

MAKITA

AKKUMULÁTOROS SZÚRÓFŰRÉSZGÉP

12 V 4331D

14,4 V 4333D

Használati utasítás

DZ	–	–	–
DWA	Ni-Cd 2,0 Ah		
DWD	Ni-MH 2,6 Ah		
DWF	Ni-MH 3,0 Ah		

Extra

DWAE / DWDE / DWFE +

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Gomb
- (2) Blokkakkumulátor
- (3) Töltésjelző lámpa
- (4) Akkumulátortöltő
- (5) Meglazítás iránya
- (6) Imbuszkulcs
- (7) Anyás csavar
- (8) Szűrőfűrészlap
- (9) Görgő
- (10) A fűrészlapszár végének a belső hasíték aljáig kell érnie.
- (11) Kar
- (12) Sebességszabályozó gomb
- (13) Biztonsági reteszelő gomb
- (14) Kioldó kapcsoló
- (15) Alapkeret
- (16) Vágás vonala
- (17) Anyás csavar
- (18) Kereszt alakú nyílás
- (19) Motorház pereme
- (20) Fokbeosztások
- (21) Kezdőfurat
- (22) Szilánkmentesítő
- (23) Műanyag alaplemez
- (24) Vezetőléc
- (25) Menetes forgatógomb
- (26) Körkörös vezetőelem
- (27) Csapszeg
- (28) Illessze bele a bevágásokba.
- (29) Műanyag burkolat
- (30) Csőcsonk
- (31) Határjelzés
- (32) Csavarhúzó
- (33) Kefetartó rögzítősapkája

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	4331D	4333D
Lökethossz	26 mm	26 mm
Vágási teljesítmény		
Faanyag	65 mm	65 mm
Lágyacél	10 mm	10 mm
Alumínium	20 mm	20 mm
Percenkénti löketség	500-2.800	500-2.600
Teljes hosszúság	280 mm	280 mm
Nettó súly	2,6 kg	2,9 kg
Névleges feszültség	12 V DC	14,4 V DC

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

FONTOS MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK AZ AKKUTÖLTŐRE ÉS A BLOKKAKKUMULÁTORRA VONATKOZÓAN

1. **ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”:** Ez a „Használati utasítás” című kézikönyv fontos munkavédelmi és kezelési utasításokat tartalmaz az akkumulátortöltőre vonatkozóan.
2. Az akkumulátortöltő használata előtt tanulmányozza át (1) az akkumulátortöltőt, (2) az akkumulátoron és (3) az akkumulátorral működtetett gyártmányon olvasható összes utasítást és figyelmeztető jelzést.
3. **FIGYELEM!** A sérülésveszély csökkentése érdekében az akkumulátortöltővel csak **MAKITA** gyártmányú, újratölthető akkumulátorokat szabad tölteni. Más fajta akkumulátor felrobbanhat, ami személyi sérülést és károkat okozhat.
4. Tilos a töltőt eső vagy hó hatásának kitenni.
5. A nem az akkumulátortöltő gyártója által ajánlott vagy forgalmazott szerelések használata tűz, elektromos áramütés vagy személyi sérülés veszélyével járhat együtt.
6. Az elektromos csatlakozódugasz és csatlakozózsínór megrongálódási veszélyének csökkentése érdekében ne a zsinór, hanem a dugasz meghúzásával oldja le a töltőt az akkumulátorról.
7. A csatlakozózsínórt úgy kell elvezetni, hogy senki ne léphessen rá vagy botolhasson bele, illetve semmilyen más módon ne legyen kitéve a károsodás vagy megfeszülés veszélyének.
8. Tilos a töltő sérült csatlakozózsínórral vagy csatlakozódugasszal való működtetése. Az ilyen szereléseket haladéktalanul ki kell cserélni.
9. Tilos a töltőt működésbe hozni, ha az korábban erőteljes ütődést szenvedett, leejtették vagy bármilyen más módon megsérült. Az ilyen töltővel hozzáértő javító szakemberhez kell fordulni.
10. Tilos a töltőt vagy a blokkakkumulátort szétszerelni. Ha a töltő vagy a blokkakkumulátor karbantartásra vagy javításra szorul, vigye hozzáértő javító szakemberhez. A helytelen összeszerelés ugyanis áramütés- vagy tűzveszélyt eredményezhet.
11. Az áramütés veszélyének csökkentése érdekében mindig húzza ki a töltő csatlakozózsínóriját a hálózathoz, mielőtt a töltőt bármilyen karbantartási vagy tisztítási munkába fogja. A kezelőszervek pusztán lekapcsolása az ilyen veszélyt nem zárja ki.
12. Gyermek vagy betegek felügyelet nélkül nem használhatják az akkumulátortöltőt.
13. Ügyelni kell arra, hogy gyermekek ne játszhassanak az akkumulátortöltővel.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK A TÖLTŐRE ÉS A BLOKKAKKUMULÁTORRA VONATKOZÓAN

1. Tilos a blokkakkumulátort 10°C (50°F) ALATTI vagy 40°C (104°F) FÖLÖTTI hőmérsékleten tölteni.
2. Tilos megkísérelni feszültségnövelő transzformátor, motorgenerátor vagy egyenáramú áramforrás használatát.
3. Tilos a töltő szellőzőnyílásait bármivel letakarni vagy eltömni.
4. Amikor a blokkakkumulátor nincsen használatban, minden esetben fedje le a kapcsait az akkumulátorfedéllel.
5. Tilos az akkumulátort rövidre zárni:
 - 1) Tilos a kapcsokhoz bármilyen elektromosan vezető anyaggal hozzáérni.
 - 2) Kerülje a blokkakkumulátor olyan tartályban történő tárolását, amelyben másfajta fém tárgyak, például szegek, érmék, stb. is vannak.
 - 3) Ne tegye ki a blokkakkumulátort víz vagy eső hatásának.
Az akkumulátor zárlata nagy átfolyó áramerősséget, túlmelegedést, esetleges égéseket és akár tönkremenetelt is okozhat.
6. Tilos a gépet és a blokkakkumulátort olyan helyen tartani, ahol a hőmérséklet elérheti vagy meghaladhatja az 50°C-ot (122°F-ot).
7. Tilos a blokkakkumulátort elégetni, még akkor is, ha komoly károsodást szenvedett vagy teljesen elhasználódott. Tűzben a blokkakkumulátor felrobbanhat.
8. Kerülje az akkumulátor leejtését, rázását vagy odaütését valamihez.
9. Tilos a töltést bármiféle doboz vagy tartály belsejében végezni. Az akkumulátort a töltés idejére egy jól szellőztetett térségben kell elhelyezni.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK A GÉPRE VONATKOZÓAN

1. Ne feledje, hogy ez a gép mindig üzemállapotban van, mivel nem kell hálózati aljzathoz csatlakoztatni.
2. Olyan munkaműveletek végzésekor, melyek közben a vágó gép rejtett vezetékbe ütközhet, a gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani. A feszültség alatt lévő vezetékek érintése nyomán a gép szabadon lévő fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és áramütést okoznak a gép kezelőjének.
3. Kerülje szegek átvágását. A gép használata előtt vizsgálja meg a munkadarabot, és távolítsa el belőle az összes szeget.
4. Tilos a géppel üreges csőanyagot fűrészelni.
5. Tilos a géppel túlméretezett munkadarabokat fűrészelni.
6. A fűrészelés megkezdése előtt ellenőrizze: a munkadarab alatt elegendő szabad térség van-e ahhoz, hogy a fűrészlap ne ütközhesse bele a padlóba, munkaasztalba, stb.
7. Tartsa szilárdan a gépet.
8. Ügyeljen arra, hogy a gép bekapcsolása előtt a fűrészlap ne érjen a munkadarabhoz.

9. Ne nyúljon a mozgó alkatrészek közelébe.
10. Ne hagyja magában járni a gépet. Csak kézben tartva működtesse.
11. Mielőtt felemelné a fűrészlapot a munkadarabról, előbb mindig kapcsolja ki a gépet, és várjon, amíg a fűrészlap mozgása teljesen le nem áll.
12. Közvetlenül működtetés után ne nyúljon a fűrészlaphoz vagy a munkadarabhoz, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek, és megégethetik a bőrét.

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A blokkakkumulátor behelyezése és kivétele (1. ábra)

- A blokkakkumulátor behelyezése vagy eltávolítása előtt mindig kapcsolja ki a gépet.
- Ha ki akarja venni a blokkakkumulátort, húzza ki a gépből úgy, hogy közben az akkumulátor mindkét oldalán lenyomva tartja a gombokat.
- Ha be akarja helyezni a blokkakkumulátort, hozza egy vonalba a blokkakkumulátoron lévő nyelvet a gép köpenyén található horonnyal, és csúsztassa be a helyére. Minden esetben teljes terjedelmével csúsztassa be a blokkakkumulátort, hogy halk kattanással a helyére rögzüljön. Ha ez nem történik meg, akkor az akkumulátor véletlenül kieshet a gépből, és sérülést okozhat akár a gépkezelőnek, akár a közelében lévő más személyeknek.
- A blokkakkumulátor beillesztését ne erőltesse. Ha nem lehet könnyedén becsúsztatni, akkor a felhasználó minden bizonnyal nem a megfelelő módon próbálkozik.

Töltés (2. ábra)

Az új blokkakkumulátor nincs feltöltve, hanem használat előtt önnek kell feltöltenie. A blokkakkumulátor feltöltését a DC1411 típusú akkumulátortöltővel végezze.

Dugja be a gyorstöltő csatlakozósinórját a megfelelő váltóáramú hálózati aljzatba. Ekkor a töltésjelző lámpa zöld fénnel villogni kezd. Helyezze be a blokkakkumulátort a töltőbe oly módon, hogy a rajta lévő + és – jelű kapcsok ugyanazon az oldalon legyenek, mint a gyorstöltő megfelelő jelzései. Teljes terjedelmével rakja bele a blokkakkumulátort a töltőn kialakított üregbe, hogy az akkumulátor az üreg alján nyugodjon. Ekkor a töltésjelző lámpa fénye zöldről pirosra vált, és megkezdődik a töltés. Töltés közben a töltésjelző lámpa folyamatosan világít. Amikor a töltésjelző lámpa színe pirosról zöldre vált, a töltési ciklus befejeződött.

Ha a blokkakkumulátort a töltési ciklus befejeződése után is a töltőben hagyjuk, akkor a töltő „csepptöltés (karbantartó töltés)” üzemmódba kapcsol át, mely kb. 24 óráig tart. Töltés után húzza ki a töltő csatlakozósinórját a hálózati aljzataból. A töltési időket lásd az alábbi táblázatban.

<i>Akkumulátor típusa</i>	<i>Kapacitás (mAh)</i>	<i>Cellák száma</i>	<i>Töltési idő</i>
1222	2.000	10	kb. 60 perc
1234	2.600	10	kb. 75 perc
1235	3.000	10	kb. 90 perc
1422	2.000	12	kb. 60 perc
1434	2.600	12	kb. 75 perc
1435	3.000	12	kb. 90 perc

FIGYELEM:

- A DC1411 típusú akkumulátortöltő Makita gyártmányú blokkakkumulátorok töltésére szolgál. Tilos a töltőt más célra vagy másmilyen gyártmányú akkumulátorok töltésére használni.
- Új vagy hosszú ideig nem használt blokkakkumulátor töltésekor előfordulhat, hogy az akkumulátor nem veszi fel a teljes töltést. Ez normális jelenség, nem utal hibára. Néhányszori teljes kisütés és újratöltés után a blokkakkumulátor teljesen újratölthető lesz.
- Ha egy közvetlenül működtetés után a gépből kivett vagy hosszabb ideig közvetlen napsütés vagy hő hatása alatt álló blokkakkumulátor töltésével próbálkozik, a töltésjelző lámpa néha piros fénnel villog. Ilyen esetben várjon egy kicsit; a blokkakkumulátor lehűlését követően meg fog kezdődni a töltés. Gyorsabban le tud hűlni a blokkakkumulátor, ha kiveszi a töltőből.
- Ha a töltésjelző lámpa váltakozva zöld és piros fénnel villog, ez problémára utal, és a töltés nem lehetséges. Ennek az lehet az oka, hogy a töltő vagy a blokkakkumulátor kapcsai eltömődtek a portól, illetve a blokkakkumulátor elhasználódott vagy megsérült.

Csepptöltés (karbantartó töltés)

Ha a teljes feltöltést követően a spontán kisülés megelőzése végett benne hagyjuk a blokkakkumulátort a töltőben, akkor a töltő “csepptöltés (karbantartó töltés)” üzemmódra kapcsol át, ami a blokkakkumulátort friss és teljesen feltöltött állapotban tartja.

Ötletek az akkumulátor élettartamának meghosszabbítására

1. Töltse fel a blokkakkumulátort, még mielőtt teljesen lemerül. Amikor a gépteljesítmény csökkenését tapasztalja, minden esetben állítsa le a gép működését, és töltse fel a blokkakkumulátort.
2. Tilos a teljesen feltöltött blokkakkumulátort újratölteni. A túltöltés megrövidíti az akkumulátor élettartamát.
3. A blokkakkumulátor töltését 10°C és 40°C (50°F és 104°F) közötti szobahőmérsékleten végezze. Töltés előtt hagyja lehűlni a forró akkumulátort.
4. Ha több mint hat hónapig nem használja a nikkell-fémhidrid akkumulátort, töltse fel.

A fűrészlap beszerelése vagy kiszérése (3. és 4. ábra)

FIGYELEM:

- A fűrészlap beszerelése vagy kiszérése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva a gépből.
- Minden esetben tisztítsa le a fűrészlapról és/vagy a fűrészlap-befogóról az összes rájuk tapadt forgácsot vagy idegen anyagot. Ennek elmulasztása esetén nem lehet elég szorosan befogni a fűrészlapot, ami súlyos sérüléshez vezethet.
- Vaslemez vagy különleges összetételű építőlap, stb. fűrészeléskor használjon kenőanyagot vagy vágóolajat a fűrészlap és a görgő között, máskülönben megrövidül a fűrészlap és a görgő élettartama, vagy veszélyes fűrészlap-törés következhet be.

A fűrészlap felszereléséhez az imbuszkulcs segítségével lazítsa meg a fűrészlap-befogón lévő csavart. Tolja be a fűrészlapot fogakkal előre a fűrészlap-befogóba ütközésig. Ügyeljen arra,

hogy a fűrészlap hátsó széle beleilleszkedjen a görgőbe. Végül a csavar meghúzásával rögzítse a fűrészlapot a helyén.

A fűrészlap kiszerezéséhez fordított sorrendben kövesse a beszerelési folyamat lépéseit.

MEGJEGYZÉS:

Időnként kenje meg a görgőt.

Univerzális szárú szűrőfűrészlap beszerelése (5. és 6. ábra)

FIGYELEM:

A fűrészlap beszerelése vagy kiszerezése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva a gépből.

Az univerzális fűrészlapszorító alkalmazása esetén másfajta, 6,35 mm széles fűrészlapokat is használhatunk, amelyek az ábrán látható fűrészlapéhoz hasonló, univerzális szárral vannak ellátva. Ütközésig tolja be a fűrészlapot a fűrészlap-befogóba. Ügyeljen arra, hogy a fűrészlapszár vége a belső hasíték aljáig érjen, majd az imbuszkulccsal húzza meg szorosan a csavart.

A vágási üzemmód kiválasztása (7. ábra)

Ez a gép körpályás vagy egyenes vonalú (fel-le) vágási üzemmódban működtethető. Körpályás vágási üzemmód esetén a vágási löket folyamán a fűrészlap előrelokdik, és nagy mértékben felgyorsítja a fűrészelés sebességét.

Ha meg akarja változtatni a vágási üzemmódot, egyszerűen fordítsa a kart a kívánt üzemmódnak megfelelő állásba. A vágási üzemmód megválasztásához az alábbi táblázat nyújt útmutatást.

<i>Kar állása</i>	<i>Vágási üzemmód</i>	<i>Alkalmazási területek</i>
0	Egyenes vonalú vágási üzemmód	Lágyacél, rozsdamentes acél és műanyagok fűrészelése. Tiszta vágások készítése faanyagban és furnérlemezen.
I	Kis körpályás vágási üzemmód	Lágyacél, alumínium és keményfa fűrészelése.
II	Közepes körpályás vágási üzemmód	Faanyag és furnérlemez fűrészelése. Alumínium és lágyacél gyorsvágása.
III	Nagy körpályás vágási üzemmód	Faanyag és furnérlemez gyorsfűrészelése.

A kapcsoló működtetése (8. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt behelyezné a blokkakkumulátort a gépbe, mindig ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e KI helyzetébe. Ha a biztonsági reteszelő gomb nincs benyomott helyzetben, és a felhasználó erősen megnyomja a kioldót, ettől eltörhet a kapcsoló.

A kioldó kapcsoló véletlenszerű benyomását egy biztonsági reteszelő gomb akadályozza meg. A gép beindításához nyomja be a biztonsági reteszelő gombot, majd nyomja meg a kioldót. A gép leállítása a kioldó elengedésével lehetséges.

A sebességszabályozó gomb (8. ábra)

A sebességszabályozó gomb elforgatásával a gép sebessége percenkénti 500 és 2.800 löket között (4331D típus), illetve 500 és 2.600 löket között (4333D típus) fokozatmentesen szabályozható. Ha az 5-ös szám irányában forgatja el a gombot, nagyobb sebességgel dolgozhat, míg az 1-es szám irányában elforgatva a gombot, alacsonyabb sebességet kap. A fűrészrendő munkadarabhoz az alábbi táblázat segítségével választhatja ki a kellő sebességet. A megfelelő sebesség azonban a munkadarab fajtájától vagy vastagságától függően ezektől az értékektől eltérő is lehet. Általánosságban elmondható, hogy a nagyobb sebességek a munkadarabok gyorsabb vágását teszik lehetővé, ugyanakkor ettől csökken a fűrészlap üzemi élettartama.

<i>Fűrészrendő munkadarab</i>	<i>Szabályozó gomb beállítása</i>
Faanyag	3 – 5
Lágyacél	3 – 5
Rozsdamentes acél	3 – 4
Alumínium	2 – 3
Műanyag	1 – 4

FIGYELEM:

A sebességszabályozó gomb felfelé csak az 5-ös jelzésig, visszafelé pedig az 1-es jelzésig forgatható. Ne erőltesse a gomb forgatását az 5-ös vagy az 1-es jelzésen túl, ettől ugyanis tönkremehet a sebességszabályozási funkció.

Működtetés (9. ábra)

FIGYELEM:

- Mielőtt behelyezi a blokkakkumulátort a gépbe, gondosan ellenőrizze, hogy a fűrészlap szilárdan rögzítve van-e a helyén.
- A gép alapkeretét mindig tartsa egy síkban a munkadarabbal, máskülönben eltörhet a fűrészlap, és a gép kezelője súlyos sérülést szenvedhet.

Kapcsolja be a gépet, és várjon, amíg a fűrészlap el nem éri teljes sebességét. Helyezze a gép alapkeretét síkban a munkadarabra, és finoman tolja a gépet előre az előzőleg bejelölt vágási vonal mentén. Ívelt vonalú vágás esetén igen lassan haladjon a géppel előre.

Gérvágás (10. és 11. ábra)

FIGYELEM:

Ha bármiféle beszabályozási műveletet akar végezni a gépen, előbb mindig vegye ki belőle a blokkakkumulátort.

Megdöntött gépalappal 0 és 45° között (balra vagy jobbra) bármilyen szögben végezhetünk gérvágást.

Az imbuszkulcs segítségével oldja ki a csavart az alapkeret hátuljánál. Csúsztassa el az alapkeretet úgy, hogy a csavar az alapkeretben kialakított, kereszt alakú nyílás közepébe kerüljön. Döntse meg az alapkeretet a kívánt szögben. A ferdevágás szögét a motorház peremén látható fokbeosztások jelzik. Ezután ellenőrizze a fűrészlap hátsó pereme és a görgő közötti érintkezést, majd a csavar meghúzásával rögzítse az alapkeretet.

Elöl süllyesztett vágás (12. ábra)

Az imbuszkulcs segítségével oldja az alapkeret hátoldalánál található csavart, majd csúsztassa az alapkeretet hátra ütközésig. Ezután a csavar meghúzásával rögzítse az alapkeretet.

Kivágás (13. és 14. ábra)

Kivágást két módszer (A és B) bármelyikével készíthetünk.

- A) Kezdőfurat készítése: Ha a munkadarab szélétől kiinduló, bevezető vágás nélkül szeretne belső kivágást készíteni, fúrjon ki egy 12 mm-nél nagyobb átmérőjű kezdőfuratot. Illessze bele a fűrészlapot ebbe a furatba és kezdje meg a fűrészelést.
- B) Beszűrő vágás: Nem szükséges kezdőfuratot vagy bevezető vágást készítenie, ha óvatosan az alábbiak szerint jár el:
1. Döntse előre a gépet az alapkeret elülső pereme felé úgy, hogy a fűrészlap hegye éppen csak a munkadarab felszíne fölött legyen.
 2. Gyakoroljon nyomóerőt a gépre, hogy a gép bekapcsolásakor az alapkeret elülső pereme ne mozdulhasson el, majd finoman, lassan eressze lefelé a gép hátsó végét.
 3. Amint a fűrészlap beleszúr a munkadarabba, lassan eressze le a gép alapkeretét a munkadarab felületére.
 4. Készítse el a vágást a szokásos módon.

Szélek megmunkálása (15. ábra)

Szélezéshez vagy méretigazításhoz könnyedén futtassa végig a fűrészlapot a vágott szélek mentén.

Fémfűrészelés

Fémek fűrészeléskor mindig használjon erre alkalmas hűtőfolyadékot (vágóolajat). Ennek elmulasztása a fűrészlap erős kopásához vezet. Hűtőfolyadék alkalmazása helyett meg is kenheti a munkadarab alsó oldalát.

A szilánkmentesítő (16. ábra)

A szilánkmentesítő eszköz használatával csökkenthetjük a szilánkosodás esélyét a munkadarab felületén. A szilánkmentesítőt alulról kell beilleszteni a gépkeretbe úgy, hogy körülfogja a fűrészlap oldalait.

A műanyag alaplemez (opcionális tartozék) (17. ábra)

Díszítő borítólemezek, műanyagok, stb. fűrészeléskor használja a műanyag alaplemezt, mert ez megvédi a kényes felületeket a sérülésekkel szemben. Az alaplemez cseréjéhez az imbuszkulcs segítségével vegye le a négy csavart.

Vezetőléc hasításhoz (opcionális tartozék) (18. ábra)

150 mm-nél keskenyebb darabok ismételt levágásánál a vezetőléc (terelőlap) használata gyors, tiszta, egyenes vágásokat biztosít. A vezetőléc felszereléséhez oldja ki az alapkeret elejénél található csavart, csúsztassa be a vezetőlécet, majd húzza meg a csavart.

A körkörös vezetőelem (opcionális tartozék) (19. ábra)

A körkörös vezetőelem használatával tisztán, egyenletesen vághatunk (200 mm-nél kisebb sugarú) köröket. A körkörös vezetőelem felerősítéséhez dugja át a csapszeget a központi furaton, és rögzítse a menetes forgatógombbal. Csúsztassa a gép alapkeretét előre ütközésig. Ezután szerelje fel a körkörös vezetőelemet a gép alapkeretére ugyanazzal a módszerrel, mint a vezetőlécet (avagy terelőlapot).

Porelszívás (20., 21. és 22. ábra)

Ha tisztán szeretne végezni vágási műveleteket, ajánlatos a porszívó csonkot használnia. A megfelelő bevágásokba beillesztve, szerelje fel a gépre a műanyag burkolatot.

Ha fel akarja erősíteni a porszívó csonkot a gépre, akassza be a porszívó csonk kampóját az alapkereten erre a célra kialakított lyukba. A porszívó csonkot az alapkeret bal vagy jobb oldalára is felszerelheti. Végül csatlakoztasson egy Makita gyártmányú porszívót a csonkhoz.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkába kezdene a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva a gépből.

A szénkefék cseréje (23. és 24. ábra)

A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. A két azonos típusú szénkefe cseréjét egyszerre célszerű elvégezni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszállítást a Makita egyik erre felhatalmazott javítóműhelyével célszerű elvégeztetni.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Vezetőléc hasításhoz (terelőlap)
- Körkörös vezetőelem-szerelvény

- Műanyag alaplemez
- 3-as imbuszkules
- Szilánkmentesítő eszköz
- Műanyag burkolat
- Porszívó csonek
- Tömlő 19 – 2,5
- Szűrőfűrészlap (Blade type = fűrészlap típusa; Teeth per inch = fogak száma hüvelykenként; cutting length = vágóhosszúság)

		DC1411	DC1801	DC1439
		• Akkumulátortöltő		• Gyorstöltő
DC1411 DC1801	DC1439			
Blokkakkumulátor	Töltésellenőrző akku			
• Blokkakkumulátor	1222 (2,0 Ah)	4331D	4331D	4331D
	1202 (2,0 Ah)	4331D	4331D	4331D
	1422 (2,0 Ah)	4333D	4333D	4333D
	–	–	–	–
• Ni-MH (nikkel-fémhidrid) akkumulátor	1234 (2,6 Ah)	4331D	4331D	4331D
	1235 (3,0 Ah)	4331D	4331D	4331D
	1434 (2,6 Ah)	4333D	4333D	4333D
	1435 (3,0 Ah)	4333D	4333D	4333D
• Töltésellenőrző akkumulátor	1202A (2,0 Ah)	4331D	4331D	4331D

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation of America, 2650 Buford Highway, Buford, GA30518 megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation of America által az USA-ban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

EN50260, EN55014

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 2000

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Anglia

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Kao Lung Tamura Electronics Co., Ltd. No. 4 Industry 1st Street, Ping Tung Industry District Chiao Nan Li, Ping Tung City, Tajvan megbízásából kijelentem, hogy ez, a Kao Lung Tamura Electronics Co., Ltd. által Tajvanon előállított akkumulátortöltő

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC és 89/336/EEC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

EN60335, EN55014, EN6100*

*2001. január 1-jétől

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 94

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 4331D / 4333D típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 81 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 9 m/s^2 .

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényekbe való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.