

MAKITA

FÚRÓGÉP

6510LVR

Használati utasítás

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Meghúzás iránya
- (2) Karmantyú
- (3) Gyűrű
- (4) Alacsony fordulatszám
- (5) Magas fordulatszám
- (6) Fordulatszám-szabályozó csavar
- (7) Kioldó kapcsoló
- (8) Rögzítőgomb
- (9) Irányváltó kapcsolókar

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	6510LVR
Fúrési teljesítmény	
Acél	10 mm
Fa	18 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	0-1.050
Teljes hosszúság	242 mm
Nettó súly	1,48 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a “Használati utasítást”.

KETTŐS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapon áll-e. A gép magasban történő használatakor győződjön meg arról, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent.
2. Tartsa szilárdan a gépet.
3. Ne nyúljon a forgó alkatrészekhez.
4. Falba vagy födémbé történő fúrásakor, illetve olyan helyeken, ahol feszültség alatt álló vezetékekre lehet bukkanni, **A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZE NEK ÉRINTÉSE TILOS!** A gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani, így elkerülhető az áramütés, ha mégis feszültség alatt álló vezeték érne a szerszám.
5. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
6. Közvetlenül működtetés után a fúrószerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek és égési sérülést okozhatnak a bőrön.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A fúrószerszám beszerelése és kiszerelese (1. ábra)

Fontos tudnivaló:

A szerzsám be- vagy kiszerelese előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapot-ban van-e, és csatlakozózsínőrija ki lett-e húzva a hálózati aljzathól.

Markolja meg a gyűrűt, és a karmantyú balra forgatásával nyissa szét a tokmány befogópofáit. Tolja be a szerzsámot a tokmányba ütközésig. Erősen markolja meg a gyűrűt, és a karmantyú jobbra forgatásával szorítsa meg a tokmányt. A szerzsám kiszereeléséhez fogja meg a gyűrűt, és forgassa el a karmantyút balra.

A kioldó kapcsoló működtetése (2. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A gép fordulatszáma a kioldóra gyakorolt nyomóerő fokozásával párhuzamosan nő. A gép leállítása a kioldó elengedésével törté-nik. Ha folyamatos üzembn kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítőgombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy törté-nik, hogy teljesen be-nyomjuk, majd elengedjük a kioldót. A fordulatszám-szabályozó csavarral megváltoztatható (kor-látozható) a gép legnagyobb fordulatszáma. A fordulatszám-szabályozó csavar jobbra forgatásá-val magasabb, balra forgatásával pedig alacsonyabb fordulatszám állítható be.

Az irányváltó kapcsoló működtetése (3. ábra)

FIGYELEM:

- A fúrás megkezdése előtt mindig ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak a gép teljes leállása után szabad működésbe hozni. Ha a gép leállása előtt vált forgásirányt, ezzel kárt tehet a gépben.

A gép a forgásirány átváltásához fel van szerelve egy irányváltó kapcsolóval. Vigye az irányváltó kapcsolót „ ” helyzetbe jobbra (az óra járásával egyező irányú) forgáshoz, illetve „ ” helyzetbe balra (az óra járásával ellentétes irányú) forgáshoz.

Fúrás

- *Fúrás fába*

Fába történő fúraskor a legjobb eredményt a vezetőcsavarral felszerelt fáfúrókkal érhetjük el. A vezetőcsavar azáltal könnyíti meg a fúrást, hogy behúzza a szerzsámot a munkadarabba.

- *Fúrás fémbe*

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fúrásának megkezdésekor a szerszám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifúrandó ponton. Tegye a szerszám hegyét a mélyedésbe és kezdjen fúrni. Fémek fúrásakor vágóolajat kell használni. Kivételt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fúrni.

FIGYELEM:

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerszám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.
- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas erő hatása alá kerül a gép/szerszám. Tartsa szilárdan a gépet és legyen óvatos, amikor a szerszám kezd áttörni a munkadarabon.
- Az elakadt szerszámot úgy lehet kihúzni, hogy egyszerűen átállítjuk az irányváltó kapcsolót ellentétes irányú forgásra, miáltal a szerszám kihátrál a furatból. Ha azonban nem tartja elég-gé szilárdan a gépet, megtörténhet, hogy a gép minden átmenet nélkül szakad ki a furatból.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készü-lékben.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott szervízközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlter-helésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 94

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 6510LVR típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 89 dB (A)

hangteljesítményszint: 102 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.