

**MAKITA**

## **PORMENTES ÜZEMŰ GYÉMÁNTVÁGÓ**

**4105KB**

### **Használati utasítás**

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszallított tartozékok! A leszallított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

---

#### **Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez**

- (1) Vágótárcsa-burkolat
- (2) Csavarkulcs
- (3) Gyémánt vágótárcsa
- (4) Külső illesztőperem
- (5) Dugókulcs
- (6) Meghúzás iránya
- (7) Meglazítás iránya
- (8) Belső illesztőperem
- (9) Imbuszcsavar
- (10) Szárnyas anya
- (11) Alapkeret
- (12) Porkieresztő csőcsenk
- (13) Kioldó kapcsoló
- (14) Újraindító gomb
- (15) Határjelzés
- (16) Kefetartó rögzítősapkája
- (17) Csavarhúzó

# SPECIFIKÁCIÓK

<b>Típus</b>	<b>4105KB</b>
Vágótárcsa átmérője	125 mm
Maximális vágási teljesítmény	40 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	7.500
Teljes hosszúság	230 mm
Nettó súly	3,2 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gépkezelő áramütésekkel szembeni védelme érdekében használathoz a gépet földelni kell. Csak olyan három-eres hosszabbító zsinórt szabad használni, amely három-érint-kezővillás, földelt csatlakozódugasszal van felszerelve a végén, illetve olyan három-pólusú csatlakozó aljzatot, amely fogadja a gép csatlakozódugaszát.

## Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

### Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a „Használati utasítást”.

### KETTŐS SZIGETELÉS

## KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Használat előtt gondosan ellenőrizze a vágótárcsát, hogy nincsenek-e rajta repedések vagy sérülések. A repedt vagy sérült vágótárcsát haladéktalanul ki kell cserélni.
2. Csak a gép előírt illesztőperemeit szabad használni.
3. Ügyeljen arra, ne tegyen kárt a tengelyben, az illesztőperemekben (különösen azok illesztési felületeiben) vagy a csavarban. Ezen alkatrészek károsodása a vágótárcsa töréséhez vezethet.
4. Tartsa szilárdan a gépet.
5. Ne nyúljon a forgó alkatrészekhez.
6. Ügyeljen arra, hogy a gép bekapcsolása előtt a vágótárcsa ne érjen a munkadarabhoz.
7. A vágás megkezdése előtt várjon, amíg a vágótárcsa el nem éri teljes fordulatszámát.

- 8. Ha bármi rendellenességet észlel, azonnal állítsa le a gép működését.**
- 9. Tilos a kioldót bekapcsolt helyzetben rögzíteni.**
- 10. Tilos a satuba fejjel lefelé befogott géppel megkísérelni a vágást. Ez rendkívül veszélyes, ezért súlyos balesetekhez vezethet. (1. ábra)**
- 11. Mielőtt a vágás befejeztével letenné a gépet, ellenőrizze, hogy a vágótárcsa forgása teljesen leállt-e.**

**ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.**

## **KEZELÉSI UTASÍTÁSOK**

### **A gyémánt vágótárcsa leszerelése és felszerelése (2., 3. és 4. ábra)**

Fontos tudnivaló:

A vágótárcsa fel- vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózathoz.

Távolítsa el a vágótárcsa-burkolatot.

Fogja meg a villáskulccsal a külső illesztőperemet, majd a dugókulcs segítségével jobbra forgatással lazítsa meg az imbuszcsavart. Ezután vegye ki az imbuszcsavart, a külső illesztőperemet és a vágótárcsát.

A vágótárcsa felszerelése a leszerelési eljárással ellentétes sorrendben történik.

**ÜGYELJEN AZ IMBUSZCSAVAR SZOROS MEGHÚZÁSÁRA.**

**FIGYELEM:**

A vágótárcsa fel- és leszereléséhez kizárólag Makita gyártmányú villáskulcsot és dugókulcsot szabad használni.

### **A vágási mélység beállítása (5. ábra)**

Oldja a mélységbeállító vezetősínen lévő szárnyas anyát, és mozgassa az alapkeretet felfelé vagy lefelé. A kívánt vágási mélység elérésekor a szárnyas anya meghúzásával rögzítse az alapkeretet.

**FIGYELEM:**

A vágási mélység beállítása után mindig szorosan húzza meg a szárnyas anyát.

### **A porzsák (6. ábra)**

A porzsák használata révén tisztán végezhetünk vágási műveleteket, és a porleválasztás is könnyebb lesz. A porzsákot a porkieresztő csőcsomókra kell felerősíteni. Amikor a porzsák kb. egyharmada megtelt porral, vegye le a porzsákot a gépről, és húzza ki a csíptetőjét. Ürítse

ki a porzsák tartalmát, finom ütögetéssel távolítva el a belsejében megtapadó részecskéket, amelyek akadályozhatnák a porleválasztást.

### **Beirányzás (7. ábra)**

Igazítsa egy vonalba az alapteret elülső végén lévő bevágást a munkadarabon bejelölt vágási vonallal.

### **A kapcsoló működtetése (8. ábra)**

FIGYELEM:

Mielőtt a gép kábelét csatlakoztatná a hálózathoz, mindig ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

Ha be akarja indítani a gépet, akkor egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A gép leállítása a kioldó elengedésével lehetséges.

### **Túlterhelésvédelem (9. ábra)**

Nehéz munkafeladat hosszan tartó végzésekor a túlterhelésvédelem automatikusan megszakítja az áramkört, és a gomb kiugrik. Ilyenkor várjon 20-30 másodpercig, mielőtt megnyomja az újra-indító gombot és folytatja a gép működtetését. Az újraindító gomb megnyomásakor azonban le-hetőleg ne tartsa az ujját a kioldó kapcsolón.

### **Működtetés (10. ábra)**

Tartsa szilárdan a gépet. Helyezze az alaplemezt a vágandó munkadarabra úgy, hogy a vágótárcsa nem érjen a munkadarabhoz. Most kapcsolja be a gépet és várjon, amíg a vágótárcsa el nem éri teljes fordulatszámát. Ekkor egyszerűen mozgassa a gépet előre a munkadarab felületén úgy, hogy a gépet egy síkban tartva egyenletesen halad a vágás elkészültéig. Tartsa egyenesben a vágás vonalát, és a tartson egyenletes haladási sebességet.

FIGYELEM:

Ügyeljen arra, hogy egy egyenes vonal mentén, óvatosan mozgassa előre a gépet. Ha erőlteti vagy túlságosan lenyomja a gépet, illetve ha enged, hogy a vágótárcsa meghajoljon, megszoruljon vagy elcsavarodjon a vágatban, akkor túlmelegedhet a motor és veszélyesen visszarúghat a gép.

## **KARBANTARTÁS**

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkába fogna a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki-kapcsolt állapotban van-e, és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózathoz.

### **A szénkefék cseréje (11. és 12. ábra)**

A határjelzésig elkopott szénkefákat ki kell cserélni. A két azonos típusú szénkefe cseréjét egyszerre célszerű elvégezni.

## Teendők használat után

Egy rövid ideig üresben járattva a gépet, távolítsa el a belsejéből a port. Ha a motorban összegyűlik a por, ez a gép meghibásodását idézheti elő.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy beszülyozást a Makita erre felhatalmazott szervízközpontjával célszerű végez-tetni.

## EC MEGFELELESI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000\*.

\*2001. január 1-étől

*Yasuhiko Kanzaki*

**CE 94**

Igazgató

### **MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

## A 4105KB típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 98 dB (A)

hangteljesítményszint: 111 dB (A)

- Használjon hallásvédő felszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke  $3 \text{ m/s}^2$ .

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.