos kismegszakítót eső vagy nedvesség hatásának kitenni.** Ha az elektromos kismegszakító belsejébe víz kerül, ettől fokozódik az áramütésveszély.
7. **Bánjon kíméletesen a csatlakozózsínrel. Tilos a gépet a csatlakozózsínrel fogva vinni vagy húzni, illetve a gépet a zsínér rángatásával leoldani a csatlakozóaljzatról. Óvja a csatlakozózsínert a hőtől, az olajszenyeződéstől, az éles peremektől és a mozgó alkatrészek közelségétől.** A sérült vagy összegubancolódott csatlakozózsínér használata fokozza az áramütésveszélyt.
8. **Elektromos kismegszakítókat kültérben történő üzemeltetéséhez csak kültéri használatra alkalmas hosszabbító zsínert szabad használni.** A kültéri használatra alkalmas hosszabbító zsínér alkalmazása csökkenti az áramütésveszélyt.

## *Személyi biztonság*

9. **Elektromos kisgépek működtetése közben mindig legyen éber, figyeljen oda arra, amit csinál, és használja a józan eszt. Ne használjon elektromos kisgépeket, ha fáradt, illetve amikor kábítószert, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll.** Elektromos kisgépek üzemeltetésekor egyetlen pillanat figyelmetlenség is súlyos személyi sérüléshez vezethet.
10. **Használjon védőfelszereléseket. Kisgépek használatakor mindig viseljen védőszemüveget.** A megfelelő körülmények között használt védőfelszerelések – úgymint porvédő maszk, csúszásmentes védőlábbeli, kemény védősisak vagy fülvédő – csökkenti a személyi sérülés kockázatát.
11. **Kerülje az elektromos kisgép véletlenszerű beindítását. A hálózathoz történő csatlakoztatás előtt győződjön meg a gép kikapcsolt állapotáról.** Ha ujjával a kapcsolón viszi az elektromos kisgépet egyik helyről a másikra, vagy a kapcsoló BE állásában csatlakoztatja a hálózati aljzathoz, könnyen balesetet szenvedhet.
12. **Mielőtt bekapcsolná az elektromos kisgépet, távolítsa el belőle a beállító és csavarkulcsokat.** Ha egy csavarkulcs valamelyik forgó alkatrészhez erősítve benne marad az elektromos kisgépben, az személyi sérüléshez vezethet.
13. **Ne nyújtózzon túl messzire. Mindig ügyeljen arra, hogy szilárd alapon álljon, és megőrizze az egyensúlyát.** Ezáltal váratlan helyzetekben könnyebben uralma alatt tarthatja az elektromos kisgépet.
14. **Viseljen megfelelő ruházatot. Nem szabad bő ruhát vagy ékszereket viselni. Ügyeljen arra, hogy a haja, ruházata és kesztyűje ne kerüljön a mozgó alkatrészek közelébe.** A bőruha, ékszer vagy hosszú haj könnyen beakadhat a mozgó alkatrészek közé.
15. **Ha a gép fel van szerelve porszívó vagy porleválasztó berendezés csatlakoztatására szolgáló csöccsonkkal, gondoskodjon ilyen berendezés csatlakoztatásáról és rendeltetés szerű használatáról.** Az ilyen eszközök használata mérsékli a porral kapcsolatos veszélyeket.

## *Az elektromos kisgép használata és karbantartása*

16. **Ne erőltesse az elektromos kisgépet. Mindig a konkrét alkalmazásnak megfelelő elektromos kisgépet válassza.** Az alkalmazásnak megfelelően kiválasztott és rendeltetés szerű sebességgel használt elektromos kisgép jobban és biztonságosabban végzi el a munkafeladatot.
17. **Nem szabad használni azt az elektromos kisgépet, amelyet a kapcsolója nem képes be- és kikapcsolni.** A kapcsolójával nem vezérelhető elektromos kisgép használata veszélyes, ezért az ilyen kisgépet meg kell javíttatni.
18. **Mielőtt az elektromos kisgépen bármiféle be szabályozást végezne, tartozékokat cserélne benne vagy használaton kívül helyezné, húzza ki a gép csatlakozósinórját a hálózati aljzathoz és/vagy vegye ki az akkumulátoregységet a gépből.** Ezek a biztonsági óvintézkedések csökkentik az elektromos kisgép véletlenszerű beindításának kockázatát.

19. **A használaton kívüli elektromos kisgépeket tartsa gyermekek számára hozzáférhetetlen helyen, és ne engedje, hogy olyan személyek használhassák az elektromos kisgépet, akik a gépet vagy ezeket az utasításokat nem ismerik.** Avatatlan kezekben az elektromos kisgépek veszélyt jelentenek.
20. **Gondosan tartsa karban az elektromos kisgépeket. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek helyzetbeállítását és akadálytalan mozgását; ellenőrizze, hogy nincs-e törött alkatrész; továbbá ellenőrizzen minden olyan körülményt, amely befolyásolhatja az elektromos kisgép működését. Használatba vétel előtt javíttassa meg a sérült elektromos kisgépet.** Számos baleset az elektromos kisgépek elégtelen karbantartására vezethető vissza.
21. **Tartsa a vágásra szolgáló szerszámokat és gépeket megélezve és tisztán.** A megfelelően karbantartott, éles vágóélekkel rendelkező vágóberendezések használatakor kisebb a szerszám elakadásának valószínűsége, és könnyebb irányítani a gépet.
22. **Az elektromos kisgépet, annak tartozékait és szerszámait mindig a jelen utasításokkal összhangban és az adott géptípus rendeltetésének megfelelő módon használja, figyelembe véve a munkavégzési körülményeket és az elvégzendő munkafeladatot is.** Az elektromos kisgép nem rendeltetésszerű felhasználása veszélyhelyzetek kialakulásához vezethet.

### *Javítás*

23. **Elektromos kisgépeit mindig szakemberrel, és kizárólag az eredetivel azonos típusú cserealkatrészek felhasználásával javíttassa.** Ez biztosítja az elektromos kisgépek biztonságos voltának megőrzését.

## **KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK**

1. **Olyan munkaműveletek végzésekor, melyeknél a vágóberendezés rejtett vezetékbe vagy saját csatlakozósinórjába ütközhet, a gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani. Feszültség alatt álló vezetékek érintésekor ugyanis a gép szabadon álló fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, amitől áramütés éri a gép kezelőjét.**
2. **A gép tartós használata esetén használjon zajártalom elleni védőfelszerelést.**
3. **A szerszámokkal nagyon óvatosan kell bánni.**
4. **Használat előtt gondosan ellenőrizze a szerszámokat, hogy nincsenek-e rajtuk repedések vagy sérülések. A repedt vagy sérült szerszámot haladéktalanul cserélje ki.**
5. **Kerülje szegek elvágását. Munkavégzés előtt ellenőrizze a munkadarabot, és távolítsa el belőle az összes szeget.**
6. **Tartsa szilárdan a gépet.**
7. **Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.**
8. **Ügyeljen arra, hogy a kioldó bekapcsolása előtt a szerszám ne érjen a munkadarabhoz.**

9. **Mielőtt munkába fogna a tényleges munkadarabon, hagyja egy kicsit járni a gépet. Figyelje meg, nem tapasztalható-e rezgés vagy imbolygó mozgás, amely a szerszám helytelen beszerelésére utalhat.**
10. **Ügyeljen a helyes forgásirányra és elótolási irányra.**
11. **Ne hagyja magában járni a gépet. Csak kézben tartva működtesse.**
12. **Mielőtt felemeli a gépet a munkadarabról, előbb mindig kapcsolja ki a gépet, és várja meg, hogy a szerszám forgása teljesen leálljon.**
13. **Közvetlenül használat után tilos a szerszám érintése, mert nagyon forró lehet, és égési sérülést okozhat.**
14. **A hálózati csatlakozózsínort mindig a géptől távolodva és a gép hátsó része felé kell elvezetni.**
15. **Ügyeljen arra, nehogy véletlenül beszennyezze a gép alapkeretét hígítóval, benzinnel, olajjal vagy hasonló anyaggal, ezektől ugyanis megrepedhet az alapkeret.**
16. **Hívja fel a figyelmet a megfelelő szárátmérővel rendelkező és a gép sebességéhez alkalmas marószerszámok használatának szükségességére.**

**ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!**

## **MŰKÖDÉSI LEÍRÁS**

**FIGYELEM:**

- A gép besabályozása vagy működésének ellenőrzése előtt mindig győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

### **A szerszám kinyúlásának beállítása (1. ábra)**

Ha át akarja állítani a szerszám kinyúlását, akkor oldja ki az emeltyűt, majd a beállítógörgő lenyomásával és eltekerésével mozgassa a gép alapkeretét felfelé vagy lefelé a kívánt mértékben. A beállítás elvégzése után az emeltyű erős meghúzásával rögzítse a gép alapkeretét.

### **Az alapkeret szögének beállítása (2. ábra)**

Oldja ki a szárnyas csavarokat, majd az alapkeret szögének átállításával (fokbeosztásonként 5°-os lépésekben) állítsa be a kívánt marási szöget.

## A leszélézés mértékének beállítása

A leszélézés mértékének beállításához lazítsa meg a szárnyas anyákat, és állítsa át a szélezősarut.

FIGYELEM:

- A kisgép hálózatról leoldott állapotában és a kapcsoló KI állásában több fordulatnyit tekerje el a befogópatron anyacsavarját, hogy a szerszám szabadon foroghasson, és semmiképpen ne érjen hozzá az alapkerethez vagy a szélezősaruhoz.

## A kapcsoló működtetése (3. ábra)

A kisgép elindításához tolja a kapcsolókart „I” (=BE) helyzetbe, leállításához pedig „O” (=KI) helyzetbe.

## ÖSSZESZERELÉS

FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen munkába fogna a gépen, mindig ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

## A szélező szerszám beszerelése és kiserelése (4. ábra)

FIGYELEM:

- Mindaddig ne húzza meg a befogópatron anyacsavarját, amíg be nem helyezett egy szerszámot a befogópatronba, mert ettől eltörhet a kúpos befogópatron.
- Szerelésnél csak a gép készletébe tartozó csavarkulcsokat szabad használni.

Ütközésig tolja bele a szerszámot a befogópatron kúpjába, és a két csavarkulcs segítségével szorosan húzza meg a befogópatron anyacsavarját. A szerszám kiserelése a beszerelési eljárással fordított sorrendben történik.

## A szélezősaru felszerelése (leszerelés után) (5. ábra)

MEGJEGYZÉS:

- A szélezősarut gyárilag felszereljük a kisgépre.

A csavarok, szárnyas anyák, rugós alátétek és lapos alátétek segítségével az **5. ábrán** látható módon szerelje fel a szélezősarut a kisgépre.

# MŰKÖDTETÉS

Kapcsolja be a gépet anélkül, hogy a szerszám hozzáérne a munkadarabhoz, és várjon, amíg a szerszám el nem éri teljes fordulatszámát. A gép alapkeretét és a szélezősarut egy síkban tartva a munkadarab oldalaival, mozgassa a gépet a munkadarab felületén. **(6. ábra)**

Megjegyzés:

- A szélezősaru leszerelése után a gép hagyományos szélezőgépként használható.

Élmarás végzésekor a munkadarab felszíne a szerszámnak az előtolási irány szerinti bal oldalán legyen. **(7. ábra)**

MEGJEGYZÉSEK:

- Ha túlságosan gyorsan mozgadjuk előre a gépet, gyenge minőségű lesz a marás, illetve károsodhat a szerszám vagy a motor. A gép túl lassú előre mozgatása viszont megégetheti vagy felkarcolhatja a marási felületet. A megfelelő előtolási sebesség a szerszám méretétől, a munkadarab fajtájától és a marásmélységtől függ. Mielőtt megkezdene a marási műveletet a tényleges munkadarabon, ajánlatos egy darab hulladék faanyagon próbamarást végezni. Ily módon a munkavégző előre megtapasztalhatja, hogy a marás pontosan hogyan fog festeni, emellett a méretek ellenőrzésére is módja nyílik.
- A szélezősaru, az egyenes terelőlap vagy a szélező terelőlap használatakor ügyeljen arra, hogy azt az előtolási irány szerinti jobb oldalon tartsa. Ez segít abban, hogy a szélezősaru vagy terelőlap egy síkban maradjon a munkadarab oldalával. **(8. ábra)**

FIGYELEM:

- Mivel a túlzott mélységű marás túlterhelheti a motort vagy megnehezítheti a gép irányítását, horonymaráskor a marásmélység egy-egy fogásnál lehetőleg ne haladja meg a 3 mm-t. Ha 3 mm-nél mélyebb hornyot kíván készíteni, végezze a marást több fogással, fokozatosan mélyülő szerszámbeállítások mellett.

## A sablonvezető

A sablonvezető egy olyan hüvely, amelyen a szerszám keresztülhalad, és amely lehetővé teszi a szélezőgép másolószablonokkal történő használatát. **(9. ábra)**

Szerelje le az alapkeretet a kisgépről. Lazítsa meg a szárnyas csavarokat, és rögzítse az alapkeretet vízszintes helyzetben. Oldja az alapkereten lévő két csavart. **(10. ábra)**

Helyezze a sablonvezetőt az alapkeretre. A sablonvezetőnek négy domború része van, amelyek közül kettőt kell a két csavar segítségével rögzíteni. Szerelje vissza az alapkeretet a gépre. **(11. ábra)**

Erősítse fel a sablont a munkadarabra. Helyezze a gépet a sablonra, és mozgassa a gépet úgy, hogy a sablonvezető a sablon oldala mentén csússzon. **(12. ábra)**

MEGJEGYZÉS:

- A munkadarabon a sablontól kissé eltérő méretű lesz a marás. Számítsa be a felsőmaró szerszám és a sablonvezető külseje közötti (X) távolságot. Az (X) távolság az alábbi egyenlet segítségével számítható ki:

$$(X) \text{ távolság} = \frac{\text{sablonvezető külső átmérője} - \text{felsőmaró szerszám átmérője}}{2}$$

## Az egyenes terelőlap (tartozék) (13-16. ábra)

A csavarral és a szárnyas anyával erősítse oda a vezetővonalzót az egyenes terelőlaphoz.

### Körkörös művelet

Körkörös művelet akkor végezhető, ha az egyenes terelőlapot és a vezetővonalzót a **17. ábrán** vagy a **18. ábrán** látható módon szereljük össze. A marással létrehozandó körök lehetséges legkisebb és legnagyobb sugara (vagyis a kör középpontja és a szerszámhegy középpontja közötti távolság) a következő:

Legkisebb sugár: 70 mm

Legnagyobb sugár: 221 mm

**17. ábra:** 70 és 121 mm közötti sugarú körök marása.

**18. ábra:** 121 és 221 mm közötti sugarú körök marása.

#### MEGJEGYZÉS:

- Ennek a terelőlapnak a használatával 172 és 186 mm közötti sugarú körök marása nem végezhető el.

Hozza egy vonalba az egyenes terelőlap központi furatát a marással készítendő kör középpontjával. Verjen be egy 6 mm-nél kisebb átmérőjű szeget a központi furatba, és ezzel biztosítsa az egyenes terelőlapot. Az óramutató járásával egyező irányban forgassa körbe a gépet a szeg körül. (**19. ábra**)

### A szélező terelőlap

A szélező terelőlap segítségével könnyen végezhetünk szélezést, illetve készíthetünk ívelt marást furnérlemezekbe. A vezetőgörgő az íven halad, és finoman megmunkált marást biztosít. (**20. ábra**)

Lazítsa meg a szárnyas csavarokat, és rögzítse a gép alapkeretét vízszintes helyzetben. Az (A) jelű szorítócsavarral szerelje fel a szélező terelőlapot a gép alapkeretére. Lazítsa meg a (B) jelű szorítócsavart, és a beállítócsavar elforgatásával (minden fordulat 1 mm) állítsa be a szerszám és a szélező terelőlap közötti távolságot. A kívánt távolság elérésekor a (B) jelű szorítócsavar meghúzásával rögzítse a szélező terelőlapot a helyén. (**21. ábra**)

Marás közben úgy kell mozgatni a gépet, hogy a vezetőgörgő a munkadarab oldalán gördüljön. (**22. ábra**)

# KARBANTARTÁS

## FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen munkába kezdene a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

## A szénkefék cseréje

A szénkefákat rendszeresen ki kell venni ellenőrzés végett. A határjelzésig lekopott szénkefákat ki kell cserélni. Tartsa tisztán a szénkefákat, hogy akadálytalanul csúszkálhassanak a tartójukban. A két szénkefét egyszerre kell kicserélni. Csak azonos típusú szénkefákat szabad használni. **(29. ábra)**

Egy csavarhúzó segítségével szerelje le a kefetartók rögzítősapkáját. Emelje ki az elkopott szénkefákat, helyezzen be újakat, majd tegye vissza a rögzítősapkákat. **(30. ábra)**

A termék BIZTONSÁGOS és MEGBÍZHATÓ voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita egyik erre felhatalmazott szervizműhelyével vagy gyári javítóközpontjával, kizárólag Makita gyártmányú cserealkatrészek felhasználásával célszerű elvégeztetni.

## Zaj- és rezgésadatok

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 79 dB (A).

A bizonytalanság 3 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s<sup>2</sup>-et.

A fenti értékeket az EN60745. sz. szabvány szerinti mérésekkel kaptuk.

## EC MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében ez a termék megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

EN60745, EN55014, EN61000

*Yasuhiko Kanzaki*    **CE 2005**



Igazgató

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

Felelős gyártó:

Makita Corporation, Anjo, Aichi, Japán

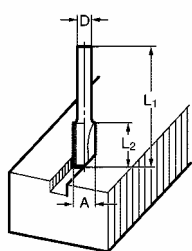
# TARTOZÉKOK

## FIGYELEM:

- A jelen *Használati utasításban* ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetészerűen szabad alkalmazni.

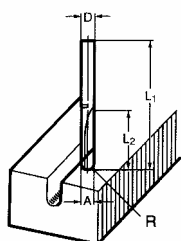
Ha a tartozékokat illetően bármilyen segítségre vagy további felvilágosításra lenne szüksége, forduljon a Makita legközelebbi javítóközpontjához.

## Felsőmaró szerszámok



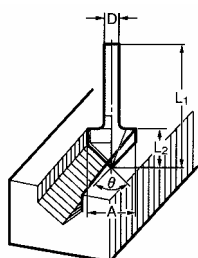
Egyenes horonymaró mm

	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
20	6	20	50	15
20E	1/4"			
8	6	8	50	18
8E	1/4"			
6	6	6	50	18
6E	1/4"			



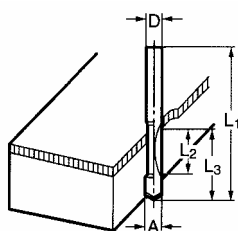
U alakú horonymaró mm

	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R
6	6	6	60	28	3
6E	1/4"				



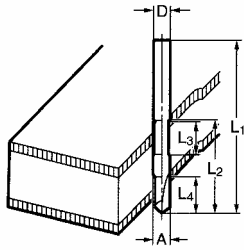
V alakú horonymaró mm

	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	θ
20	6	20	50	15	90°
20E	1/4"				



Fogazómaró mm

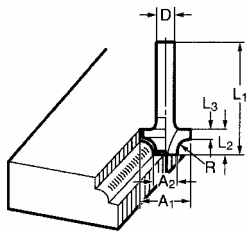
	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>
6	6	6	60	18	28
6E	1/4"				



Kettős fogazómaró

mm

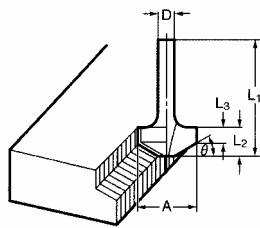
	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>
6	6	6	70	40	12	14
6E	1/4"					



Sarokgömbölyítő maró

mm

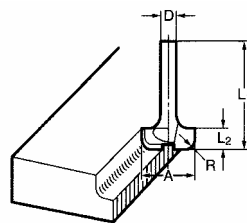
	D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R
8R	6	25	9	48	13	5	8
8RE	1/4"						
4R	6	20	8	45	10	4	4
4RE	1/4"						



Süllyesztő

mm

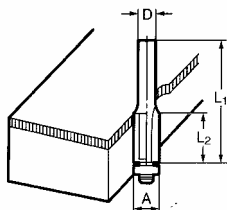
	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	θ
30°	6	23	46	11	6	30°
30°E	1/4"					
45°	6	20	50	13	5	45°
45°E	1/4"					
60°	6	20	49	14	2	60°
60°E	1/4"					



Profilmaró

mm

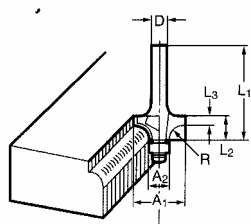
	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R
4R	6	20	43	8	4
4RE	1/4"				
8R	6	25	48	13	8
8RE	1/4"				



Derékszögélmaró

mm

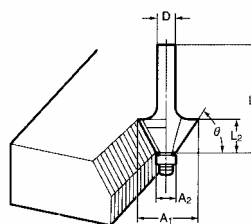
	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
10	6	10	50	20
10E	1/4"			



Golyóscsapágy-sarokgömbölyítő maró

mm

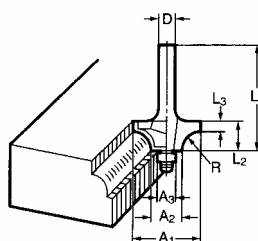
	D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R
1	6	15	8	37	7	3,5	3
1E	1/4"						
2	6	21	8	40	10	3,5	6
2E	1/4"						



Golyóscsapágy-süllyesztő

mm

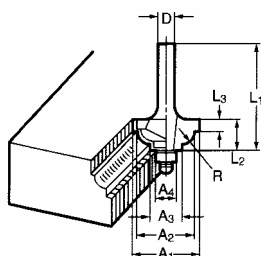
	D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	θ
45°	6	26	8	42	12	45°
45°E	1/4"					
60°	6	20	8	41	11	60°
60°E	1/4"					



Golyóscsapágy-peremező maró

mm

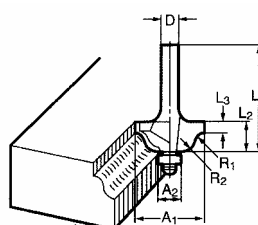
	D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R
2	6	20	12	8	40	10	5,5	4
2E	1/4"							
3	6	26	12	8	42	12	4,5	7
3E	1/4"							



Golyóscsapágy-profilmaró

mm

	D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R
2	6	20	18	12	8	40	10	5,5	3
2E	1/4"								
3	6	26	22	12	8	42	12	5	5
3E	1/4"								



Golyóscsapágy-szamarhátív maró

mm

	D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>
2	6	20	8	40	10	4,5	2,5	4,5
2E	1/4"							
3	6	26	8	42	12	4,5	3	6
3E	1/4"							