

MAKITA

CSAVARBEHAJTÓ GÉP

6827

Használati utasítás

Szimbólumok

Az alábbiakban a géppel kapcsolatosan használt szimbólumokat soroljuk fel. Gondoskodjon arról, hogy a gép használatba vétele előtt tisztában legyen a jelentésükkel.

Olvassa el a “Használati utasítást”

KETTŐS SZIGETELÉS

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Elülső karmantyú
- (2) Beállítóhüvely
- (3) Beállítógyűrű
- (4) Mutató
- (5) Kioldó kapcsoló
- (6) Rögzítőgomb
- (7) Irányváltó kapcsolókar
- (8) Kampó

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	6827
Teljesítmény	
Önbehajtó csavar	6 mm
Gépcsavar	8 mm
Facsavar	6,2 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	0-2.500
Teljes hosszúság	304 mm
Nettó súly	1,8 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Csak a szigetelt markolási felületeknél fogva szabad tartani a szerszámot olyan műveletek végzésekor, amikor a szerszám rejtett vezetékbe vagy saját csatlakozósinórjába ütközhet. A feszültség alatt álló vezetékek érintésének hatására a gép fedetlen alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és áramütést okoznak a gép kezelőjének.
2. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatkor győződjön meg arról, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent.
3. Tartsa szilárdan a gépet.
4. Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.
5. Közvetlenül működtetés után a szerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek, és égési sérülést okozhatnak.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A szerszám beszerelése és kiserelése (1. ábra)

Fontos tudnivaló:

A szerszám be- vagy kiserelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Ha ki akarja szerelni a szerszámot, először húzza le az elülső karmantyút, majd erőteljesen húzza ki a szerszámot. Beszereléskor illessze be a szerszámot a gépbe ütközésig, majd tegye vissza az elülső karmantyút.

Mélységbeállítás (2., 3. és 4. ábra)

Amikor önbehajtó csavarokat, stb. szeretne behajtani, be kell állítania a mélységet az alábbiak szerint.

A mélység beállítása a beállítóhüvely elforgatásával történik. Először forgassa el úgy a beállítóhüvelyt, hogy kb. 1 mm távolság keletkezzen (a beállítóhüvellyel együttműködő) elülső karmantyú csúcsa és a csavarfej alapja között. A beállítóhüvely minden egyes teljes fordulata a mélység 1 mm-es változását idézi elő. A beállítóhüvely átállítását követően forgassa el a beállítógyűrűt annyira, hogy a 6" jelzés egy vonalba kerüljön a fogaskerékházon található mutatóval. Hajtson be egy próbacsavart a feladatot képező vagy azzal azonos anyagba. Ha a mélység továbbra sem megfelelő az adott csavarhoz, folytassa az átállítást mindaddig, amíg a megfelelő mélységbeállítást nem kapja.

A meghúzási nyomaték beszabályozása (5. ábra)

Ha előre meghatározott nyomatékkal szeretne gépcsavarokat, facsavarokat, hatlapfejű csavarokat, stb. behajtani, szabályozza be a meghúzási nyomatékot az alábbiak szerint.

A meghúzási nyomaték beszabályozása a beállítógyűrű elforgatásával történik. Mielőtt elfordítaná a gyűrűt, addig forgassa a beállítóhüvelyt a nyíl irányában, ameddig erőltetés nélkül lehetséges. Ha a nyíl irányában forgatjuk el a beállítógyűrűt, növekszik a nyomaték, ha pedig az ellenkező irányban forgatjuk el, csökken a nyomaték. Hozza egy vonalba a beállítógyűrűn lévő 1-es jelzést a fogaskerékházon található mutatóval. Hajtson be egy próbacsavart a feladatot képező vagy azzal azonos anyagba. Ha a meghúzási nyomaték nem megfelelő az adott csavarhoz, addig folytassa a beszabályozást, amíg a megfelelő nagyságú nyomatékot nem kapja.

FIGYELEM:

A beállítógyűrűt csak a számjegyes tartományon belül ajánlatos tekerni, azon túl nem szabad erőltetni.

A kapcsoló működtetése (6. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. Minél nagyobb nyomást gyakorol a kioldóra, annál nagyobb lesz a gép fordulatszáma. A gép leállításához engedje el a kioldót. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítőgombot is. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy ütközésig benyomjuk, majd elengedjük a kioldót.

MEGJEGYZÉS:

A szerszám benyomott kioldó kapcsoló és járó motor esetén sem kezd el forogni mindaddig, amíg bele nem illesztjük a szerszám hegyét a csavarfejbe, és egyenes irányú nyomást gyakorolva a gépre, működésbe nem hozzuk a tengelykapcsolót.

Az irányváltó kapcsoló működtetése (7. ábra)

FIGYELEM:

- A gép használatba vétele előtt minden esetben ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak akkor szabad működésbe hozni, amikor a szerszám forgása már teljesen leállt. Ha a forgásirányt a szerszám leállása előtt átkapcsoljuk, a gép károsodást szenvedhet.

Ez a gép a forgásirány megváltoztatásához egy irányváltó kapcsolóval van felszerelve. Az óramutató járásával megegyező irányú forgáshoz tolja az irányváltó kapcsolókart az „A,” oldalra, illetve az óramutató járásával ellenkező irányú forgáshoz a „B,” oldalra.

Működtetés (8. ábra)

Illessze rá a csavart a szerszám hegyére, és helyezze a csavar végét a rögzítendő munkadarab felületére. Gyakoroljon nyomást a gépre, és indítsa be. Amint a tengelykapcsoló összekapcsolódik, húzza vissza a gépet a munkadarabról, majd engedje el a kioldót.

FIGYELEM:

- Ügyeljen arra, hogy amikor a csavart ráhelyezi a szerszám hegyére, ne nyomja bele a hegyet a csavarfejbe. Ha ugyanis ezt teszi, akkor a tengelykapcsoló összekapcsolódik, és a csavar hirtelen forogni kezd, ami kárt tehet a munkadarabban, vagy sérülést okozhat.
- Vigyázzon arra, hogy a szerszám egyenesen illeszkedjen a csavarfejbe, máskülönben kárt szenvedhet a csavar és/vagy a szerszám.

A kampó (9. és 10. ábra)

A praktikus kampó segítségével ideiglenesen felakaszthatjuk a gépet. Ha használni akarja a kampót, akkor előbb húzza ki az "A" irányban, majd a "B" irányba tolva rögzítse a helyén.

Amikor a kampó használaton kívül van, a fenti eljárás lépéseinek fordított sorrendjében állítsa vissza eredeti helyzetébe.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkába fogna a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy besabályozást a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával célszerű elvégeztetni.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetészerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Phillips szerszám

Szerszám ssz.	L (mm)				
2.	45	65	110	150	250
3.	45	65	110		

- Phillips szerszám

Szerszám ssz.	L (mm)	D (mm)	d (mm)
2.	82	6	5

Megjegyzés:

- M4-M5-ös gépcsavarok vagy 3,1-4,8 mm-es facsavarok behajtásakor a 2. sz. szerszámot kell használni.

- M6-M8-as gépcsavarok vagy 5,1-6,1 mm-es facsavarok behajtásakor a 3. sz. szerszámot kell használni.
- Mágneses dugókulcs

<i>A</i>	<i>L</i>
3/8"	65 mm
5/16"	
1/4"	
7/16"	
10 mm	

- Elülső karmantyú; méret: 1/4", 5/16", 3/8", 12 mm, 15,5 mm
- Műanyag hordtáska

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 2000

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

A 6827 típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 80 dB(A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényekbe való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.