

MAKITA

NAGY SEBESSÉGŰ FÚRÓGÉP

6501X

Használati utasítás

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem

**feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról
kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

Szimbólumok

Az alábbiakban a géppel kapcsolatosan használt szimbólumokat soroljuk fel. Gondoskodjon arról, hogy a gép használatba vétele előtt tisztában legyen a jelentésükkel.

Olvassa el a “Használati utasítást”

KETTŐS SZIGETELÉS

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Meghúzás iránya
- (2) Karmantyú
- (3) Gyűrű
- (4) Mélységbeállító
- (5) Alátét
- (6) Szárnyas csavar
- (7) Kioldó kapcsoló
- (8) Rögzítőgomb

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	6501X
Fúrési teljesítmény	
Acél	6,5 mm
Fa	9 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	4.500
Teljes hosszúság	219 mm
Nettó súly	0,9 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Olyan munkaműveletek végzésekor, amelyek közben előfordulhat, hogy a szerszám rejtett vezetékekbe ütközik, a gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani. A feszültség alatt lévő vezetékek érintése nyomán a gép szabadon lévő fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és áramütést okoznak a gép kezelőjének.
2. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatakor győződjön meg arról, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent.
3. Tartsa szilárdan a gépet.
4. Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.
5. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
6. Közvetlenül működtetés után a fúrószerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek, és égési sérülést okozhatnak a bőrön.

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A fúrószerszám beszerelése és kiszerezése (1. ábra)

Fontos tudnivaló:

A szerszám beszerelése vagy kiszerezése előtt mindig győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzathoz.

Fogja meg a gyűrűt, és a karmantyúnak az óra járásával ellenkező irányú elfordításával nyissa szét a tokmány befogópofáit. Tolja be a szerszámot a tokmányba ütközésig. Fogja meg erősen a gyűrűt, és a karmantyúnak az óra járásával egyező irányú elfordításával szorítsa meg a tokmányt. Ha ki akarja venni a szerszámot, akkor fogja meg a gyűrűt, és fordítsa el a karmantyút az óra járásával ellenkező irányban.

A fúrásmélység beállítása (2. ábra)

Mélységbeállítóval felszerelt gépek esetén

A szárnyas csavar és az alátét segítségével szerelje fel a gépre a mélységbeállítót és állítsa be a kívánt fúrásmélységre, majd húzza meg a szárnyas csavart.

A kapcsoló működtetése (3. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja meg a kioldó kapcsolót. A gép leállítása a kioldó elengedésével történik. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó

megnyomása után nyomja be a rögzítógombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy ütközésig benyomjuk, majd elengedjük a kioldót.

Fúrás

- *Fúrás fába*

Fába történő fúrásakor a legjobb eredményt a vezetőcsavarral felszerelt fafúrókkal érhetjük el. A vezetőcsavar azáltal könnyíti meg a fúrást, hogy behúzza a szerszámot a munkadarabba.

- *Fúrás fémbe*

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fúrásának megkezdésekor a szerszám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifúrandó ponton. Tegye a szerszám hegyét a mélyedésbe és kezdjen fúrni. Fémek fúrásakor vágóolajat kell használni. Kivételt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fúrni.

FIGYELEM:

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerszám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.
- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas erő hatása alá kerül a gép/szerszám. Tartsa szilárdan a gépet, és legyen óvatos, amikor a szerszám kezd áttörni a munkadarabon.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készülékben.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzataból.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszaabályozást a Makita erre felhatalmazott javítóközpontjával célszerű végeztetni.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

A 6501X típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 76 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a $2,5 \text{ m/s}^2$ -et.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkorba! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.