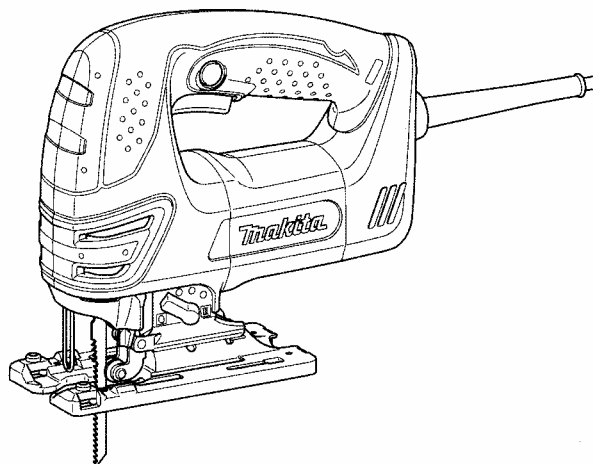


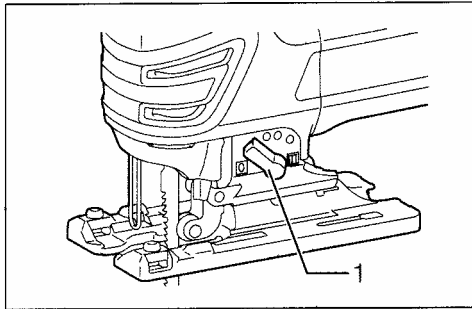


Szűrőfurészgép

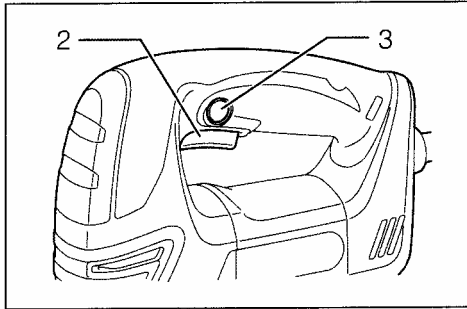
HASZNÁLATI UTASÍTÁS

4350T
4350CT
4350FCT

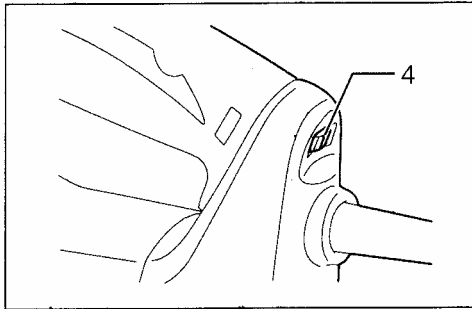




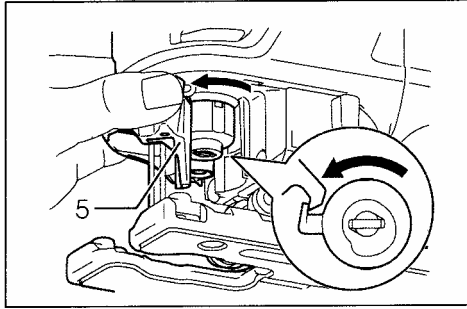
1



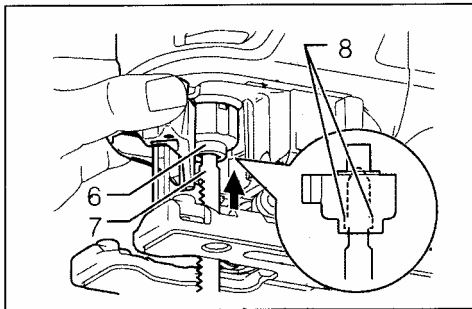
2



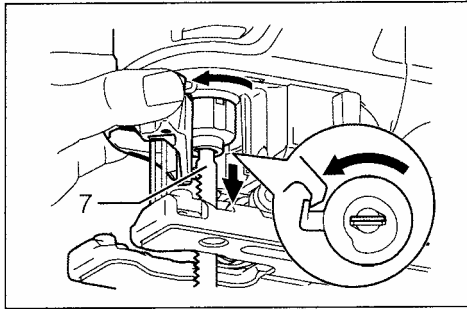
3



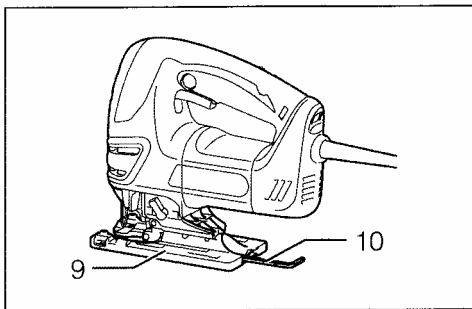
4



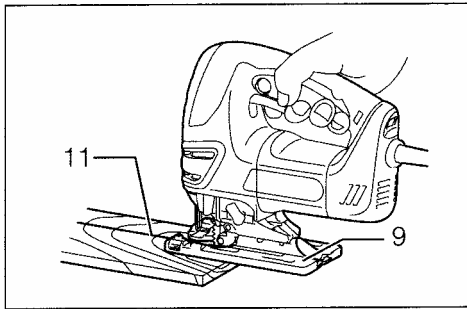
5



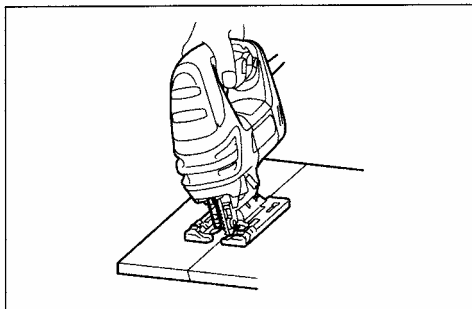
6



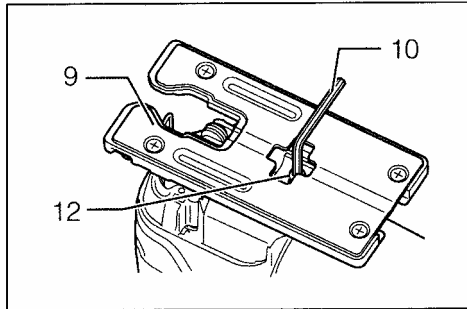
7



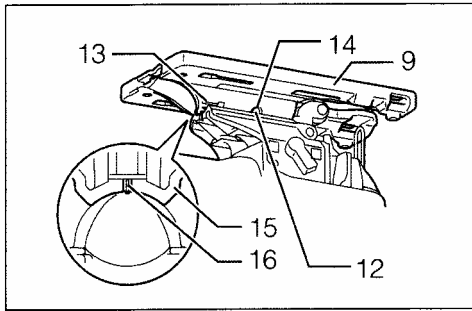
8



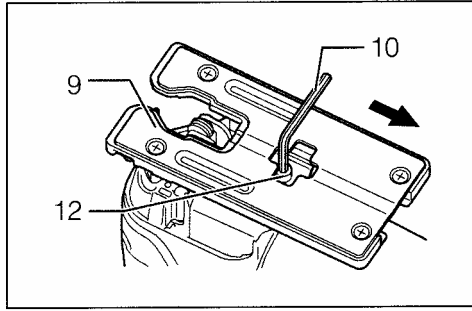
9



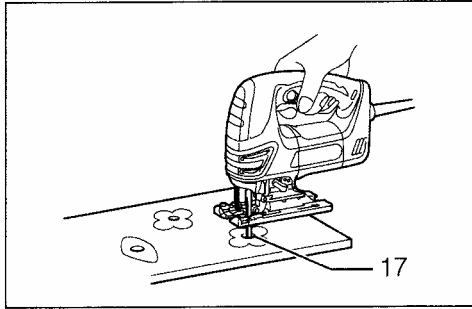
10



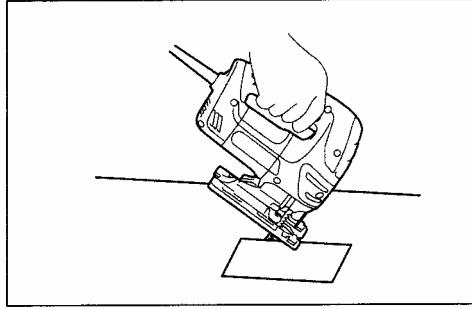
11



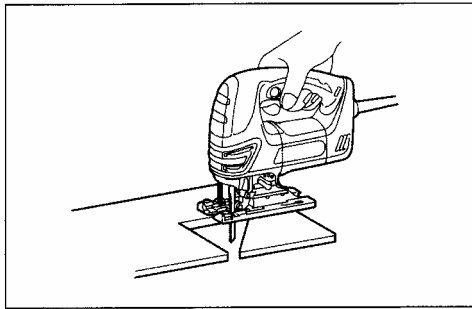
12



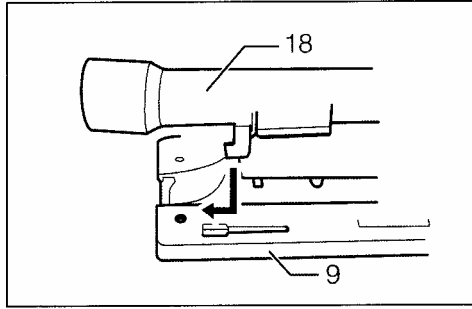
13



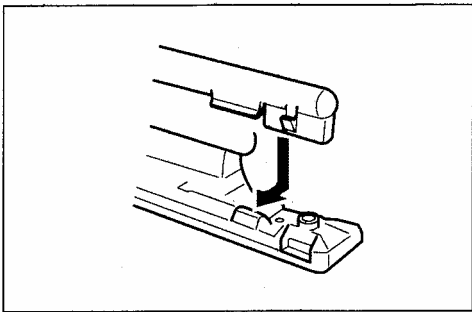
14



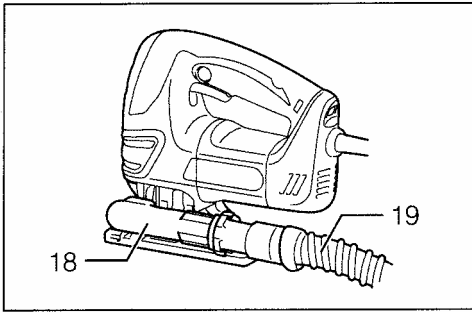
15



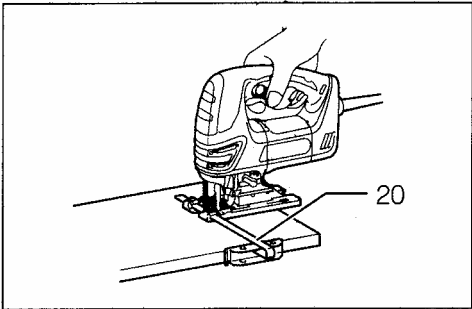
16



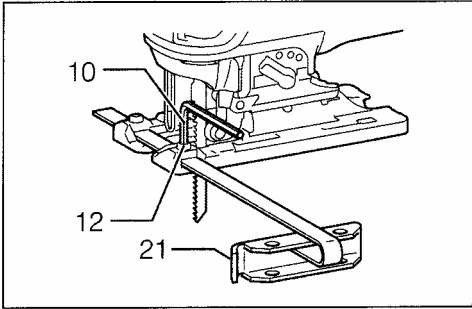
17



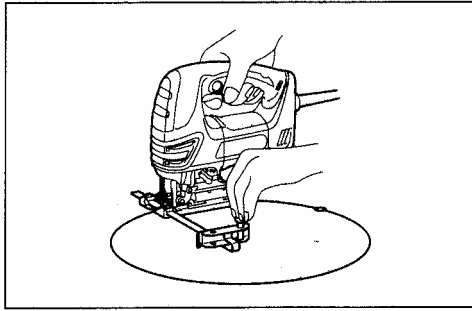
18



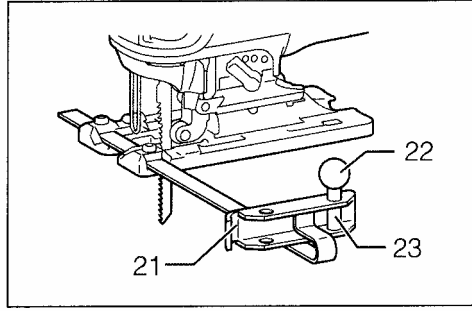
19



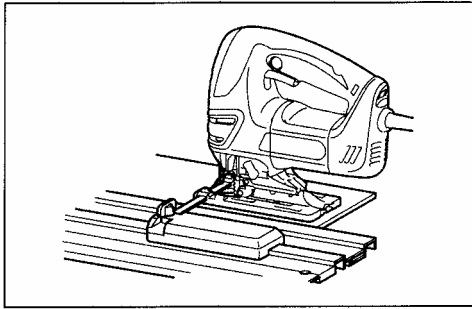
20



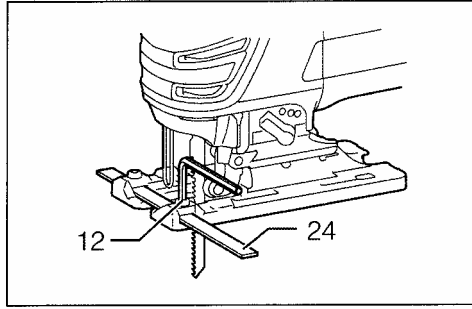
21



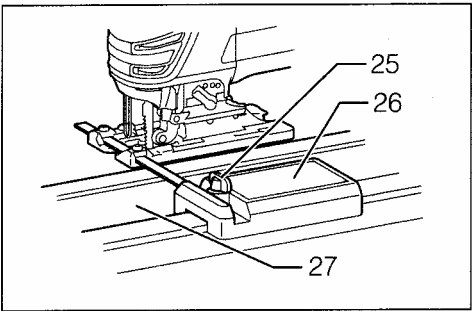
22



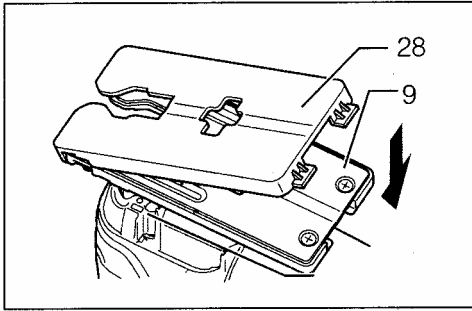
23



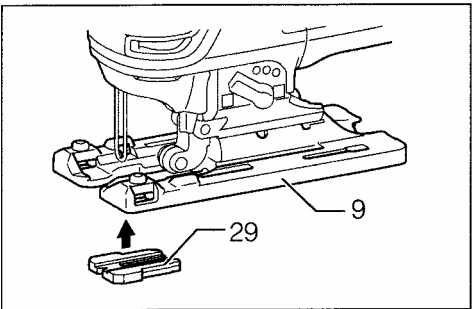
24



25



26



27

Szimbólumok

Az alábbiakban a géppel kapcsolatosan használt szimbólumokat soroljuk fel. Törekedjen arra, hogy a gép használatba vétele előtt tisztában legyen a jelentésükkel.



Olvassa el a *Használati utasítást!*



KETTOS SZIGETELÉS



Elektromos készülékeket háztartási hulladékkal együtt kezelni tilos!

Az elektromos és elektronikai hulladékokra vonatkozó, 2002/96/EC sz. Európai Direktíva és annak a helyi, nemzeti törvénykezés szerinti végrehajtása értelmében az elhasznált elektromos készülékeket külön kell gyűjteni, és vissza kell juttatni őket egy környezetbarát újrahasznosítási létesítménybe.

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| 1) Üzem módváltó kar | 16) V-alakú horony |
| 2) Kioldó kapcsoló | 17) Kez dofurat |
| 3) Rögzítógomb | 18) Porkiereszto csocsonk |
| 4) Sebesség szabályozó gomb | 19) Porszívó tömlo |
| 5) Gépn yitó kar | 20) Vezetoléc hasításhoz |
| 6) Furész lapszorító | 21) Határolóvas |
| 7) Szűrőfurész lap | 22) Menetes forgatógomb |
| 8) Kidudorodások | 23) Kerek vezetocsapszeg |
| 9) Alapkeret | 24) Vezetorúd |
| 10) Imbusz kulcs | 25) Csavar |
| 11) Vágás vonala | 26) Vezetosín-adapter |
| 12) Csavar | 27) Vezetosín |
| 13) Fokbeosztások | 28) Borítólap |
| 14) Kúpos horony | 29) Szilánkmentesítő |
| 15) Fogaskerék ház | |

SPECIFIKÁCIÓK

Típus		4350T	4350CT	4350FCT
Lökethossz		26 mm	26 mm	26 mm
Maximális vágási teljesítményértékek	Fa	135 mm	135 mm	135 mm
	Acél	10 mm	10 mm	10 mm
	Alumínium	20 mm	20 mm	20 mm
Percenkénti löketség		2.800	800-2.800	800-2.800
Teljes hosszúság		236 mm	236 mm	236 mm
Nettó súly		2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg
Érintésvédelmi osztály		Kettos szigetelés / II.		

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

A gép rendeltetése

A gép fa, műanyag és fém munkadarabok furészelésére szolgál. A kínált tartozékok és furészlapok széles választékának köszönhetően a gép számos különféle célra használható, köríves és görbe vonalú vágásra pedig különösen alkalmas.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettos szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli hálózati aljzatról is használható.

ÁLTALÁNOS MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

FIGYELEM! Olvassa el az összes alábbi utasítást. Az alábbiakban ismertetett utasítások be nem tartása áramütéshez, tüz keletkezéséhez és/vagy súlyos személyi sérüléshez vezethet. Az utasításokban használt "elektromos kisgép" kifejezés a hálózati árammal működtetett (azaz vezetékes) és akkumulátorról működtetett (azaz vezeték nélküli) kisgépekre egyaránt vonatkozik.

ORIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

A munkavégzési környezet biztonsága

- 1. Tartsa tisztán a munkaterületet, és gondoskodjon jó megvilágításáról.** A rendetlen, sötét munkaterület kihívja a sérülésveszélyt.
- 2. Tilos az elektromos kisgépeket robbanásveszélyes környezetben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy porok jelenlétében működtetni.** Az elektromos kisgépek szikráznak, amitol könnyen meggyulladhat a por vagy gáz.
- 3. Az elektromos kisgép működtetése közben tartsa távol a gyermekeket és a báméskodókat.** A figyelemelterelő tényezők hatására a gépkezelő könnyen elveszítheti uralmát a gép fölött.

Elektromos biztonság

- 4. Az elektromos kisgép csatlakozódugaszának bele kell illenie a hálózati aljzatba. Tilos a csatlakozódugaszt bármilyen módon átalakítani. A földelt (testelt) elektromos kisgépekhez semmiféle adaptert nem szabad használni.** Az átalakítatlan csatlakozódugaszok és a hozzájuk illeszkedő hálózati aljzatok használatával csökkenthető az áramütésveszély.
- 5. Kerülje a földelt vagy testelt felületek – pl. csövek, hosugárzók, tuzhelyek és hutoszekrények – testi érintését.** Az emberi test földelése vagy testelése esetén fokozódik az áramütés kockázata.
- 6. Tilos az elektromos kisgépet eso vagy nedvesség hatásának kitenni.** Ha az elektromos kisgép belsejébe víz kerül, ettől fokozódik az áramütésveszély.
- 7. Bánjon kíméletesen a csatlakozózsínórral. Tilos a gépet a csatlakozózsínórjánál fogva vinni vagy húzni, illetve a gépet a zsínór rángatásával leoldani a csatlakozóaljzatról. Óvja a csatlakozózsínórt a hotól, az olajszenyezodéstól, az éles peremektől és a mozgó alkatrészek közelségétől.** A sérült vagy összegubancolódott csatlakozózsínór használata fokozza az áramütésveszélyt.
- 8. Elektromos kisgépek kültérben történő üzemeltetéséhez csak kültéri használatra alkalmas hosszabbító zsínórt szabad használni.** A kültéri használatra alkalmas hosszabbító zsínór alkalmazása csökkenti az áramütésveszélyt.

Személyi biztonság

9. **Elektromos kisgépek működtetése közben mindig legyen éber, figyeljen oda arra, amit csinál, és használja a józan eszt. Ne használjon elektromos kisgépeket, ha fáradt, illetve amikor kábítószert, alkoholt vagy gyógyszer hatása alatt áll.** Elektromos kisgépek üzemeltetésekor egyetlen pillanat figyelmetlenség is súlyos személyi sérüléshez vezethet.
10. **Használjon védofelszereléseket. Kisgépek használatakor mindig viseljen védoszemüveget.** A megfelelő körülmények között használt védofelszerelések – úgymint porvédő maszk, csúszásmentes védolábbeli, kemény védosisak vagy fülvédő – csökkenti a személyi sérülés kockázatát.
11. **Kerülje az elektromos kisgép véletlenszerű beindítását. A hálózathoz történő csatlakoztatás előtt győződjön meg a gép kikapcsolt állapotáról.** Ha ujjával a kapcsolón viszi az elektromos kisgépet egyik helyről a másikra, vagy a kapcsoló BE állásában csatlakoztatja a hálózati aljzathoz, könnyen balesetet szenvedhet.
12. **Mielőtt bekapcsolná az elektromos kisgépet, távolítsa el belőle a beállító és csavarkulcsokat.** Ha egy csavarkulcs valamelyik forgó alkatrészhez erősítve benne marad az elektromos kisgépben, az személyi sérüléshez vezethet.
13. **Ne nyújtózzon túl messzire. Mindig ügyeljen arra, hogy szilárd alapon álljon, és megőrizze az egyensúlyát.** Ezáltal váratlan helyzetekben könnyebben uralma alatt tarthatja az elektromos kisgépet.
14. **Viseljen megfelelő ruházatot. Nem szabad bő ruhát vagy ékszereket viselni. Ügyeljen arra, hogy a haja, ruházata és kesztyűje ne kerüljön a mozgó alkatrészek közelébe.** A bőruha, ékszer vagy hosszú haj könnyen beakadhat a mozgó alkatrészek közé.
15. **Ha a gép fel van szerelve porleszívó vagy porleválasztó berendezés csatlakoztatására szolgáló csocsonkkal, gondoskodjon ilyen berendezés csatlakoztatásáról és rendeltetés szerű használatáról.** Az ilyen eszközök használata mérsékli a porral kapcsolatos veszélyeket.

Az elektromos kisgép használata és karbantartása

16. **Ne erőltesse az elektromos kisgépet. Mindig a konkrét alkalmazásnak megfelelő elektromos kisgépet válassza.** Az alkalmazásnak megfelelően kiválasztott és rendeltetés szerű sebességgel használt elektromos kisgép jobban és biztonságosabban végzi el a munkafeladatot.
17. **Nem szabad használni azt az elektromos kisgépet, amelyet a kapcsolója nem képes be- és kikapcsolni.** A kapcsolójával nem vezérelhető elektromos kisgép használata veszélyes, ezért az ilyen kisgépet meg kell javíttatni.
18. **Mielőtt az elektromos kisgépen bármiféle be- és szabályozást végezne, tartozékokat cserélne benne vagy használaton kívül helyezné, húzza ki a gép csatlakozósinórját a hálózati aljzathoz és/vagy vegye ki az akkumulátoregységet a gépből.** Ezek a biztonsági óvintézkedések csökkentik az elektromos kisgép véletlenszerű beindításának kockázatát.
19. **A használaton kívüli elektromos kisgépeket tartsa gyermekek számára hozzáférhetetlen helyen, és ne engedje, hogy olyan személyek használhassák, akik a gépet vagy ezeket az utasításokat nem ismerik.** Avatatlan kezekben az elektromos kisgépek veszélyt jelentenek.

20. **Gondosan tartsa karban az elektromos kisgépeket. Ellenorizze a mozgó alkatrészek helyzetbeállítását és akadálytalan mozgását; ellenorizze, hogy nincs-e törött alkatrész; továbbá ellenorizzen minden olyan körülményt, amely befolyásolhatja az elektromos kisgép működését. Használatba vétel előtt javíttassa meg a sérült elektromos kisgépet. Számos baleset az elektromos kisgépek elégtelen karbantartására vezethető vissza.**
21. **Tartsa a vágásra szolgáló szerszámokat és gépeket megélezve és tisztán. A megfelelően karbantartott, éles vágóélekkel rendelkező vágóberendezések használatakor kisebb a szerszám elakadásának valószínűsége, és könnyebb irányítani a gépet.**
22. **Az elektromos kisgépet, annak tartozékait és szerszámait mindig a jelen utasításokkal összhangban és az adott géptípus rendeltetésének megfelelő módon használja, figyelembe véve a munkavégzési körülményeket és az elvégzendő munkafeladatot is. Az elektromos kisgép nem rendeltetésszerű felhasználása veszélyhelyzetek kialakulásához vezethet.**

Javítás

23. **Elektromos kisgépeit mindig szakemberrel, és kizárólag az eredetivel azonos típusú cserealkatrészek felhasználásával javíttassa. Ez biztosítja az elektromos kisgépek biztonságos voltának megőrzését.**
24. **Kövesse a kenésre és a tartozékok cseréjére vonatkozó utasításokat.**
25. **Tartsa a fogantyúkat szárazon és tisztán, valamint olaj- és kenőzsír-szennyeződésektől mentes állapotban.**

KÜLÖNLEGES MUNKA VÉDELMI SZABÁLYOK

Sem kényelemből, sem a termék működtetésében (az ismételt használat során) szerzett gyakorlatból kiindulva NEM mondhatunk le a szűrőfurészgépekre vonatkozó munkavédelmi szabályok szigorú betartásáról. A jelen kisgépet nem biztonságos vagy helytelen módon használó személy súlyos sérülést szenvedhet.

1. **Olyan munkaműveletek végzésekor, melyeknél a vágógép rejtett vezetékbe vagy saját csatlakozósinórjába ütközhet, a gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani. Feszültség alatt álló vezetékek érintésekor ugyanis a gép szabadon álló fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, amiből áramütés éri a gép kezelőjét.**
2. **Befogókészülék használatával vagy más, praktikus módon rögzítse a munkadarabot egy stabil felülethez, és támassza alá. A fűrészelés közben kézzel tartott vagy a testünkhöz szorított munkadarab ingatag, ráadásul ilyen körülmények között könnyen elveszíthetjük az uralmat a gép és a munkadarab felett.**
3. **Munka közben mindig viseljen védoszemüveget. A közönséges szemüveg és a napszemüveg védoszemüvegnek NEM alkalmas.**

4. **Kerülje a szegek átvágását. A gép használatba vétele előtt vizsgálja meg a munkadarabot, és távolítsa el belőle az összes szeget.**
5. **Túlméretezett munkadarabok furészeléssel ne próbálkozzon.**
6. **Furészelés előtt ellenőrizze: van-e a munkadarab mögött és alatt elégséges tér ahhoz, hogy a furészlap ne ütközhesse bele a padlóba, munkapadba, stb.**
7. **Tartsa erősen a gépet.**
8. **Ügyeljen arra, hogy a gép bekapcsolása előtt a furészlap ne érjen hozzá a munkadarabhoz.**
9. **Ne nyúljon a mozgó alkatrészek közelébe.**
10. **Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.**
11. **Mielőtt kihúzná a furészlapot a munkadarabból, előbb mindig kapcsolja ki a gépet, és várjon, amíg a furészlap mozgása teljesen le nem áll.**
12. **Közvetlenül működtetés után a furészlap és a munkadarab érintése tilos. Ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek, és égési sérülést okozhatnak.**
13. **Feleslegesen ne járassa a gépet terheletlenül.**
14. **Egyes anyagok mérgező vegyszereket tartalmazhatnak. Ügyeljen arra, hogy ne lélegezze be a keletkező port, és a bőrre se kerülhessen belőle. Vegye figyelembe az anyag gyártója által megadott munkabiztonsági adatokat.**
15. **Mindig a megmunkált anyagnak és a munkamuveletnek megfelelő porvédő maszkot / légzőkészüléket használjon.**

ORIZZÉ MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!

FIGYELMEZTETÉS:

A GÉP NEM RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLATA vagy a jelen *Használati utasításban* foglalt munkavédelmi szabályok betartásának elmulasztása súlyos személyi sérüléshez vezethet.

MUKÖDÉSI LEÍRÁS

FIGYELEM:

- A gép beüzemeltetése vagy működésének ellenőrzése előtt minden esetben győződjön meg arról, a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A vágási üzemmód kiválasztása (1. ábra)

Ez a gép körpályás vagy egyenes vonalú (fel-le) vágási üzemmódban működtethető. Körpályás vágási üzemmód esetén a vágási löket folyamán a fűrészlap előrelokkodik, és ez nagy mértékben felgyorsítja a fűrészelés sebességét.

Ha meg akarja változtatni a vágási üzemmódot, egyszerűen tekerje a vágási üzemmód váltókarját a kívánt állásba. A vágási üzemmód megválasztásához az alábbi táblázat ad útmutatást.

<i>Kar állása</i>	<i>Vágási üzemmód</i>	<i>Alkalmazási területek</i>
0	Egyenes vonalú vágási üzemmód	Lágyacél, rozsdamentes acél és műanyagok fűrészelése. Tiszta vágások készítése faanyagban és furnérlemezen.
I	Kis körpályás vágási üzemmód	Lágyacél, alumínium és keményfa fűrészelése.
II	Közepes körpályás vágási üzemmód	Faanyag és furnérlemez fűrészelése. Alumínium és lágyacél gyorsfűrészelése.
III	Nagy körpályás vágási üzemmód	Faanyag és furnérlemez gyorsfűrészelése.

A kapcsoló működtetése (2. ábra)

FIGYELEM:

- Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, mindig ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e.

A gép beindításához egyszerűen nyomja meg a kioldó kapcsolót, a gép leállításához pedig engedje el a kioldót.

A folyamatos működtetéshez nyomja meg a kioldó kapcsolót, majd nyomja be a rögzítógombot is. Az üzemállapotban reteszelt gép leállításához ütközésig nyomja be, majd engedje el a kioldót.

A sebességszabályozó gomb (3. ábra) 4350CT és 4350FCT típusú gépek esetén

A sebességszabályozó gomb elforgatásával a gép sebessége percenkénti 800 és 2.800 löket között fokozatmentesen szabályozható. Ha az 5-ös szám irányában forgatjuk el a gombot, nagyobb sebességgel dolgozhatunk, míg a gombot az 1-es szám irányában elforgatva, alacsonyabb sebességet kapunk.

A furészzelendo munkadarabhoz az alábbi táblázat segítségével választhatjuk ki a kello sebességet, amely azonban a munkadarab fajtájától vagy vastagságától függően a megadott értékektől eltérő is lehet. Általánosságban elmondható, hogy a nagyobb sebességek a munkadarabok gyorsabb furészelését teszik lehetővé, ugyanakkor ettől csökken a furészlap üzemi élettartama.

<i>Furészzelendo munkadarab</i>	<i>Szabályozógomb beállítása</i>
Faanyag	4 – 5
Lágyacél	3 – 5
Rozsdamentes acél	3 – 4
Alumínium	3 – 5
Muanyag	1 – 4

FIGYELEM:

- A sebességszabályozó gomb felfelé csak az 5-ös jelzésig, visszafelé pedig az 1-es jelzésig tekerhető el. Ne eröltesse a gomb forgatását az 5-ös vagy az 1-es jelzésen túl, mert ettől tönkremehet a sebességszabályozási funkció.

Az elektronikai funkcióval is rendelkező gépek kezelését az alábbi szolgáltatások könnyítik meg:

Állandó fordulatszámot biztosító szabályozó:

Ez a szabályozó egy elektronikus egység, amely konstans fordulatszámot biztosít. Ennek révén vágáskor finom felületet kapunk, mert a forgási sebesség terhelés alatt is állandó marad.

Indítóáram-korlátozott (avagy „lágym”) indítás:

A csökkentett indítóáram miatt a gép lágyan indul be és biztonságosabb.

A lámpák felkapcsolása

Csak 4350FCT típusú gépek esetén

FIGYELEM:

- Ne nézzen bele közvetlenül a fényforrásba.

A lámpa felkapcsolásához nyomja be a kioldó kapcsolót. A kioldó elengedésekor a lámpa kialszik.

MEGJEGYZÉS:

- A lámpa lencséről csak száraz ronggyal szabad letörölni a szennyeződéseket. Vigyázzon, nehogy megkarcolja a lámpa lencsét, a karcolás ugyanis ronthatja a megvilágítást.

ÖSSZESZERELÉS

FIGYELEM:

- Mielott bármilyen munkába kezdene a gépen, minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A furészlap beszerelése vagy kiszérése (4., 5. és 6. ábra)

FIGYELEM:

- Használat előtt mindig távolítsa el a furészlapra és/vagy annak befogókészülékére tapadt összes forgácsot és idegen anyagot. Ennek elmulasztása a furészlap nem elég szoros befogásához, ez pedig súlyos sérüléshez vezethet.
- Közvetlenül működtetés után a furészlap és a munkadarab érintése tilos. Ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek, és égési sérülést okozhatnak.
- Mindig szorosan rögzítse a furészlapot. A furészlap elégtelen megszorítása súlyos személyi sérüléshez vezethet.
- A furészlap kiszérésekor vigyázzon, nehogy felsértse az ujjait a furészlap felső peremével vagy a munkadarab széleivel.

A furészlap beszerelésekor fordítsa el a gépnyitó kart az ábrán látható helyzetébe. **(4. ábra)**

A kart ebben a helyzetben tartva, dugja be a furészlapot a furészlappszorítóba annyira, hogy a furészlap két kidudorodása már ne legyen látható. **(5. ábra)**

Fordítsa vissza a gépnyitó kart eredeti helyzetébe.

A szerelés befejeztével a furészlap húzogatóásával győződjön meg arról, hogy a szorító biztonságosan befogta-e a furészlapot.

FIGYELEM:

- Ne fordítsa el túlzott mértékben a gépnyitó kart, mert ettől kárt szenvedhet a gép.

A furészlap kiszérésekor fordítsa el a gépnyitó kart az ábrán látható helyzetébe. Az alappereket irányában húzza ki a furészlapot. **(6. ábra)**

MEGJEGYZÉS:

- Idonként kenje meg a görgöt.

Az imbuszkulcs tárolása (7. ábra)

A használaton kívüli imbuszkulcs praktikusán tárolható az ábrán látható módon.

MUKÖDTETÉS

FIGYELEM:

- Munkavégzéskor egyik kezét a fofogantyún tartva, erosen ragadja meg a gépet. Szükség esetén a másik kezével támassza meg a gép mellso részét.
- Tartsa a gép alapkeretét mindig egy síkban a munkadarabbal. Ellenkezo esetben eltörhet a furészlap, ami súlyos sérülést okozhat.

Kapcsolja be a gépet, és várjon, amíg a furészlap el nem éri teljes sebességét. Ezután helyezze a gép alapkeretét síkban a munkadarabra, és finoman tolja a gépet előre az elozoleg bejelölt vágási vonal mentén. Ívelt vonalú vágás közben nagyon lassan mozgassa előre a gépet. **(8. ábra)**

Ferde síkú vágás (gérvágás)

FIGYELEM:

- Az alapkeret megdöntése előtt mindig ellenorizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Megdöntött alapkerettel 0° és 45° között (balra vagy jobbra) bármilyen szögben végezhetünk gérvágást. **(9. ábra)**

Az imbuszkulcs segítségével oldja a gép alapkeretének hátoldalánál lévo csavart. Mozgassa el az alapkeretet úgy, hogy a csavar az alapkeretben kialakított, kúpos alakú horony középpontjába essen. **(10. ábra)**

Döntse meg a gép alapkeretét a kívánt ferdevágási szög eléréséig. A ferdevágási szöget a fogaskerékházon kialakított V-alakú horony fokbeosztásai jelzik. A csavar meghúzásával rögzítse az alapkeretet a kívánt szöghelyzetben. **(11. ábra)**

Elöl süllyesztett vágás (12. ábra)

Az imbuszkulcs segítségével oldja a gép alapkeretének hátoldalánál lévo csavart, majd csúsztassa az alapkeretet hátra ütközésig. Végül a csavar meghúzásával rögzítse az alapkeretet ebben a helyzetben.

Kivágás

Kivágást az alábbi két módszer [A) és B)] bármelyikével végezhetünk.

A) Kez dofurat készítése

Ha a munkadarab szélétoel kiinduló, bevezeto vágás nélkül szeretne belso kivágást végezni, fúrjon ki egy 12 mm vagy annál nagyobb átméroju kez dofuratot. Illessze bele a furészlapot ebbe a furatba, és kezdje meg a furészelést. **(13. ábra)**

B) Beszúró furészelés

Sem kezdofuratot, sem bevezető vágást nem szükséges készítenie, ha óvatosan az alábbiak szerint jár el:

1. Döntse előre a gépet az alapkeret mellő pereme felé úgy, hogy a furészlap hegye éppen csak a munkadarab felszíne fölött legyen. **(14. ábra)**
2. Gyakoroljon nyomóerőt a gépre, hogy a gép bekapcsolásakor az alapkeret előlő pereme ne mozdulhasson el, majd finoman, lassan eressze lefelé a gép hátulsó végét.
3. Amint a furészlap beleszúr a munkadarabba, lassan engedje le a gép alapkeretét a munkadarab felületére.
4. Végezze el a vágást a szokásos módon.

Szélek megmunkálása (15. ábra)

Szélezéskor vagy méretigazításkor könnyedén futtassa végig a furészlapot a vágott szélek mentén.

Fémfurészelés

Fémek furészelésekor mindig használjon erre alkalmas hűtőfolyadékot (vágóolajat). Ennek elmulasztása a furészlap erős kopásához vezet. Hűtőfolyadék alkalmazása helyett meg is kenheti a munkadarab alját.

Porelszívás

Ha tiszta körülmények között szeretne vágási műveleteket végezni, ajánlatos használni a porkiereszto csocsonkot (tartozék).

Ha fel akarja szerelni a porkiereszto csocsonkot, akassza be a csocsonk kampóját az alapkereten erre a célra szolgáló nyílásba. **(16. és 17. ábra)**

A porkiereszto csocsonk az alapkeret jobb és bal oldalára egyaránt felszerelhető.

Végül csatlakoztasson egy Makita gyártmányú porszívót a csocsonkhoz. **(18. ábra)**

FIGYELEM:

- Ha erővel próbálja meg eltávolítani a porkiereszto csocsonkot, ettől elvékonyodhat a csocsonk kampója, és a gép működtetése közben a csocsonk magától lecsúszhat a gépről.

Vezetőléckészlet (opcionális tartozék)

FIGYELEM:

- Tartozékok felszerelése vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

1. Egyenes vonalú vágás (19-20. ábra)

160 mm-es vagy annál keskenyebb darabok ismételt levágásakor a vezetoléc használata az egyenes vonalú vágások gyors és tiszta elvégzését teszi lehetővé. Felszereléséhez illessze bele a vezetoléct a gép alapkeretének oldalán található négyszögletes lyukba úgy, hogy a határolóvas lefelé nézzen. Csúsztassa a vezetoléct a kívánt vágási szélességnek megfelelő helyzetbe, majd a csavar meghúzásával rögzítse.

2. Körkörös vágás (21-22. ábra)

170 mm vagy annál kisebb sugarú körök ill. ívek vágásához az alábbiak szerint kell felszerelni a vezetoléct:

Illessze bele a vezetoléct a gép alapkeretének oldalán lévo négyszögletes lyukba úgy, hogy a határolóvas felfelé nézzen. Dugja át a kerek vezetocsapszeget a határolóvas két furatának valamelyikén. Csavarja rá a menetes forgatógombot a csapszegre, és ezzel rögzítse.

Most csúsztassa a vezetoléct a kívánt vágási sugárnak megfelelő helyzetbe, majd a csavar meghúzásával rögzítse a helyén. Végül ütközésig tolja előre a gép alapkeretét.

MEGJEGYZÉS:

- Körök vagy ívek vágásához mindig B-17, B-18, B-26 vagy B-27 jelzésu furészlapot használjon.

Vezetosín-adapter készlet (tartozék)

Amikor munkadarabokat párhuzamosan és azonos szélességben vagy egyenes vonalban kell furészelni, a vezetosín és a vezetosín-adapter használata révén gyorsan és tisztán dolgozhatunk. (23. ábra)

Ha fel akarja szerelni a vezetosín-adaptert, ütközésig tolja be a vezetorudat az alapkereten kialakított négyzet alakú nyílásba. Az imbuszkulcs segítségével biztonságosan húzza meg a csavart. (24. ábra)

Szerelje fel a vezetosín-adaptert a vezetosínre. Tolja be a vezetorudat a vezetosín-adapter négyzet alakú nyílásába. Vigye az alapkeretet a vezetosín oldalához, és szorosán húzza meg a csavart. (25. ábra)

FIGYELEM:

- A vezetosín és a vezetosín-adapter használatakor mindig B-8, B-13, B-16, B-17 jelzésu vagy 58-as furészlapot használjon.

A borítólap (26. ábra)

Díszító borítólemezek, muanyagok, stb. furészelésekör használja a borítólapot, mert ez megvédi a kényes vagy törékeny felületeket a sérülésekkel szemben. A borítólapot a gép alapkeretének hátuljánál kell felszerelni.

A szilánkmentesítő (27. ábra)

Szilánkmentes vágást a szilánkmentesítő eszköz használatával végezhetünk. Felszereléséhez ütközésig tolja előre a gép alapkeretét, és illessze be a szilánkmentesítőt a gép alapkeretének hátsó vége felől. A borítólap használata esetén a szilánkmentesítő eszközt a borítólapra kell felszerelni.

FIGYELEM:

- Ferde síkú vágáskor a szilánkmentesítő eszköz nem használható.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

- Mielott bármilyen ellenőrzési vagy karbantartási munkába kezdene a gépen, minden esetben gyozodjon meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A termék **BIZTONSÁGOS** és **MEGBÍZHATÓ** voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, szénkefe-ellenőrzést és -cserét, továbbá bármi egyéb karbantartási vagy beszabályozási műveletet a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával, minden esetben Makita gyártmányú pótalkatrészek felhasználásával célszerű elvégeztetni.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

- A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen más tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak a rendeltetésüknek megfelelő célra szabad alkalmazni.

Ha a tartozékokkal kapcsolatban további felvilágosításra lenne szüksége, forduljon a Makita legközelebbi márkaszervizéhez.

- Szűrőfurészlapok
- 4-es imbuszkulcs
- Vezetoléckészlet hasításhoz
- Vezetosín-adapter készlet
- Vezetosínkészlet
- Szilánkmentesítő eszköz
- Porkiereszto csocsonk
- Borítólap
- Tömlo (porszívóhoz)

4350T TÍPUSÚ GÉPEK

Zajértékek

Az EN60745-2-11. sz. szabvány szerint meghatározott, tipikus A-súlyozású zajszint a következő:

Hangnyomásszint (L_{pA}): 83 dB(A)

Bizonytalanság (K): 3 dB(A)

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

Használjon zajártalom elleni védofelszerelést.

Rezgésértékek

Az EN60745-2-11. sz. szabvány szerint meghatározott összes rezgés (háromtengelyű vektoriális összeg) a következő:

- Üzem mód: farostlemez furészelése
 - Rezgés kibocsátás ($a_{h,CW}$): 7,5 m/s²
 - Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²
- Üzem mód: fémlemez furészelése
 - Rezgés kibocsátás ($a_{h,CM}$): 5 m/s²
 - Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

4350CT ÉS 4350FCT TÍPUSÚ GÉPEK

Zajértékek

Az EN60745-2-11. sz. szabvány szerint meghatározott, tipikus A-súlyozású zajszint a következő:

Hangnyomásszint (L_{pA}): 84 dB(A)

Bizonytalanság (K): 3 dB(A)

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

Használjon zajártalom elleni védofelszerelést.

Rezgésértékek

Az EN60745-2-11. sz. szabvány szerint meghatározott összes rezgés (háromtengelyű vektoriális összeg) a következő:

- Üzem mód: farostlemez furészelése
 - Rezgés kibocsátás ($a_{h,CW}$): 8 m/s²
 - Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²
- Üzem mód: fémlemez furészelése
 - Rezgés kibocsátás ($a_{h,CM}$): 4,5 m/s²
 - Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

EC MEGFELELOSÉGI NYILATKOZAT

Típus: 4350T, 4350CT, 4350FCT

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a 2004/108/EC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében ez a termék a következő szabványoknak és harmonizált dokumentumoknak felel meg:

EN60745, EN55014, EN61000.

Tomoyasu Kato **CE 2006**



Igazgató

Felelos gyártó:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPÁN

Meghatalmazott európai képviselő:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, ANGLIA