

MAKITA

**AKKUMULÁTOROS
FÚRÓ- ÉS CSAVARBEHAJTÓ GÉP**

6207D

6217D

6317D

6337D

6347D

Használati utasítás

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül
leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön
viszonteladóinknál!**

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	6207D	6217D	6317D	6337D	6347D
Teljesítmény					
Acél	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	13 mm
Fa	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	32 mm	38 mm
Facsavarak	6 x 75 mm	6 x 75 mm	6 x 75 mm	6 x 75 mm	10 x 89 mm
Gépcsavarok	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)					
- magas fordulatszámon	0-1.300	0-1.300	0-1.300	0-1.300	0-1.300
- alacsony fordulatszámon	0-400	0-400	0-400	0-400	0-400
Teljes hosszúság	233 mm	233 mm	243 mm	243 mm	243 mm
Nettó súly	1,7 kg	1,9 kg	2,0 kg	2,1 kg	2,4 kg
Névleges feszültség	9,6 V DC	12 V DC	12 V DC	14,4 V DC	18 V DC

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

A gép rendeltetése

A gép fúrásra és csavarbehajtásra szolgál fába, fémbe és műanyagokba.

Csak európai országok esetén

Zaj- és rezgés adatok

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint nem haladja meg a 73 dB (A)-t.

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében ez a termék megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

EN50260, EN55014

Yasuhiko Kanzaki **CE 2001**
Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Anglia

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a 73/23/EEC és 89/336/EEC számú Tanácsi Direktívák értelmében ez az akkumulátortöltő megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

EN60335, EN55014, EN61000

Yasuhiko Kanzaki **CE 94**
Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Anglia

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Blokkakkumulátor
- (2) Gomb
- (3) Töltésjelző lámpa
- (4) Akkumulátortöltő
- (5) Kioldó kapcsoló
- (6) Irányváltó kapcsolókar
- (7) Forgás az óra járásával egyező irányban
- (8) Forgás az óra járásával ellenkező irányban
- (9) Fordulatszámváltó kar
- (10) Üzem módváltó kar
- (11) Rögzítőgomb
- (12) Beállító gyűrű
- (13) Fokbeosztások
- (14) Mutató
- (15) Karmantyú
- (16) Gyűrű
- (17) Szerszám (bit)
- (18) Szerszámtartó
- (19) Csavar
- (20) Beállítólap
- (21) Határjelzés
- (22) Kefetartó rögzítősapkája
- (23) Csavarhúzó

MUNKAVÉDELMI UTASÍTÁSOK

Figyelem! Elektromos gépek használatakor a tűz, áramütés és személyi sérülés veszélyének csökkentése érdekében mindig be kell tartani az alapvető munkavédelmi óvórendszabályokat, ideértve az alábbiakban leírtakat is. Mielőtt megkezdené termékünk használatát, olvassa el mindezeket az utasításokat, és őrizze is meg őket.

A biztonságos működtetés érdekében:

1. Tartsa tisztán a munkaterületet

- A munkaterületen és munkapadon fellelhető rendetlenség kihívja a sérülésveszélyt.

2. Vegye figyelembe a munkaterület környezetét

- A gépi szerszámokat nem szabad eső hatásának kiténi. Ne használjon gépi szerszámokat nyirkos, nedves helyeken. Gondoskodjon a munkavégzési terület jó megvilágításáról. Gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében tilos a gépi szerszámok használata.

3. Tartsa távol a gyermekeket

- Nem szabad engedni, hogy látogatók hozzányúlhassanak a gépekhez és a hosszabbítókhoz. Minden látogatót tartson távol a munkavégzési területtől.

4. Az akkumulátorokat és használaton kívüli gépi szerszámokat rakja el

- A használaton kívüli gépi szerszámokat és akkumulátorokat elkülönítve, száraz, magasan fekvő vagy zárható helyen kell tartani, ahol gyermekek nem férnek hozzájuk.
- Gondoskodjon arról, hogy az akkumulátorkapcsokat más fém alkatrészekkel, pl. csavarokkal, szegekkel, stb. ne lehessen rövidre zárni.

5. Ne erőltesse a gépet

- A rendeltetésszerű sebességgel használt gép jobban és biztonságosabban végzi el a munkafeladatot.

6. Használja mindig a megfelelő szerszámot

- Ne erőltesse kis méretű gépi szerszámok vagy szerelékek használatát olyan munkafeladatok elvégzésére, amelyek nagy igénybevételre méretezett gépet kívánnak meg. Ne használja a gépeket a rendeltetésüktől eltérő célra.

7. Viseljen megfelelő ruházatot

- Nem szabad laza öltözéket vagy ékszereket viselni, ezek ugyanis beakadhatnak a mozgó alkatrészek közé. Kültéri munkavégzéshez gumikesztyűt és csúszásmentes lábbelit célszerű viselni. A hosszú haj lekötésére használjon hajvédőt.

8. Használjon védőfelszerelést

- Használjon védőszemüveget, és porképződéssel járó vágási műveletek végzésekor arcmaszkot vagy porvédő maszkot is.

9. Csatlakoztasson poreszívó berendezést

- Ha a gép fel van szerelve poreszívó vagy porleválasztó berendezés csatlakoztatására szolgáló csöcsonkkal, gondoskodjon ilyen berendezés csatlakoztatásáról és rendeltetésszerű használatáról.

- 10. A hálózati csatlakozósinórral (ha van a gépen) nem szabad rosszul bánni**
 - Tilos a gépet a csatlakozósinórjánál fogva vinni vagy rángatással leoldani a csatlakozóaljzatról. Óvja a csatlakozósinórt a hőtől, az olajszenyeződéstől és az éles peremektől.
- 11. Rögzítse a munkadarabot**
 - A munkadarab rögzítésére használjon befogókészülékeket vagy satut. Ez biztonságosabb, mintha kézzel tartaná a munkadarabot, emellett mindkét kezét szabadabbá teszi a gépi szerszám működtetéséhez.
- 12. Ne nyújtózzon túl messzire**
 - Mindig ügyeljen arra, hogy szilárdan álljon, és megőrizze az egyensúlyát.
- 13. Gondosan tartsa karban a szerszámokat**
 - A hatékonyabb és biztonságosabb használat érdekében tartsa a szerszámokat megélezve és tisztán. Kövesse a kenésre és a tartozékok cseréjére vonatkozó utasításokat. Rendszeres időközönként ellenőrizze a gépek csatlakozósinórját, és a sérült csatlakozósinórokat javíttassa meg az erre felhatalmazott javítóműhellyel.
- 14. A gépek csatlakozósinórját oldja le**
 - Ahol a konstrukció ezt lehetővé teszi, oldja le a gép csatlakozósinórját az akkumulátorról, ha a gép használaton kívül van, karbantartás előtt áll vagy tartozékokat, például fűrészlapot, szerszámot vagy kést kell cserélni benne.
- 15. Ne hagyja a gépben a beállító kulcsokat és csavarkulcsokat**
 - A gép bekapcsolása előtt mindig győződjön meg arról, hogy eltávolította-e belőle a kulcsokat és beállító csavarkulcsokat.
- 16. Kerülje a gép véletlenszerű beindítását**
 - Ujjával a kioldó kapcsolón ne hordozza a gépet.
- 17. Legyen éber**
 - Figyeljen oda arra, amit csinál. Használja a józan eszét. Ha fáradt, ne használjon gépeket.
- 18. Vizsgálja meg a sérült alkatrészeket**
 - Mielőtt tovább használna egy sérült gépet, védőburkolatot vagy egyéb alkatrészt, gondos vizsgálatot állapítsa meg, hogy azok képesek-e a megfelelő működésre és rendeltetésük betöltésére. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek helyzetbeállítását, hogy nincs-e berágódás a mozgó alkatrészekre vagy nincs-e törött alkatrész, illetve ellenőrizze az összeszerelést vagy minden olyan körülményt, amely befolyásolhatja a gép működését. Amennyiben a jelen „Használati utasítás” másként nem rendelkezik, a sérült védőburkolatot vagy egyéb alkatrészt az erre felhatalmazott javítóközpontban ajánlatos megfelelően kijavíttatni vagy kicseréltetni. Az erre felhatalmazott javítóműhellyel a hibás kapcsolókat is ki kell cseréltetni. Nem szabad használni a gépet, ha kapcsolója nem képes azt be- vagy kikapcsolni.

19. Figyelem

- A jelen „Használati utasításban” vagy a katalógusban ajánlottaktól eltérő tartozékok és szerelések használata a személyi sérülés veszélyével jár együtt.
- Ellenőrizze, hogy az akkumulátor alkalmas-e a géphez.
- A töltőhöz való csatlakoztatás előtt ellenőrizze, hogy az akkumulátor vagy a gép külső felülete tiszta és száraz-e.
- Ügyeljen arra, hogy az akkumulátorok töltése a gyártó által ajánlott, megfelelő töltővel történjen. A helytelen használat következtében áramütés vagy túlmelegedés történhet, illetve az akkumulátorból korrodáló folyadék szivároghat ki.

20. A gépeket mindig szakemberrel javíttassa

- Ez a gép megfelel a vonatkozó munkavédelmi szabályok követelményeinek. A gép javítását csak szakemberek végezhetik eredeti pótalkatrészek felhasználásával, máskülönben a gép használata nagy veszélyt jelenthet használojának.

21. Az akkumulátor ártalmatlanítása

- Gondoskodjon az akkumulátor gyártói utasításoknak megfelelő, biztonságos ártalmatlanításáról.

FONTOS MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK AZ AKKUTÖLTŐRE ÉS A BLOKKAKKUMULÁTORRA VONATKOZÓAN

1. **ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”**: Ez a „Használati utasítás” című kézikönyv fontos munkavédelmi és kezelési utasításokat tartalmaz az akkumulátortöltőre vonatkozóan.
2. Az akkumulátortöltő használata előtt tanulmányozza át (1) az akkumulátortöltőt, (2) az akkumulátoron és (3) az akkumulátorral működtetett gyártmányon olvasható összes utasítást és figyelmeztető jelzést.
3. **FIGYELEM!** A sérülésveszély csökkentése érdekében az akkumulátortöltővel csak **MAKITA** gyártmányú, újratölthető akkumulátorokat szabad tölteni. Más fajta akkumulátor felrobbanhat, ami személyi sérülést és károkat okozhat.
4. Tilos a töltőt eső vagy hó hatásának kiténi.
5. A nem az akkumulátortöltő gyártója által ajánlott vagy forgalmazott szerelések használata tűz, elektromos áramütés vagy személyi sérülés veszélyével járhat együtt.
6. Az elektromos csatlakozódugasz és csatlakozózsínór megrongálódási veszélyének csökkentése érdekében ne a zsinór, hanem a dugasz meghúzásával oldja le a töltőt az akkumulátorról.
7. A csatlakozózsínórt úgy kell elvezetni, hogy senki ne léphessen rá vagy botolhasson bele, illetve semmilyen más módon ne legyen kitéve a károsodás vagy megfeszülés veszélyének.
8. Tilos a töltő sérült csatlakozózsínórral vagy csatlakozódugasszal való működtetése. Az ilyen szereléseket haladéktalanul ki kell cserélni.

9. Tilos a töltőt működésbe hozni, ha az korábban erőteljes ütődést szenvedett, leejtették vagy bármilyen más módon megsérült. Az ilyen töltővel hozzáértő javító szakemberhez kell fordulni.
10. Tilos a töltőt vagy a blokkakkumulátort szétszerelni. Ha a töltő vagy a blokkakkumulátor karbantartásra vagy javításra szorul, vigye hozzáértő javító szakemberhez. A helytelen összeszerelés ugyanis áramütés- vagy tűzveszélyt eredményezhet.
11. Az áramütés veszélyének csökkentése érdekében mindig húzza ki a töltő csatlakozósinórját a hálózathoz, mielőtt a töltőn bármilyen karbantartási vagy tisztítási munkába fogna. A kezelőszervek pusztán lekapcsolása az ilyen veszélyt nem zárja ki.
12. Gyermek vagy beteg felügyelet nélkül nem használhatja az akkumulátortöltőt.
13. Ügyelni kell arra, hogy gyermekek ne játszhassanak az akkumulátortöltővel.
14. Ha az üzemidő nagy mértékben lerövidült a szokásoshoz képest, haladéktalanul szüntesse be a berendezések használatát, ez ugyanis túlmelegedéshez, esetleg gyulladáshoz, vagy akár robbanáshoz is vezethet.
15. Ha elektrolit kerül a szemébe, azonnal öblítse ki tiszta vízzel, és forduljon orvoshoz, ettől ugyanis el is veszítheti a szeme világát.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK A TÖLTŐRE ÉS A BLOKKAKKUMULÁTORRA VONATKOZÓAN

1. Tilos a blokkakkumulátort 10°C (50°F) ALATTI vagy 40°C (104°F) FÖLÖTTI hőmérsékleten tölteni.
2. Tilos megkísérelni feszültségnövelő transzformátor, motorgenerátor vagy egyenáramú áramforrás használatát.
3. Tilos a töltő szellőzőnyílásait bármivel letakarni vagy eltömni.
4. Amikor a blokkakkumulátor használaton kívül van, mindig tegye rá az akkumulátorfedelelet az akkumulátorkapcsokra.
5. Tilos az akkumulátort rövidre zárni:
 - 1) Tilos a kapcsokhoz bármilyen elektromosan vezető anyaggal hozzáérni.
 - 2) Kerülje a blokkakkumulátor olyan tartályban történő tárolását, amelyben másfajta fém tárgyak, például szegek, érmék, stb. is vannak.
 - 3) Ne tegye ki a blokkakkumulátort víz vagy eső hatásának.

Az akkumulátor zárlata nagy átfolyó áramerősséget, túlmelegedést, esetleges égéseket és akár tönkremenetelt is okozhat.
6. Tilos a gépet és a blokkakkumulátort olyan helyen tartani, ahol a hőmérséklet elérheti vagy meghaladhatja az 50°C-ot (122°F-ot).
7. Tilos a blokkakkumulátort elégetni, még akkor is, ha komoly károsodást szenvedett vagy teljesen elhasználódott. Tűzben a blokkakkumulátor felrobbanhat.
8. Kerülje az akkumulátor leejtését, rázását vagy odaütését valamihez.
9. Tilos a töltést bármiféle doboz vagy tartály belsejében végezni. Az akkumulátort a töltés idejére egy jól szellőztetett térségben kell elhelyezni.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK A GÉPRE VONATKOZÓAN

1. Ne feledje, hogy ez a gép mindig üzemállapotban van, mivel nem kell hálózati aljzathoz csatlakoztatni.
2. Olyan munkaműveletek végzésekor, amelyek közben előfordulhat, hogy a szerszám rejtett vezetékekbe ütközik, a gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani. A feszültség alatt lévő vezetékek érintése nyomán a gép szabadon lévő fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és áramütést okoznak a gép kezelőjének.
3. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e.
4. A gép magasban történő használatkor győződjön meg arról, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent.
5. Tartsa szilárdan a gépet.
6. Ne nyúljon a mozgó alkatrészek közelébe.
7. Ne hagyja magában járni a gépet. Csak kézben tartva működtesse.
8. Közvetlenül működtetés után a fúrószerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek, és égési sérülést okozhatnak a bőrön.

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A blokkakkumulátor beszerelése és kiszerezése (1. ábra)

- A blokkakkumulátor behelyezése vagy eltávolítása előtt mindig kapcsolja ki a gépet.
- Ha ki akarja venni a blokkakkumulátort, húzza ki a gépből úgy, hogy közben az akkumulátor mindkét oldalán lenyomva tartja a gombokat.
- Ha be akarja helyezni a blokkakkumulátort, hozza egy vonalba a blokkakkumulátoron lévő nyelvet a gép köpenyén található horonnyal, és csúsztassa be a helyére. Minden esetben teljes terjedelmével csúsztassa be a blokkakkumulátort, hogy halk kattanással a helyére rögzüljön. Ennek elmulasztása esetén véletlenül kieshet a gépből, és sérülést okozhat akár a gépkezelőnek, akár a közelében lévő más személyeknek.
- A blokkakkumulátor beillesztését ne erőltesse. Ha nem lehet könnyedén becsúsztatni, akkor a felhasználó minden bizonnyal nem a megfelelő módon próbálkozik.

Töltés (2. ábra)

1. Csatlakoztassa az akkumulátortöltő csatlakozószinórját a megfelelő váltóáramú feszültségforráshoz. Ekkor a töltésjelző lámpa zöld fénnel villogni kezd.
2. Helyezze be a blokkakkumulátort oly módon, hogy a rajta lévő + és – jelű kapcsok ugyanazon az oldalon legyenek, mint a nagy teljesítményű akkumulátortöltő megfelelő jelzései. Teljes terjedelmével rakja bele a blokkakkumulátort a töltőn kialakított üregbe, hogy az üreg alján nyugodjon.

3. A blokkakkumulátor behelyezése után a töltésjelző lámpa villogása zöldről pirosra vált, és megkezdődik a töltés. Töltés közben a töltésjelző lámpa folyamatosan világít.
4. Amikor a töltésjelző lámpa fénye pirosról zöldre vált, ez a töltési ciklus befejeződését jelzi.
5. Ha a blokkakkumulátort a töltési ciklus befejeződése után is a töltőben hagyjuk, akkor a töltő „csepptöltés (karbantartó töltés)” üzemmódba kapcsol át, mely kb. 24 óráig tart.
6. Töltés után húzza ki a töltő csatlakozózsínórját az áramforrásból.

FIGYELEM:

- Az akkumulátortöltő Makita gyártmányú blokkakkumulátorok töltésére szolgál. Tilos a töltőt más célra vagy másfajta gyártmányú akkumulátorok töltésére használni.
- Új vagy hosszú ideig nem használt blokkakkumulátor töltésekor előfordulhat, hogy az akkumulátor nem veszi fel a teljes töltést. Ez normális jelenség, nem utal hibára. Néhányszori teljes kisütés és újratöltés után a blokkakkumulátor teljesen újratölthető lesz.
- Közvetlenül működtetés után a gépből kivett, illetve hosszabb ideig közvetlen napsütés vagy hő hatásának kitett helyen tárolt blokkakkumulátor töltésekor előfordulhat, hogy a töltésjelző lámpa piros fényel villog. Ilyenkor várjon egy kicsit. Amint lehűlt a blokkakkumulátor, meg fog kezdődni a töltés. Hamarabb bekövetkezik a lehűlés, ha ehhez kiveszi a blokkakkumulátort a nagy teljesítményű töltőből.
- Ha a töltésjelző lámpa felváltva zöld és piros fényel villog, ez valamilyen probléma fennállására figyelmeztet, és a töltés nem lehetséges. A töltő vagy a blokkakkumulátor kapcsai valószínűleg eltömődtek a portól, illetve a blokkakkumulátor elhasználódott vagy megsérült.

Csepptöltés (karbantartó töltés)

Ha a teljes feltöltést követően a spontán kisülés megelőzése végett benne hagyjuk a blokkakkumulátort a töltőben, akkor a töltő “csepptöltés (karbantartó töltés)” üzemmódra kapcsol át, ami a blokkakkumulátort friss és teljesen feltöltött állapotban tartja.

Ötletek az akkumulátor élettartamának meghosszabbítására

1. Töltse fel a blokkakkumulátort, még mielőtt teljesen lemerül. Amikor a gépteljesítmény csökkenését tapasztalja, minden esetben állítsa le a gép működését, és töltse fel a blokkakkumulátort.
2. Tilos a teljesen feltöltött blokkakkumulátort újratölteni. A túltöltés megrövidíti az akkumulátor élettartamát.
3. A blokkakkumulátor töltését 10°C és 40°C (50°F és 104°F) közötti szobahőmérsékleten végezze. Töltés előtt hagyja lehűlni a forró akkumulátort.
4. Ha több mint hat hónapig nem használja a nikkel-fémhidrid akkumulátort, töltse fel. A töltési időket lásd az alábbi táblázatban.

<i>Akkumulátor típusa</i>	<i>Kapacitás (mAh)</i>	<i>Cellák száma</i>	<i>Töltési idő (kb.)</i>
9122	2000	8	45 perc
9133	2200	8	50 perc
9134	2600	8	60 perc
9135	3000	8	70 perc

1222	2000	10	45 perc
1233	2200	10	50 perc
1234	2600	10	60 perc
1235	3000	10	70 perc
1422	2000	12	45 perc
1433	2200	12	50 perc
1434	2600	12	60 perc
1435	3000	12	70 perc
1822	2000	15	45 perc
1833	2200	15	50 perc
1834	2600	15	60 perc
1835	3000	15	70 perc

A kapcsoló működtetése (3. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt behelyezné a blokkakkumulátort a gépbe, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A kioldóra gyakorolt nyomás fokozásával párhuzamosan növekszik a gép fordulatszáma is. A gép leállítása a kioldó elengedésével történik.

Az irányváltó kapcsoló működtetése (4. ábra)

Ez a gép fel van szerelve egy irányváltó kapcsolóval, amely a forgásirány átváltására szolgál. Nyomja be az irányváltó kapcsolókart az „A” oldalról, ha az óra járásával egyező irányú forgással kíván dolgozni, illetve a „B” oldalról, ha az óra járásával ellenkező irányú forgást akar beállítani. A kapcsolókar semleges helyzetében a kioldó kapcsolót nem lehet benyomni.

FIGYELEM:

- A gép használata előtt minden esetben ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak a gép tökéletes leállása után szabad működésbe hozni. Ha a forgásirányt a gép leállása előtt váltjuk át, ez kárt tehet a gépben.
- Amikor éppen nem használja a gépet, minden esetben állítsa semleges helyzetbe az irányváltó kapcsolókart.

Fordulatszámváltás (5. ábra)

Ha meg akarja változtatni a fordulatszámot, először is kapcsolja ki a gépet, majd tolja a fordulatszámváltó kart a „2” jelű oldalra magas fordulatszámú működtetéshez, illetve az „1” jelű oldalra alacsony fordulatszámú működtetéshez. A gép használata előtt győződjön meg arról, hogy a fordulatszámváltó kar a megfelelő helyzetbe van-e állítva. Mindig a munkafeladathoz illő fordulatszámmal dolgozzon.

FIGYELEM:

- A fordulatszámváltó kart minden esetben ütközésig tolja a kívánt állásba. Ha úgy működteti a gépet, hogy a fordulatszámváltó kar valahol félúton helyezkedik el az „1” és a „2” jelű oldal között, ettől kárt szenvedhet a gép.

- Járó gép esetén tilos a fordulatszámváltó kart működésbe hozni, ez ugyanis kárt tehet a gépben.

Az üzemmód kiválasztása (6. ábra)

A gép fel van szerelve egy üzemmódváltó karral. Ha fűrni akar a géppel, akkor nyomja be a rögzítógombot, majd csúsztassa az üzemmódváltó kart balra (a „fűró” szimbólum felé). Csavarbehajtáshoz jobbra (a „csavar” szimbólum irányába) kell csúsztatni az üzemmódváltó kart reteszelődéig. Ha a kart nehéz megmozdítani, előbb forgassa el a tokmányt egy kicsit valamelyik irányban, majd próbálja újra megmozdítani a kart.

FIGYELEM:

- Mindig ütközésig tolja az üzemmódváltó kart a kívánt üzemmódnak megfelelő helyzetbe. Ha úgy működteti a gépet, hogy közben a kar a két üzemmód-jelzés között félúton helyezkedik el, tönkremehet a gép.
- Járó gépen tilos működésbe hozni az üzemmódváltó kart, ettől ugyanis kárt szenvedhet a gép.

A meghúzási nyomaték beállítása (7. ábra)

A meghúzási nyomaték 16 fokozatban szabályozható. Ehhez fordítsa el a beállító gyűrűt úgy, hogy fokbeosztásai egy vonalba essenek a gép testén látható mutatóval.

Először tolja az üzemmódváltó kart a „csavar” szimbólummal jelölt helyzetbe.

A meghúzási nyomaték akkor lesz a legkisebb, amikor az 1-es szám van egy vonalban a mutatóval, a legnagyobb pedig akkor, amikor a jelzés esik egybe a mutatóval. Az “1” és “16” közötti különféle nyomatékbeállítások mellett csúszik a tengelykapcsoló. A tényleges munkafeladatot megelőzően hajtson be egy próbacsavart a feladatot képező vagy azzal azonos anyagba, és így módon határozza meg az adott alkalmazáshoz szükséges nyomatékszintet.

MEGJEGYZÉS:

A beállító gyűrű nem reteszelődik, ha a mutató félúton helyezkedik el a fokbeosztások között.

ÖSSZESZERELÉS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkába fogna a gépen, minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva a gépből.

A csavarbehajtó vagy fűrószerszám beszerelése és kiszerezése (8. ábra)

Fogja meg a gyűrűt, és a karmantyúnak az óra járásával ellenkező irányú elfordításával nyissa szét a tokmány befogópofáit. Tolja be a szerszámot a tokmányba ütközésig. Fogja meg erősen a gyűrűt, és a karmantyúnak az óra járásával egyező irányú elfordításával szorítsa meg a tokmányt.

Ha ki akarja venni a szerszámot, akkor fogja meg a gyűrűt, és fordítsa el a karmantyút az óra járásával ellenkező irányban.

Amikor nem használja a csavarbehajtó szerszámot, tárolja a szerszámtartón, melyen 45 mm-es szerszámok férnek el. (9. ábra)

MŰKÖDTETÉS

Csavarbehajtás (10. ábra)

Először is csúsztassa az üzemmódváltó kapcsolót a „csavar” szimbólummal jelölt állásba, és válassza ki a meghúzási nyomatékot.

Illessze a csavarbehajtó szerszám hegyét a csavarfejbe, és gyakoroljon nyomást a gépre. Lassan indítsa el a gépet, majd fokozatosan emelje a fordulatszámot. Amint bekapcsolódik a tengelykapcsoló, engedje el a kioldót.

MEGJEGYZÉS:

- Ügyeljen arra, hogy a csavarbehajtó szerszám egyenesen illeszkedjen a csavarfejbe, máskülönben kárt szenvedhet a csavar és/vagy a szerszám.
- Facsavarok behajtásakor vezetőfuratok előfűrésével könnyítheti meg a csavarbehajtást és akadályozhatja meg, hogy a munkadarab széthasadjon. Lásd az alábbi táblázatot.

<i>Facsavar névleges átmérője (mm)</i>	<i>Vezetőfurat ajánlott nagysága (mm)</i>
3,1	2,0-2,2
3,5	2,2-2,5
3,8	2,5-2,8
4,5	2,9-3,2
4,8	3,1-3,4
5,1	3,3-3,6
5,5	3,7-3,9
5,8	4,0-4,2
6,1	4,2-4,4

- Ha a gépet folyamatosan addig működteti, amíg a blokkakkumulátor le nem merül, hagyja a gépet 15 percig pihenni, mielőtt újratekdené a munkát egy friss akkumulátorral.

Fűrés

Először is csúsztassa az üzemmódváltó kapcsolót a „fűró” szimbólummal jelölt állásba.

• *Fűrés fába*

Fába történő fűréskor a legjobb eredményt a vezetőcsavarral felszerelt fáfűrókkal érhetjük el. A vezetőcsavar azáltal könnyíti meg a fűrészt, hogy behúzza a szerszámot a munkadarabba.

• *Fűrés fémbe*

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fűrésének megkezdésekor a szerszám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifűrandó ponton. Tegye a szerszám hegyét a mélyedésbe és kezdjen fűrni. Fémek fűrésakor vágóolajat kell használni. Kivételt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fűrni.

FIGYELEM:

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerszám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.
- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas erő hatása alá kerül a gép/szerszám. Tartsa szilárdan a gépet és legyen óvatos, amikor a szerszám kezd áttörni a munkadarabon.
- Az elakadt szerszámot úgy lehet kihúzni, hogy egyszerűen átállítjuk az irányváltó kapcsolót ellentétes irányú forgásra, miáltal a szerszám kihátrál a furatból. Ha azonban nem tartja eléggé szilárdan a gépet, megtörténhet, hogy a gép minden átmenet nélkül szakad ki a furatból.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készülékben.
- Ha a gépet folyamatosan addig működteti, amíg a blokkakkumulátor le nem merül, hagyja a gépet 15 percig pihenni, mielőtt újratekerné a munkát egy friss akkumulátorral.

A beállítólap (opcionális tartozék) felszerelése

6207D típusú gép esetén 9100, 9102 vagy 9102A típusú blokkakkumulátor használatakor, illetve 6217D / 6317D típusú gép esetén 1200, 1202 vagy 1202A típusú blokkakkumulátor használatakor minden esetben használja a beállítólapot. A beállítólapot a készletbe tartozó csavarral kell a gépre erősíteni. **(11. ábra)**

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen ellenőrzési vagy karbantartási munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva a gépből.

A szénkefék cseréje

A szénkeféket rendszeresen ki kell venni ellenőrzés végett. A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. Tartsa tisztán a szénkeféket, hogy akadálytalanul csúszhassanak bele a tartójukba. A két szénkefét egyszerre célszerű kicserélni. Csak azonos típusú szénkeféket szabad használni. **(12. ábra)**

Egy csavarhúzó segítségével szerelje le a kefetartók rögzítősapkáját. Emelje ki az elkopott szénkeféket, helyezzen be újakat, majd tegye vissza a rögzítősapkákat. **(13. ábra)**

A termék BIZTONSÁGOS és MEGBÍZHATÓ voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy besabályozást a Makita egyik erre felhatalmazott szervizműhelyében vagy gyári javítóközpontjában célszerű elvégeztetni.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Phillips szerszám (Bit No. = szerszám sorszáma; L = hosszúság; d / D = átmérő)

Megjegyzés:

- M3-as gépcsavarok vagy 2,1-2,7 mm-es facsavarok meghúzásánál használja az 1. számú szerszámot.
- M4-M5-ös gépcsavarok vagy 3,1-4,8 mm-es facsavarok meghúzásánál használja a 2. számú szerszámot.
- M6-os gépcsavarok vagy 5,1-6,1 mm-es facsavarok meghúzásánál használja a 3. számú szerszámot.
- Hornyos szerszám (L = hosszúság)
- Dugókulcs (Bolt size = csavarméret; L = hosszúság; D = átmérő)
- Gumitalp-szerelvény
- Habszivacs polírozó talp, 125-ös
- Gyapjú védősapka, 100-as
- Blokkakkumulátor 9120, 9122, 9133, 9134, 9135, 9135A
- Blokkakkumulátor 1220, 1222, 1233, 1234, 1235, 1235A
- Blokkakkumulátor 1420, 1422, 1433, 1434, 1435
- Blokkakkumulátor 1822, 1833, 1834, 1835
- Akkumulátortöltő DC1803 / DC1413
- Gyorstöltő DC1439
- Beállítólap
- Műanyag hordtáska

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkébe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.