

MAKITA

**125 MM-ES GYÉMÁNTVÁGÓ
4101RH**

Használati utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Szárnyas csavar
- (2) Vízeső
- (3) Imbuszkulcs, 5-ös
- (4) Meglazítás iránya
- (5) Meghúzás iránya
- (6) Villáskulcs, 22-es
- (7) Belső illesztőperem
- (8) Gyémánt vágótárcsa
- (9) Külső illesztőperem
- (10) Hatlapfejű (belső kulcsnyílású) csavar
- (11) Alaplemez
- (12) Szárnyas anya
- (13) A vágótárcsa-burkolatnak ez a vége a piros vonal fölött legyen
- (14) Piros vonal
- (15) TEST (=ellenőrzés) gomb
- (16) ON (=bekapcsolás) gomb
- (17) Ellenőrzőlámpa
- (18) Túláramvédő-egység (PRCD)
- (19) Kapcsoló gomb
- (20) Biztonsági reteszelő gomb
- (21) Felső terelőlap
- (22) Egyenes vágásokhoz
- (23) 45°-os ferde vágásokhoz
- (24) Szorítókegyel
- (25) Burkolat (A)
- (26) Csavar
- (27) Burkolat (B)
- (28) Határjelzés
- (29) Kefetartó rögzítősapkája
- (30) Csavarhúzó

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	4101RH
Vágótárcsa átmérője	125 mm
Maximális vágási teljesítmény	
90°-os vágásnál	41,5 mm
45°-os vágásnál	26 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	12.000
Teljes hosszúság	236 mm
Nettó súly	3,0 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szerep-lővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gépkezelő áramütésekkel szembeni védelme érdekében használathoz a gépet földelni kell. Csak olyan három-eres hosszabbító zsinórt szabad használni, amely három-érint-kezővillás, földelt csatlakozódugasszal van felszerelve a végén, illetve olyan három-pólusú csatlakozó aljzatot, amely fogadja a gép csatlakozódugaszát.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. A gép fel van szerelve egy hordozható túláramvédő-egységgel. Tilos a gépet a túláramvédő-egység (PRCD) használata nélkül a hálózathoz csatlakoztatni. Az esetlegesen sérült csatlakozózsínort a gyártó javítószolgálatánál ki kell cseréltetni.
2. Az áramütésekkel szembeni további védelem érdekében a gép működtetése közben **VISELJEN GUMIKESZTYŰT ÉS GUMICSIZMÁT.**
3. Használat előtt gondosan ellenőrizze a vágótárcsát, hogy nincsenek-e rajta repedések vagy sérülések. A repedt vagy sérült vágótárcsát haladéktalanul ki kell cserélni.
4. Csak a gép előírt illesztőperemeit szabad használni.
5. Ügyeljen arra, nehogy kárt tegyen a tengelyben, az illesztőperemekben (különösen azok illesztési felületeiben) vagy a csavarban. Ezen alkatrészek károsodása a vágótárcsa töré-séhez vezethet.
6. A vízellátó rendszer használatakor vigyázzon arra, nehogy víz kerüljön a motorba. Ha a víz belefolyik a motorba, ezzel áramütés-veszély keletkezik.
7. Tartsa a gépet szilárdan.
8. Ne nyúljon a forgó alkatrészekhez.

9. **Ügyeljen arra, hogy a kioldó bekapcsolása előtt a vágótárcsa ne érjen a munkadarab-hoz.**
10. **A vágás megkezdése előtt várja meg, hogy a vágótárcsa elérhesse teljes sebességét.**
11. **Ha bármi rendellenességet észlel, azonnal állítsa le a gép működését.**
12. **Tilos a kapcsolót bekapcsolt helyzetben rögzíteni.**
13. **Tilos a satuba fejjel lefelé befogott géppel megkísérelni a vágást. Ez rendkívül veszélyes, ezért súlyos balesetekhez vezethet. (1. ábra)**
14. **Mielőtt egy vágás elvégzése után letenné a gépet, ellenőrizze, hogy a vágótárcsa forgása teljesen leállt-e.**

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”!

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A vízcső felszerelése (2. ábra)

Először is húzza ki a gép csatlakozózsínőnját a hálózathoz. Lazítsa meg a mélységbeállító vezető-sínen lévő szárnyas csavart és mozgassa az alaplemezt lefelé. A csavar segítségével szerelje fel a vízcsövet a vágótárcsa burkolatára a **2. ábrán** látható módon. Húzza rá a vinil csövet a vízcsőre, majd csatlakoztassa a vinil cső illesztődarabját a hálózati vízvezeték csatlakozásához. A beömlő víz mennyiségének szabályozása egyszerűen a vízcsap elforgatásával lehetséges.

A gyémánt vágótárcsa kiszérése és beszerelése

Fontos tudnivaló:

A vágótárcsa fel- vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozózsínőnjét ki lett-e húzva a hálózathoz.

Fogja meg a villáskulccsal a külső illesztőperemet, majd az imbuszkulccsal jobbra (az óra járásával egyező irányban) elfordítva, lazítsa meg a hatlapfejű (belső kulcsnyílású) csavart. Ezután vegye le a hatlapfejű (belső kulcsnyílású) csavart és a külső illesztőperemet. **(3. ábra)**

Szerelje fel a tengelyre a gyémánt vágótárcsát, a külső illesztőperemet és a hatlapfejű (belső kulcsnyílású) csavart. Miközben a villáskulccsal a külső illesztőperemet tartja, balra (az óra járásával ellenkező irányú) elforgatással húzza meg a hatlapfejű (belső kulcsnyílású) csavart az imbuszkulcs segítségével. **ÜGYELJEN A HATLAPFEJŰ (BELSŐ KULCSNYÍLÁSÚ) CSAVAR SZOROS MEGHÚZÁSÁRA. (4. ábra)**

FIGYELEM!

A vágótárcsa fel- és leszereléséhez kizárólag a Makita gyártmányú villáskulcsot és imbuszkulcsot szabad használni.

A vágási mélység beállítása (5. ábra)

Oldja a mélységbeállító vezetősínen lévő szárnyas csavart és mozgassa az alaplemezt felfelé vagy lefelé. A kívánt vágási mélység elérésekor a szárnyas csavar meghúzásával rögzítse az alap-lemezt.

Ferde vágások szögének beállítása

Az alaplemez elejénél lazítsa meg a fokbeosztásos skálán lévő szárnyas anyát. Kellő mértékben megdöntve, állítsa be a kívánt szöget (0-45°), majd szorosan húzza meg a szárnyas anyát. **(6. ábra)**

Oldja a mélységbeállító vezetősínen lévő szárnyas csavart és mozgassa el az alaplemezt úgy, hogy a vágótárcsa-burkolat vége a mélységbeállító vezetősínen lévő piros vonal fölé kerüljön. Ezután a szárnyas csavar meghúzásával rögzítse az alaplemezt. **(7. ábra)**

MEGJEGYZÉS:

Ha a vágótárcsa-burkolat vége a mélységbeállító vezetősínen látható piros vonal alá esik, akkor ferde vágások végzése közben a külső illesztőperem nekiütközhet a munkadarabnak.

Hordozható túláramvédő-egység (8. ábra)

Csatlakoztassa a gépet a hálózathoz, majd mielőtt használatba venné a gépet, ellenőrizze a hordozható túláramvédő-egység (PRCD) működését. Nyomja meg az ON (=bekapcsolás) gombot és figyelje meg, hogy az ellenőrzőlámpa kigyullad-e. Most nyomja meg a TEST (=ellenőrzés) gombot és figyelje meg, hogy az ellenőrzőlámpa kialszik-e. Ha használni akarja a gépet, nyomja meg ismét az ON gombot.

VIGYÁZAT!

Tilos a gépet használatba venni, ha a TEST gomb megnyomására nem alszik ki az ellenőrzőlámpa.

A kapcsoló működése (9. ábra)

FIGYELEM!

Mielőtt a gép csatlakozószinóriját csatlakoztatná a hálózathoz, mindig ellenőrizze, hogy a kapcsoló gomb megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A kapcsoló gomb véletlenszerű meghúzását egy biztonsági reteszelő gomb akadályozza meg. Ha be akarja indítani a gépet, akkor nyomja be a biztonsági reteszelő gombot és húzza meg a kapcsoló gombot. Ha le akarja állítani a gépet, engedje el a kapcsoló gombot.

Beirányzás (10. ábra)

Egyenes vágások készítéséhez az alaplemez bal szélét kell egy vonalba igazítani a munkadarabon készítendő vágás vonalával, 45°-os ferde vágások esetén pedig a felső terelőlap bal szélét kell egy vonalba hozni vele.

Működtetés (11. ábra)

Szabályozza be a beömlő víz mennyiségét. Tartsa szilárdan a gépet. Helyezze az alaplemezt a vágandó munkadarabra úgy, hogy a vágótárcsa nem érjen hozzá. Most kapcsolja be a gépet és várjon, amíg a vágótárcsa el nem éri teljes fordulatszámát. Ekkor egyszerűen mozgassa a gépet előre a munkadarab felületén úgy, hogy a gépet egy síkban tartva egyenletesen halad a vágás elkészültéig. Tartsa egyenesben a vágás vonalát és a tartson egyenletes haladási sebességet.

FIGYELEM!

- EZT A GÉPET CSAK VÍZSZINTES FELÜLETEKEN AJÁNLATOS HASZNÁLNI.
- Ügyeljen arra, hogy egy egyenes vonal mentén, óvatosan mozgassa előre a gépet. Ha erőlteti vagy túlságosan lenyomja a gépet, illetve ha engedi, hogy a vágótárcsa elhajoljon, megszo-rujjon vagy elcsavarodjon a vágatban, akkor túlmelegedhet a motor és veszélyesen visszarúg-hat a gép.
- Mivel az erőltetett vágás a motor túlterhelését idézheti elő, egy-egy menetben a vágás mély-sége lehetőleg ne haladja meg a 20 mm-t. Ha 20 mm-nél nagyobb mélységű vágást szeretne készíteni, végezze a műveletet több menetben, fokozatosan növekvő mélységi beállítások mellett.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM!

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózathoz.

Teendők használat után

Egy rövid ideig üresben járattva a gépet, fúvassa ki a belsejéből a port. Kefével tisztítsa le az alaplemezen összegyűlt port is. Ha a motorban vagy az alaplemezen összegyűlik a por, ez a gép meghibásodását idézheti elő.

A burkolatok tisztítása

Ha nagyon sok por gyűlt össze az (A) jelű burkolaton, akkor lazítsa meg a szorítókengyelt és vegye le az (A) jelű burkolatot. Mossa ki az (A) jelű burkolat belsejéből az összegyűlt port és törölje meg a burkolatot. Ezután helyezze alá a karimáját, tolja teljesen be, és a szorítókengyel meghúzásával rögzítse. (12. ábra)

A vágótárcsa cseréjével egyidejűleg célszerű megtisztítani a (B) jelű burkolatot. Lazítsa meg a (B) jelű burkolat rögzítő csavarját és vegye le a burkolatot. Mossa ki a (B) jelű burkolat belsejéből az összegyűlt port és törölje meg a burkolatot. Ezután a csavar meghúzásával ismét rögzítse a gépre a (B) jelű burkolatot. Ha a burkolatok belsejében összegyűlik a por, meghibásodhat a gép. (13. ábra)

FIGYELEM!

A gép használatakor ne felejtse el felszerelni az (A) és (B) jelű burkolatot.

A szénkefék cseréje (14-15. ábra)

A szénkefákat akkor kell kicserélni, amikor a határjelzésig elkoptak. Először szerelje le az (A) jelű burkolatot, majd egyszerre cserélje ki mindkét szénkefét. Csak azonos típusú szénkefákat szabad használni.

A gyémánt vágótárcsa élezése

Ha kezd csökkenni a gyémánt vágótárcsa vágóhatása, egy régi, kiselejtezett, durva szemcsés asztali köszörűkorong vagy egy betonkocka segítségével élezze meg a gyémánt vágótárcsát. Ehhez először szilárdan rögzítse az asztali köszörűkorongot vagy betonkockát, majd vágjon bele a vágó-tárcsával.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végeztetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

TARTOZÉKOK(külön rendelhető)

FIGYELEM!

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Villáskulcs, 22-es
- Imbuszkulcs, 5-ös
- Vezetőléc (terelőlap)
- Gyémánt vágótárcsa

<i>Átmérő (mm)</i>	<i>Furatátmérő (mm)</i>	<i>Vágótárcsa fajtája</i>
110	20	vizes

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 98

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 4101RH típus zaj- és rezgésadatai

Tipikus A-súlyozású zajszintek:

hangnyomásszint: 99 dB (A)

hangteljesítményszint: 112 dB (A)

- Használjon hallásvédő felszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 4 m/s^2 .

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.