

**MAKITA**

## **CSAVARBEHAJTÓ GÉP SZÁRAZFALAZATHOZ**

**6821**

### **Használati utasítás**

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

---

#### **Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez**

- (1) Beállítópecek
- (2) Biztosító hüvely
- (3) Szerszám (bit)
- (4) Mágneses szerszámbe fogó
- (5) Kioldó kapcsoló
- (6) Rögzítőgomb
- (7) Irányváltó kapcsolókar
- (8) Forgás jobbra (az óra járásával egyező irányban)
- (9) Forgás balra (az óra járásával ellentétes irányban)

### **SPECIFIKÁCIÓK**

<b>Típus</b>	<b>6821</b>
Teljesítmény	
Önbehajtó csavar	6 mm
Szárzafalazati csavar	5 mm
Szerszámnyak-nagyság	¼", hatlapú
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	0-4000
Teljes hosszúság	273 mm
Nettó súly	1,3 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## **Elektromos hálózat**

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

## **Munkavédelmi előírások**

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

**Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:**

**Olvassa el a “Használati utasítást”.**

**KETTŐS SZIGETELÉS**

## **KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK**

- 1. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatkor győződjön meg arról, hogy lent nem tartózkodik-e valaki.**
- 2. Tartsa szilárdan a gépet.**
- 3. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.**
- 4. Falba vagy födémbe történő csavarbehajtáskor, illetve bárhol, ahol feszültség alatt álló vezetékekre lehet bukkanni, A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZÉNEK ÉRINTÉSE TILOS! A gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani, így elkerülhető az áramütés, ha mégis feszültség alatt álló vezetékert érne a szerszám.**
- 5. Közvetlenül működtetés után a szerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyan-is rendkívül forróak lehetnek és égési sérülést okozhatnak a bőrön.**

**ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.**

## **KEZELÉSI UTASÍTÁSOK**

### **Szerszám beszerelése és kiserelése (1. és 2. ábra)**

Fontos tudnivaló:

Szerszám be- vagy kiserelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatról.

Kissé elforgatva, először is húzza ki a beállítópecket a biztosító hüvelyből. Fogóval markolja meg a szerszámot és húzza ki a mágneses szerszámbe fogó tokmányból. Néha az is segít, ha kihúzás közben a fogóval ide-oda mozgatjuk a szerszámot.

Ha be akarja szerelni a szerszámot, nyomja bele erősen a mágneses szerszámbe fogó tokmányba, majd erős nyomással és közben kissé elforgatva helyezze vissza a beállítópecket a biztosító hüvelyre.

### **Mélységbeállítás (3., 4. és 5. ábra)**

A beállítópecek átállítása a biztosító hüvely elfordításával lehetséges. A biztosító hüvely egy-egy teljes körbeforgatása 2 mm-nyire mozgatja el a beállítópecket.

Először is szabályozza be a beállítópecek helyzetét úgy, hogy a beállítópecek csúcsa egy síkban legyen a csavarfej alapjával. Hajtson be egy próbacsavart a feladatot képező vagy azzal azonos anyagba. Ha a mélység továbbra sem megfelelő az adott csavarhoz, folytassa az átállítást mind-addig, amíg a megfelelő mélységbeállítást nem kapja.

### **A kioldó kapcsoló működtetése (6. ábra)**

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. Minél nagyobb nyomást gyakorol a kioldóra, annál nagyobb lesz a gép fordulatszám. A gép leállításához engedje el a kioldót.

Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítógombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy teljesen benyomjuk, majd elengedjük a kioldót.

### **Az irányváltó kapcsoló működése (7. ábra)**

Ez a gép a forgásirány megváltoztatásához egy irányváltó kapcsolóval van felszerelve. Jobbra (az óra járásával megegyező irányú) forgáshoz tolja az irányváltó kapcsolókart ← állásba, balra (az óra járásával ellenkező irányú) forgáshoz pedig → állásba.

FIGYELEM:

- Használat előtt minden esetben ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak akkor szabad működésbe hozni, miután a gép forgása teljesen leállt. Ha a forgásirányt a gép leállása előtt átkapcsoljuk, a gép károsodást szenvedhet.

### **Működtetés (8. ábra)**

Illessze rá a csavart a szerszám hegyére és helyezze a csavar végét a rögzítendő munkadarab felületére. Gyakoroljon nyomást a gépre és indítsa be. Amint a tengelykapcsoló bekapcsolt állapotba kerül, húzza vissza a gépet, majd engedje el a kioldó kapcsolót.

## FIGYELEM:

- Ügyeljen arra, hogy amikor a csavart ráhelyezi a szerszám hegyére, ne nyomja be a hegyet a csavarfejbe. Ha ugyanis a szerszámot benyomja, akkor a tengelykapcsoló összekapcsolódik és a csavar hirtelen forogni kezd, ami kárt tehet a munkadarabban vagy sérülést okozhat.
- Ügyeljen arra, hogy a szerszámot egyenesen illessze bele a csavarfejbe, máskülönben kárt szenvedhet a csavar és/vagy a szerszám.
- Szükségtelenül ne folytassa az összekapcsolási műveletet.

## KARBANTARTÁS

### FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végeztetni.

## GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

## EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000\*.

\*2001. január 1-étől

*Yasuhiko Kanzaki*

**CE 96**

Igazgató

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**  
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,

Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

## A 6821-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 78 dB(A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a  $2,5 \text{ m/s}^2$ -et.

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkébe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.